

スーパーストラクチュアフレームの合理化施工

石川 敦雄・安富良久・井ノ口 浩一

(仮称) PCP 丸の内ビルは、直径 3.4 m、高さ 55 m の CFT 柱(スーパーコラム)と梁せい 6 m、梁幅 2 m の BOX 梁(トランシスファガーダ)で構成されるスーパーストラクチュアフレームを有する超高層ビルである。この大規模フレームの施工は、掘削工事・逆打躯体工事と並行して作業を進めながら、約 6 カ月間という非常に短い期間で完了させなければならなかった。また、高層部荷重を支える架構として構造上非常に高い品質が要求される部位でもあった。

ここでは、当プロジェクトにおいてスーパーコラムおよびトランシスファガーダの構築に採用した二つの施工法の施工計画・実施結果について報告する。

キーワード：スーパーストラクチュア、先行構築、リフトアップ

1. はじめに

(仮称) PCP 丸の内ビルは、東京駅八重洲南口に建設される地下 4 階、地上 32 階の超高層オフィスビルであり、地下・低層部には高層部荷重の 1/2 以上を支えるスーパーストラクチュアフレームがある。全体工期 27.5 カ月(工期率 85%)の短工期でこの建物を完成させるためには、スーパーストラクチュアフレームの構築を合理化する必要があった。

当プロジェクトではこの巨大な架構の施工法として、スーパーコラムの先行構築、トランシスファ

ガーダのリフトアップ施工を採用し、順調な工程と設計品質を確保した。

これら二つの施工法について、施工計画および実施結果について報告する。

2. プロジェクト概要

プロジェクトの概要を以下の項目別に示す。

- ・工事名称：(仮称) PCP 丸の内ビル新築工事
- ・建築地：千代田区丸の内 1-1-25 外
- ・事業主：日本パシフィックセンチュリーリングループ(株)
東日本旅客鉄道(株)
- ・建築主：レールシティ東開発(株)
- ・設計・監理：日建設計(株)、(株)竹中工務店
- ・施工：竹中・鹿島共同企業体
- ・工事期間：1999 年 8 月 5 日

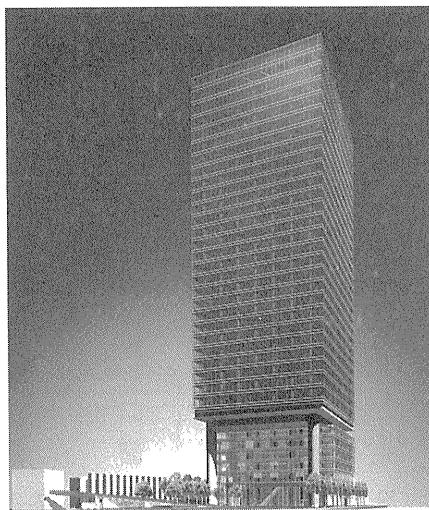


図-1 建物外観

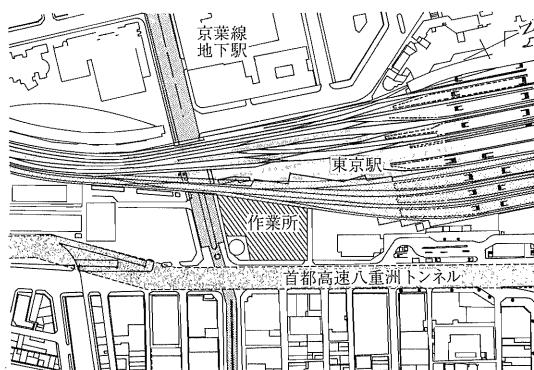


図-2 建築地および周辺状況

～2001年11月20日

- ・用 途：事務所、店舗、ホテル
- ・規 模：地下4階、地上32階、塔屋1階
- ・敷地面積：6,382.87 m²
- ・建築面積：3,051.90 m²
- ・延床面積：81,751.97 m²
- ・建物高さ：SGL+149.8 m

3. 構造概要

この建物のスーパーストラクチュアフレームは、地下20mから地上35mまで立上がる直径3,400mmのCFT柱（スーパーコラム）4本とそれらをつなぐ梁せい6,000mm、梁幅2,000mmのBOX梁4台で構成されている。

表-1 スーパーストラクチュア部材構成

	スーパーコラム	トランスマガーダ
ビース分割	10ビース/本	10ビース/台
最長ビース	7,700 mm	10,800 mm
最大重量ビース	46 t	36 t
鉄骨総重量	柱1本 350 t	梁1台 250 t

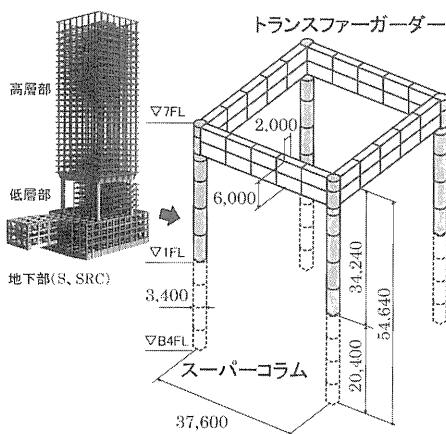


図-3 スーパーストラクチュアフレーム

4. 工法概要

(1) スーパーコラムの先行構築

当プロジェクトを契約工期内に完成させるためには、2000年8月にスーパーストラクチュア工事を完了させ高層鉄骨工事に着手しなければならなかった。この条件を解決するためには、従来の構

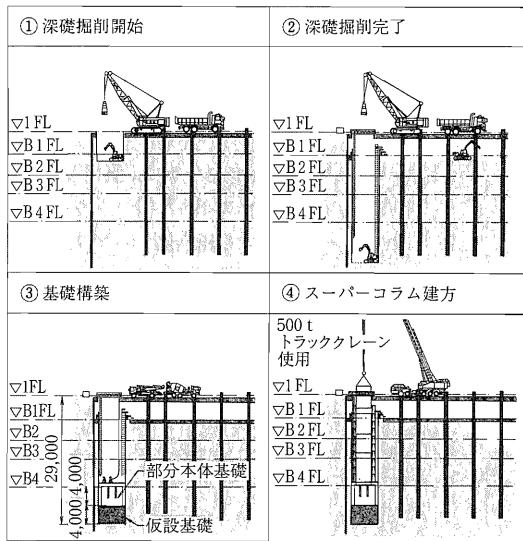


図-4 スーパーコラムの先行構築

真柱施工法で設置できないスーパーコラムを逆打ち地下躯体工事に先行して構築する必要があった。そこで、大口径深基礎掘削を本体建物掘削工事に先行して行い、その豊孔内部に部分基礎を構築することによりスーパーコラムを先行設置する施工方法を考案・実施した。

(2) トランスマガーダのリフトアップ施工

トランスマガーダを地下工事と並行で作業しながら構築するためには、限られた作業エリア・動線の中で搬入から組立て・接合までの全ての作業を行わなければならない。

複数の施工法を比較・検討した結果、当プロジェクトでは、省仮設・省スペースで施工可能なリフトアップ工法を採用した。

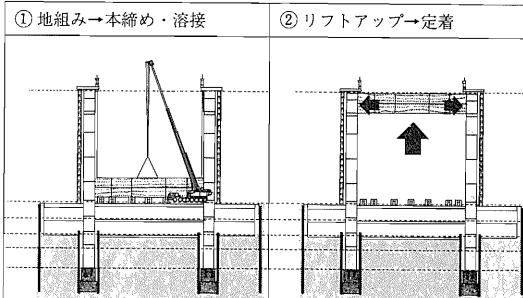


図-5 トランスマガーダのリフトアップ

5. スーパーコラムの先行構築

(1) 施工計画

深礎掘削は山止めとして円形鋼矢板ユニットを採用した。掘削径は、建方・溶接作業を行うための足場が設置できるサイズとして直径 6 m とした。また、部分基礎の下部には本体基礎が完全に構築されるまでの鉛直荷重を支持するための仮設基礎が必要となる。部分基礎のみで支持しなくてはならない鉛直荷重 2,300 t/本（6 節完了時）に対する地盤支持力、弾性沈下量の解析結果をもとに、直径 6 m、深さ 4 m の円柱状仮設基礎を構築した。

(2) 実施結果

(a) 円形鋼矢板ユニットによる深礎掘削

GL-28.5 m までの大口径深礎掘削は、土砂搬出をクラムシェルとミニバックホウで、山止め組立てを人力で行い、豊孔 1 箇所を 20 日間で完了させた。

(b) スーパーコラム

スーパーコラムは「建方-溶接-高強度コンクリート打設」という手順を 10 節分繰り返して施工した。スーパーコラム 4 本を同時に効率よく建方するため、作業エリア中央に 500 t トラックク

表-2 地盤支持力の検討

仮設基礎深さ	支持層	地盤許容支持力度	判定 ($> 81 \text{ t/m}^2$)
0 m	砂	54.7 t/m ²	×
1.0 m	砂	89.0 t/m ²	△
2.5 m	砂	126.5 t/m ²	○
4.0 m	固結シルト	178.6 t/m ²	○

○：安全に支持できる、△：支持できる、×：支持できない

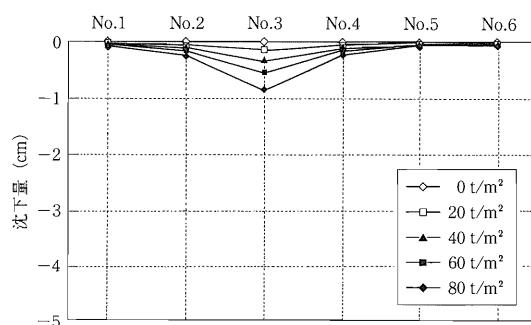


図-7 弹性沈下量の検討 (基礎深さ 4.0 m)

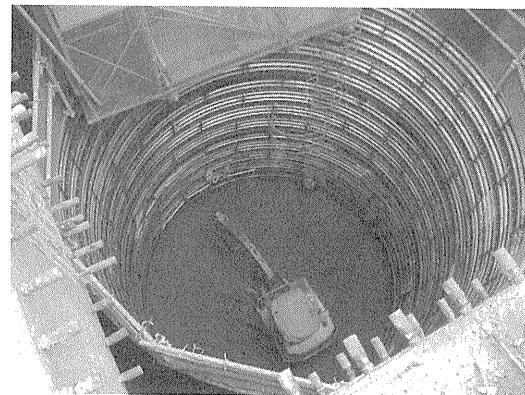


写真-1 深礎掘削状況

レーンを定置して 40 t を超える大重量ピースの建方を行った。

直径 3,400 mm、板厚 32~100 mm のピースを溶接で接合するスーパーコラムは、柱 1 本の延べ溶接長さが 10,000 m を超える。

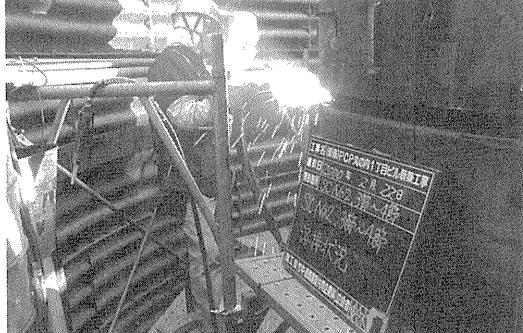
そこで溶接作業を平準化し、クリティカルとなる溶接作業を間断なく進めるため、柱 4 本の工程を時間単位で調整して 5~8 名の溶接工により対応可能な工程を組立てた。結果として柱 1 本の施工を 60 日間という短工期で完了させることができた。

(c) 建方精度の確保

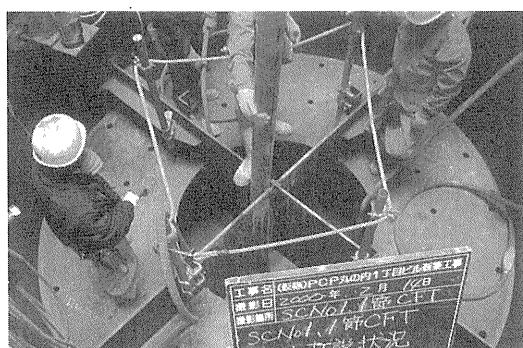
スーパーコラムとトランسفァガーダとの溶接接合部のルートギャップは 15 mm に設定されており、構造上の品質を確保するため、スーパーコラムの鉛直精度は $\pm 10 \text{ mm}$ 以内が要求された。

高さが 55 m ある鋼管柱を自立建方する施工において要求精度を確保するためには、ジョイント部の目違いおよび建方ピースの鉛直度を微細に調整するための機構が必要であった。また、スーパーコラムはピース重量が 40 t を超えるため、歪み直しワイヤ等を用いた通常の建入れ直し方法を適用できなかった。そこで 4 箇所のガイドピース（写真-3 参照）と 3 台の油圧ジャッキ（50 t、ロックナット付き、写真-4 参照）を用いた建方法を考案・実施した。

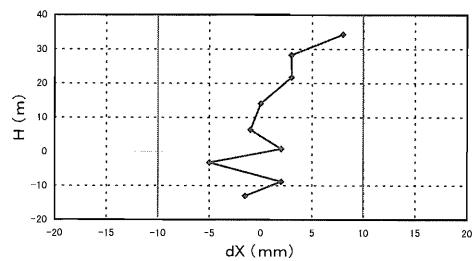
建方・調整手順としては第一に、ガイドピースに従って所定の位置に落とし込まれたスーパーコラムに対して、ガイドピースに付けたボルトの押し引きにより水平位置、目違いの調整を行う。その後、油圧ジャッキ 3 台を運動させて建方ピース



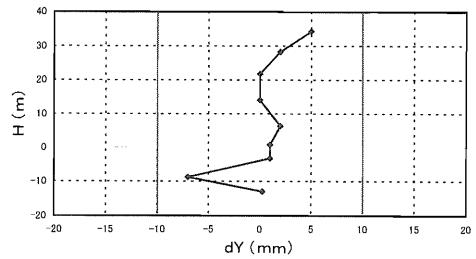
(容接状況)



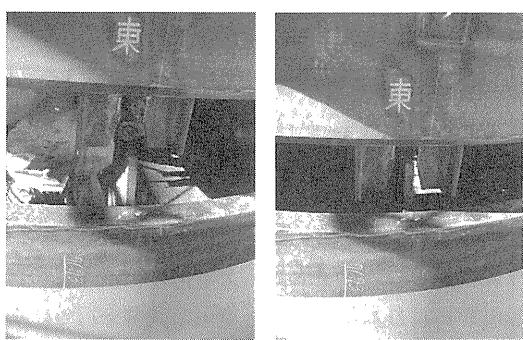
SC3(東西方向)



SC3(南北方向)



図一・二 建方精度測定結果



写真六 ガイドピース

の鉛直度・レベルおよび上端での水平位置を調整し仮り固定する。

溶接後の建方精度は、最終的に図一に示すように柱全長にわたって±10 mm 以内を確保できた。

6. トランスファガーダリフトアップ工法

(1) 施工計画

(a) リフトアップ工事の概要

今回のリフトアップ工事では地下工事の動線、作業エリアを確保するため、トランスファガーダを1台ずつ地組みして、順次リフトアップした。この手順の採用によりリフトアップ設備の転用が可能となり、作業の平準化ならびに施工コストの低減が実現できた。

また、トランスファガーダ組立て精度の確保、地組み日数の短縮のため、全てのトランスファガーダを製作工場で仮組みしパイロットホールを設けた。リフトアップ工事内容を表-3に示す。

(b) 狹小隙間でのリフトアップ

通常のリフトアップ工事では躯体施工誤差を考慮し、定着部に調整のための部材を設けてリフトアップ後の実測により製作・取付けを行う方法が一般的である。この方法を採用した場合、調整材を製作する期間だけ工期が延び、部材製作、ジョイント部増加によるコストアップが生じる。

リフトアップ施工時の構造解析から、吊上げるトランスファガーダの荷重によりスーパーコラムは約10 mm内側に変位することが予測された。

表-3 リフトアップ内容

項目	内 容
リフトアップ重量	250 t/回
リフトアップ回数	4回
揚 程	27 m
ジャッキ設備	200 t ステップロッドジャッキ×2台
計 测 项 目	ジャッキ荷重、ジャッキストローク

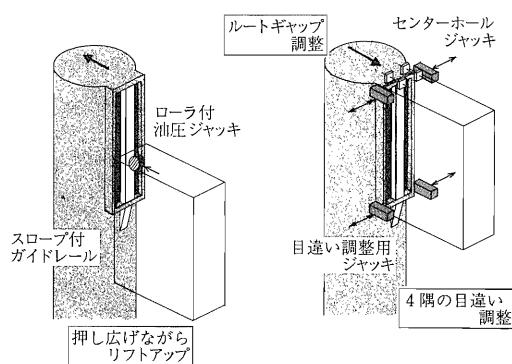
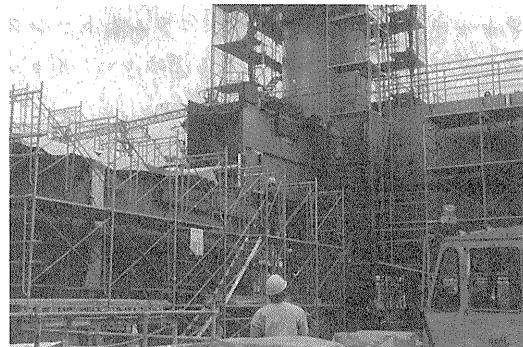


図-9 調整機構

この変位および施工誤差によりスーパーコラム仕口とトランスファガーダがリフトアップ時に干渉する可能性があった。

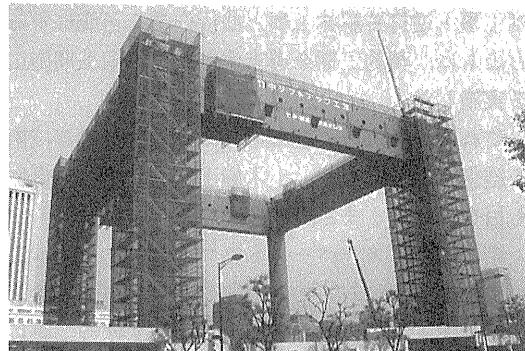
そこでトランスファガーダ内側上部にローラ付きジャッキを取り付け、スーパーコラムを押し広げながらリフトアップする方法を考案し、互いの干渉を回避する機構を設けた(図-9参照)。この方法により調整材を設けることなく定着を可能にした。



(1F 床上でのトランスファガーダ組立て状況)



(第1回リフトアップ状況)



(リフトアップ完了後)

写真-5 リフトアップ施工状況

(2) 実施結果

(a) 調整材不要のリフトアップ工法

調整材を不要にしたことによってリフトアップ設備の即日盛替えが可能となり、1台目の地組み構台組立てから4台目の仮定着までの全てのリフトアップ工事を実動35日間で完了させることができた。

(b) 接合部の調整

図-9に示すように定着高さまでリフトアップした段階でローラ付きジャッキとセンタホールジャッキを用いて、スーパーコラムとトランスファガーダとの溶接ジョイント部のルートギャップを調整した。

仕口のずれに対しては、トランスファガーダの隅に取付けた油圧ジャッキ4台を用いて目違いを構造上許容される寸法内に調整した。このような調整機構を採用したことにより、設計品質を確保したスーパーストラクチュアを構築することができた。調整機構の仕様を表-4に示す。

表-4 調整機構

機能	仕様	台数
柱スパンをひろげる	ローラ付き油圧ジャッキ (50t)+ガイドレール	2
柱スパンを狭める	センターホールジャッキ (50t)+ロッド	4
目違いを調整する	油圧ジャッキ+仮設アーム	8

7. おわりに

スーパーストラクチュアフレームの施工法として、スーパーコラム先行構築工法、トランスファガーダリフトアップ工法のそれぞれを採用し、掘削工事・逆打ち躯体工事と並行作業を可能にするとともに、契約工期を遵守するための短工期施工を実施した。

これら2工法の実施にあたっては保有する技術を結集するとともに、土木施工技術などの分野にも目を向け、さまざまな課題を克服した。

結果としてスーパーストラクチュアフレーム工事を計画工程に対して3週間短縮し、2000年5月中旬に完了させた。これにより、地上鉄骨工事に早期に着手することができ、順調な工程を確保できた。

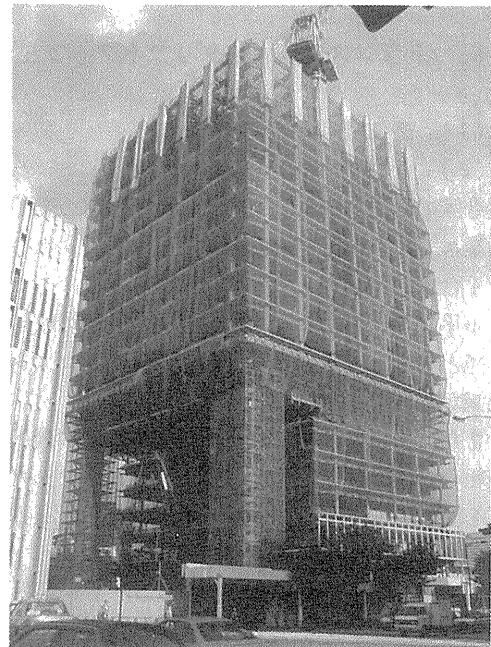


写真-7 2000年10月の施工状況

2001年11月には、スーパーストラクチュアフレームに支持され、透明なガラスカーテンウォールに包まれたこのビルが東京駅の新たなランドマークタワーとして人々の目を引くことになるであろう。

[筆者紹介]

石川 敦雄 (いしかわ あつお)

(仮称) PCP丸の内ビル新築工事竹中・鹿島共同企業体
計画担当



安富 良久 (やすとみ よしひさ)

(仮称) PCP丸の内ビル新築工事竹中・鹿島共同企業体
作業所長



井ノ口 浩一 (いのくち こういち)

(仮称) PCP丸の内ビル新築工事竹中・鹿島共同企業体
工事長

