

## 部会報告

# 1998～2001年度新機種の技術動向

## 広報部会新機種調査委員会

### 1. まえがき

広報部会新機種調査委員会では、新機種（モデルチェンジを含む）情報について、

- ① 最新の技術動向の調査、
  - ② 「日本建設機械要覧」（3年毎の改訂）の最新情報による補完、
- という観点から検討している。

その一部は、「建設の機械化」誌に新機種紹介記事として掲載している。また、収集したデータ（会員発表の新機種情報や開発・実用化段階の製品情報および非会員発表の製品情報）は年度毎にまとめてその内容を分析している。

今回、1998～2001年度においてまとめたデータから、4年間における新機種の技術動向について検討したので報告する。

### 2. 1998～2001年度における製品傾向

#### (1) 全般

1998～2001年度の需要低迷の中にもかかわらず、生産効率の向上、環境保全対応、省エネルギー化、安全対策などにもとづく新機種が次々と発表されている。新機種にはさらに、GPSの利用や通信機能が付加されて効率的な機械の運営管理が可能となっている。応用製品やアタッチメント類の開発も即効性のある対応として順調であり、新機種の出現とともに引続き発表される傾向がうかがえる。

市場動向がはっきりしない現状では法規制の実施時期、規格類の整備などが開発動機づけの大きな要素であり、この開発に合わせて法規制などの対策項目以外の作業性、操作性、居住性、信頼性などの向上技術が織込まれている。

#### (2) 機種グループ別の新機種状況

A～Fの機種グループで分けた年度毎の新機種出現状況

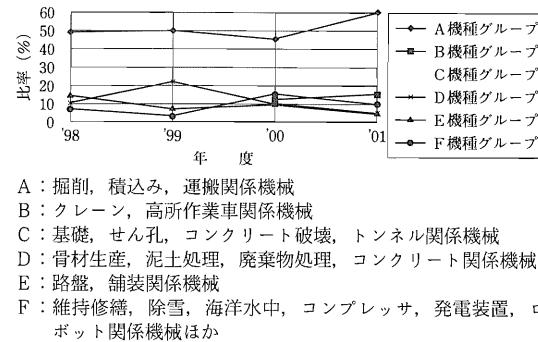


図-1 機種グループ別の年度変化

（比率）を図-1に示す。

油圧ショベルを含むA機種グループの占める割合が全体的に大きく、特に2001年度は排出ガス対策（2次規制）を理由とすると思われる比率が大きくなっている。1999年度では建設廃棄物処理機やリサイクル機械を含むD機種グループの比率が大きくなっていること、建設廃棄物処理に関する法規制への準備状況が現れていると見られる。

#### (3) 新機種の出現状況

顕著な年度変化（5件以上の変化）がある主要な機械（出現件数の多い機械）の出現状況を図-2に示す。

全般に需要動向に左右されていることがうかがわれるが、〈01〉ブルドーザ、〈03〉ホイールローダーは排出ガス対策（2次規制）が、〈05〉高所作業車は屈折アーム装着などの多様化が年度増加傾向の要因となっていると思われる。出現件数のとくに多い〈02〉油圧ショベルについては、次の（4）節において述べる。

#### (4) 油圧ショベル/形式別の新機種状況

油圧ショベルの形式別による新機種出現件数の多いものについて図-3に示す。

これによると、後方超小旋回形規格対応の新機種と、排出ガス対策（2次規制）適合改良の新機種についての出現

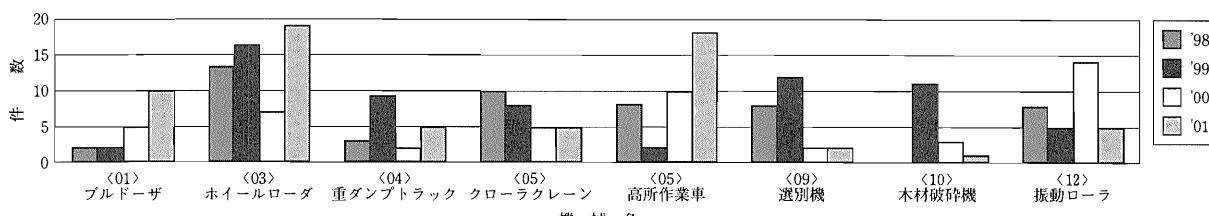


図-2 主要機械の年度変化

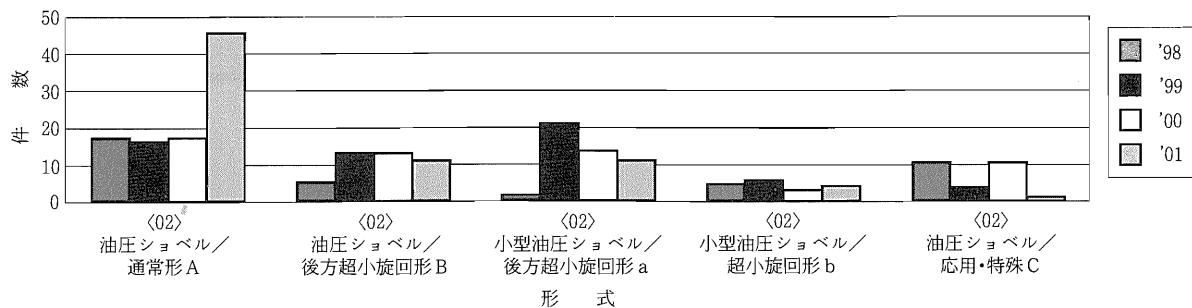


図-3 &lt;02&gt; 油圧ショベル/形式別の年度変化

が1999年度から順調に進んでいるようであり、とくに排出ガス対策については通常形を含めて2001年度にはほとんどが改良を完了しているものと推察される。

#### (5) 1999~2001年度における開発・実用化段階主要製品の状況

開発・実用化段階製品で出現件数の多い<08>トンネル掘削機関係、<10>建設廃棄物処理機械関係、<18>建設ロボット関係他について図-4に示す。

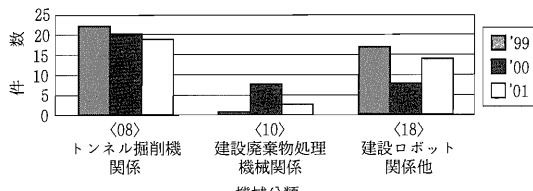


図-4 開発・実用化段階主要製品の年度変化

<08> トンネル掘削機関係では、毎年度、シールド関係(径拡縮、断面形状、カッタビット交換、掘削制御など)が40~50%を占めており、次にトンネルの探査・検査・情報関係が15%程度となっている。<10>建設廃棄物処理機械関係では、2000年度にコンクリート・リサイクル関係、汚泥処理関係、木材処理関係の開発がとくに多くなっている。<18>建設ロボット関係では、1999年度に自動運動と情報管理システムに関するものが、2000年度に空洞探査に関するものが、2001年度に計測・探査システムに関するものが多く発表されている。

全体について、開発目的からその内容を分析してみると、作業効率向上に関するものが約30%、機械改良に関するものが約20%、検査・探査に関するものが約20%の出現となっている。

### 3. 1998年度~2001年度における技術変化

1998年度~2001年度(4年間)における技術変化を、1998年度と2001年度にデータとして出現した技術内容の比較で表-1と表-2に示す。

1998年度の出現項目で2001年度に出現していない項目があるが、1998年度の出現項目が改良されるかグレードアップされるかして2001年度に活用されているのが実態であり、たまたまデータとして出現していなかったものと

表-1 主要機種共通の特長項目

1998年度出現項目	2001年度出現項目	摘要
• HST駆動	• HST駆動	採用機種増加
• 油圧駆動冷却ファン	• 油圧駆動冷却ファン	採用機種増加
—	• アルミ製ラジエータ	採用機種増加
—	• オイルクーラ	採用機種増加
—	• ラジエータとオイルクーラ別置き	採用機種増加
—	• ラジエータとオイルクーラ並列配置	採用機種増加
• 作業(エコ)モード切換	• 作業(エコ)モード切換	採用機種増加
• モノレバー	• モノレバー	特殊形合む増加
—	• スイッチ式操作	レバー複合、スイッチ方式増加
• オートアイドル機構	• オートアイドル機構	採用機種増加
• 排出ガス対策	• 排出ガス対策	2次規制
• 黒煙浄化マフラー(セラミック)	• 黒煙浄化マフラー(セラミック)	地下工事向け
• 低騒音対策	• 低騒音対策	一般化
• 超低騒音対策	• 超低騒音対策	増加と対策レベル強化
• 耳元騒音低減	• 耳元騒音低減	対策レベル強化
• 低振動対策	• 低振動対策	居住性が主
• ピラーレス前面ガラス	• ピラーレス前面ガラス	ラウンド形、スライドドア
• 大容量キャブ	• 大容量キャブ	
• マルチディスプレイ	• マルチディスプレイ	
—	• 液晶/カラーグラフィック画面	
• エアコン装備	• エアコン装備	一般化
• 液体封入防振マウント	• 液体封入防振マウント	
• ROPSキャノピ	• ROPSキャノピ	
• ROPS/FOPSキャブ	• ROPS/FOPSキャブ	労働安全衛生規則クリア
• ヘッドガード・キャブ	• ヘッドガード・キャブ	
• スロープ形エンジンフード	• スロープ形エンジンフード	視界向上
• 給脂間隔延長500h	• 給脂間隔延長1,000h	バケット部など除く
—	• 含油ブッシュ使用	
—	• 燃料フィルタ交換間隔延長1,000h	
—	• エンジンオイルフィルタ交換間隔延長500h	
—	• 作動油フィルタ交換間隔延長1,000h	
—	• 作動油交換間隔延長10,000h	
—	• 作動油透析システム	
• 自己(故障)診断機能	• 自己(故障)診断機能	
• パワートレーン管理機能	• パワートレーン管理機能	
—	• 樹脂部品の限定使用/表示	GPS利用・採用機種増加
—	• 生分解性作動油使用	
—	• 天然繊維使用	キャブ内装など

して見ていただきたい。

#### (1) 主要機種共通の特長項目

表-1に見るとおり、2001年度における操作性、居住性、

表一2 各機種の特長項目

1998年度出現項目	2001年度出現項目	摘要	1998年度出現項目	2001年度出現項目	摘要
〈01〉 [ブルドーザ]			〈04〉 [不整地運搬車]		
・下転輪ボギー構造	・下転輪ボギー構造		・運転席 180 度回転	・運転席 180 度回転	
—	・ダイヤル式燃料 スロットル		—	・全旋回車	運転席・荷台共 360° 旋回
—	・オートシフトトランク ミッション		—	・運転席・荷台 180 度回転	
〈02〉 [油圧ショベル]			・エンジン横置き	・エンジン横置き	視界向上
・後方小旋回	・後方超小旋回形	中小形機種の一般化	—	—	
—	・超小旋回形		—	・トランクミッション 自動シフトダウン	
・掘削力アップ	・掘削力アップ		—	・スイング式トラック ローラ	
・けん引力アップ	・けん引力アップ		—	—	
—	・旋回力アップ		—	・含油ブッシュ	
—	・旋回摇戻し防止弁		—	・自動シュー張り調整	
・走行自動变速	・走行自動变速		〈05〉 [クローラクレーン]		
・アーム油圧 再生回路	・アーム油圧再生回路		・超小旋回	—	
—	・自動的優先油圧 システム		・後方小旋回	—	
—	・大形足回り		・作業範囲制限機能	—	解除制限
・ホースのアーム内装	・ホースのアーム内装	作業モードの省略	・キー付き自動停止 解除	—	
—	・シュー張り自動調整		・スラント・ブーム	—	走行姿勢・視界向上
—	・大燃料タンク		・自動格納フック	—	
—	・ポンプ室& エンジン室 フィヤ ウォール		・大形足回り	—	
・キャブ後方ワンタッチ 開放脱出窓	・キャブ後方ワンタッチ 開放脱出窓	小全幅と低接地圧の両立	・輸送用リモコン・ ジャッキ	—	
・クレーン構造規格付加	・クレーン構造規格付加		・けん引力アップ	—	
—	・トラックリンク密封潤滑		・1軸1ドラム1モータ 1ポンプ	—	
—	・偏芯ゴムクローラ		・メッセージ付き 過負荷防止	—	
—	・幅縮小機構 (輸送時)		・ブーム巻過ぎ 2重防止	—	
〈02〉 [ミニショベル]			・搖動下転輪	—	
・後方小旋回	・後方超小旋回形	一般化	・機体幅縮小 (輸送時)	—	シリンドジョイント式足回り
・超小旋回	・超小旋回形		・機体幅縮小 (輸送時)	—	キャブスイギング格納
—	・けん引力アップ		・ラジコン操作可	—	小形クレーンに採用
・Hi-Lo 走行速度	・Hi-Lo 走行速度		・屈折アウトリガ	—	
—	・旋回ロック ブレーキ		〈05〉 [ホイールクレーン /トラック搭載形クレーン]		
・ホースのアーム 内装	・ホースのアーム内装	損傷防止	・作業範囲制限機能	—	
・一体成形大形シート	・一体成形大形シート		・3モータ・ 3ドラム方式	—	
・運転席ウォータスルー	・運転席ウォータスルー		・電磁リターダ	—	
—	・山形トラックフレーム		・六角形ブーム	—	
—	・バケット・キャブ 干渉防止機構		・ジブ脱着	—	
—	・バケット距離 表示機構		・ロックアップ トルコン	—	
・リーチ付きアーム	—		・アウトリガ張出し 水平微調整	—	
・開脚トラック	—		—	・フック格納 (トラック搭載形)	
—	・足回り拡縮機構	八の字開脚 狭所通過	〈05〉 [リーチワーカークレーン]		
・電動モータ駆動	—		・水平ブーム張出し/ 格納のキャブ内操作	—	
〈03〉 [ホイールローダ]			・緊急ステアリング	—	
・掘削力アップ	・掘削力アップ		〈05〉 [橋脚機械/橋梁点検車]		
・けん引力アップ	・けん引力アップ		・ブーム自動格納 (回送時)	—	
—	—		・ブーム・アーム 干涉防止	—	
—	—		・後方小旋回	—	
—	—		・作業範囲制限機能	—	
・全油圧ブレーキ	・全油圧ブレーキ	低燃費対策 作業・走行動力最適分配	—	・後方超小旋回形	
—	・左ブレーキ・ソフトダウン 運動		—	・先端屈折アーム	障害物乗り越え
—	・1本アーム		—	・屈折アーム	
・電動開閉式エンジン フッド	—		—	・作業床自動格納 (回送時)	
—	・走行振動抑制装置	視界向上	—	・六角形ブーム	
〈04〉 [ダンプトラック]			—	・バッテリ駆動	
・オートサスペンション (重ダンプ)	—		—	・故障診断機能	
・油圧ブレーキ (重ダンプ)	—		—	・含油ブッシュ	
・パワートレーン管理機能 (重ダンプ)	—		—	・ブームフットをシャシー 後方に架装	
・ラジアルタイヤ (重ダンプ)	—		—	・ローラ付きアウトリガ (橋梁点検車)	作業走行可
・カード式ペイロード メータ (重ダンプ)	—		〈06〉 [基礎工事機械]		
・坂道発進補助装置	—		—	・圧入ケーシング反力 利用 (アースドリル)	
・車両 (シャシー) 軽量化	—		—	・オーガ併用杭打ち機 (杭打ち機)	
・低床式 (小型ダンプ)	—		〈09〉 [骨材生産機械]		
—	・エンジンフード電動 式開閉 (重ダンプ)	積載荷重増加	—	・2段ディッキ式振動ス クリーン (選別機)	
		低重心	—	・油圧折疊式排出コンベヤ (選別機)	
			—	・ラジコン操作 (振動ふるい機)	
			—	・ラジコン操作 (自走式選別機)	
			〈10〉 [建設廃材破碎機/ 土質改良機]		
			—	・ジョーククラッシャ	

表-2 (続き)

1998年度出現項目	2001年度出現項目	摘要	1998年度出現項目	2001年度出現項目	摘要
・2軸式剪断 ・自動反転機構 ・ラジコン操作 (土質改良機)	— — —	詰まり防止	・プラスチック付きホイール (トラッシュコンパクタ) —	・プラスチック付き ホイール (トラッシュコンパクタ) ・インペラクラッチ付き トルコン (トラッシュコンパクタ)	
〈10〉【木材破碎機】 — — —	・コニカルピット ・自動停止復帰機能 ・材料水平投入		〈13〉【アスファルトフィニッシャ】 ・シンクロナイズド 4輪駆動 — — —	— ・スイッチ類集中配置 ・乳剤散布付き ・伸縮式スクリード ・起振力アップ	
〈11〉【コンクリート機械】 ・高吐出圧(ポンプ車) ・ブレード垂直上下機構 (カッタ) ・車両(シャシー)軽量化 (トラックミキサ) —	・高吐出圧(ポンプ車) — — ・ラジコン操作(ポンプ車)	低スランプ送出	〈14〉【路面清掃車/草刈車/除雪機】 ・スピラルブラシ (路面清掃車) ・立乗り式(小形スイーパ) (輸入) ・三輪車(小形スイーパ) (輸入) — ・離席時/自動エンジン停止 (草刈り車) —	— — — ・樹状ロータスクリーン (海岸清掃車) — ・デフ付きトランスマッショング(小形除雪機)	
〈12〉【モータグレーダ/ロードスタビライザ】 ・ロックアップ トルコン ・運転席を後方に搭載 ・サイドソフト付きディスク ロータ (ロードスタビライザ)	— — —	作業機の視認	— — — — — —	クローラ操向	
〈12〉【締固め機械】 ・1m×1m視界 (タイヤローラ) ・折畳み式キャノピ (タイヤローラ) — — ・停車時・自動振動停止 (振動ローラ) — ・ロングホイールベース (振動ローラ) —	・1m×1m視界 (ロードローラ) — ・低床式 (ロードローラ) ・大径輪 (ロードローラ) — ・2油圧モータ後輪直 駆動(振動ローラ) ・ロングホイールベース (振動ローラ) ・樹脂製散水タンク (振動ローラ)	低重心と乗降容易 コンバインド型	・永久磁石同期モータ ・アフタクーラ内蔵 ・ピストン式 アンローダ ・遠隔操作装置(単体)	送出エア冷却 耐久性向上	
〔その他機械〕 ・自動削孔 (ドリルジャンボ) ・後端小旋回半径 (起重機船) — —			〔その他機械〕 ・外部燃料タンク接続 (エンジン発電機) —	長時間運転	

耐久性、安全性、保守性、環境保全対応などに関する項目では、内容のグレードアップの傾向が顕著である。

## (2) 各機種の特長項目

表-2に見るとおりで、1998年度に出現した項目は2001年度にもほとんど継続されるか内容的にグレードアップされていると考えられ、技術の向上がうかがえる。

## 4. あとがき

この4年間における新機種の発表は依然として多く、国際的な視野に立った改良は盛んであるが、機種別では需要動向の影響を受けていることは否めない。工法、作業に密

着した機械性能の向上と、オペレータにおける操縦性、居住性、信頼性の向上は当然のこととして、この4年間の技術動向を大きくまとめると次のように言える。

- ① 省エネルギー(低燃費、高効率化)と生産性確保の両立
- ② 環境保全対応(排出ガス対策、騒音低減など)
- ③ 安全対策の充実(規格類の整備と実施)
- ④ 保守点検の容易化と保守間隔の延長
- ⑤ ITの活用(稼働情報管理機能搭載など)

本報告は入手データにもとづく分析結果であり、結果に偏りのあることを考慮して見ていただきたい。今後も皆様の協力を得て、会員の役に立つ調査作業を継続したいと考えている。