

新機種紹介 広報部会

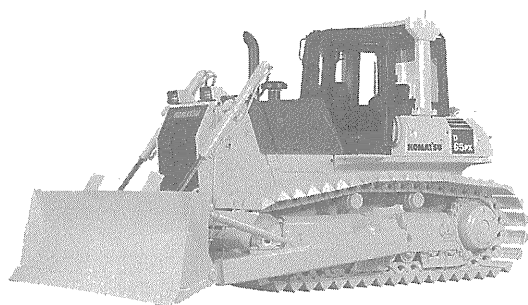
▶ <01> ブルドーザおよびスクレーパ

| | | |
|------------|----------------------------|----------------------|
| 03-〈01〉-02 | コマツ ブルドーザ D 65 PX-15 ほか | '03.05 発売 モデルチェンジ |
|------------|----------------------------|----------------------|

押土における作業性、操作性、居住性、安全性、環境対応性などの向上と稼働情報管理機能（KOMTRAX）の装備によってモデルチェンジしたものである。日・米・欧の排出ガス対策（2次規制）基準値をクリアするエンジンを搭載し、回転速度制御が可能な油圧駆動式冷却ファンや振動吸収性のよい、キャブダンパマウントの採用などにより、オペレータ耳元騒音 79 dB(A) を実現した。旋回時においても常に両側履帯にパワーを伝達する旋回駆動装置 HSS（Hydrostatic Steering System）を搭載しており、押回し作業などを容易にしている。操作系においては、PCCS（Palm Command Control System）が採用されており、各レバー、ペダル、エンジンスロットルなどのダイヤル類からのデータはコントローラで瞬時に解析され、エンジン、トルクコンバータ、トランスミッション・HSSなどを最適状態に電子制御している。走行レバーには Up/Down 変速スイッチを備え、作業機レバーでは PPC（圧力比例制御）バルブを採用して操作性を向上している。さらに、負荷に応じて作動するオートシフトダウン機能や往復繰返し作業を効率的に行える速度段プリセット機能があり、作業性を高めている。大型キャブには ROPS やエアコンを標準装備して安全性と快適な居住性を実現している。

表一 D 65 PX-15 ほかの主な仕様

| | D 65 PX-15 (湿地) | D 65 EX-15 (乾地) |
|--|-----------------|-----------------|
| 機械質量 (t) | 20.95 | 19.55 |
| 定格出力 (kW(PS)/min ⁻¹) | 140(190)/1,950 | 140(190)/1,950 |
| ブレード幅×同高さ (m) | 3.97×1.1 | 3.415×1.225 |
| ブレードチルト量 (m) | 0.89 | 0.87 |
| 最高走行速度 F ₃ /R ₃ (km/h) | 10.6/13.4 | 10.6/13.4 |
| 登坂能力 (度) | 30 | 30 |
| 最小回転半径 (m) | 2.7 | 2.2 |
| 接地圧 (kPa) | 33 | 71 |
| 最低地上高 (m) | 0.51 | 0.405 |
| 全長×全幅×全高(ROPS 上端) (m) | 5.55×3.97×3.255 | 5.21×3.415×3.22 |
| 価格 (百万円) | 25.75 | 23.4 |



写真一 コマツ「GALEO」D 65 PX-15 ブルドーザ

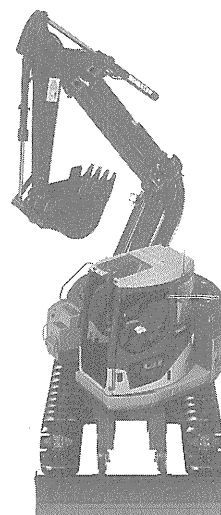
▶ <02> 掘削機械

| | | |
|------------|--------------------------------------|----------------------|
| 03-〈02〉-09 | コマツ 油圧ショベル (超小旋回形) PC 128 UU-2 | '03.05 発売 モデルチェンジ |
|------------|--------------------------------------|----------------------|

管工事や林道工事などの狭い現場で使用されている油圧ショベルについて、作業性、居住性、整備性などの向上と稼働情報管理機能（KOMTRAX）の標準装備を行ってモデルチェンジしたものである。日・米・欧の排出ガス対策（2次規制）基準値ならびに国土交通省の低騒音型基準値をクリアし、オペレータ耳元騒音においても 72 dB(A) を実現している。作業優先のアクティブモードと燃費優先のエコモードが設定されており、ユーザのニーズに合わせた選択が可能である。コンピュータ制御のバケット〜キャブ干渉防止システム、地面からの深さあるいは任意に設定した位置からの深さをモニタに表示できる深さ測定システム、高さ制限の自動停止システム、負荷に応じて Hi~Lo 切換の走行自動変速システム、燃費向上のワンタッチデセルなど各種システムを搭載しており、さらに、ブーム/アーム油圧再生回路による効率化、作業機油圧ホースの内蔵化、旋回揺戻し防止弁付き旋回モータの装備、ヘッドガード対応キャブ

表二 PC 128 UU-2 の主な仕様

| | |
|----------------------------------|-----------------|
| 標準バケット容量 (m ³) | 0.45 |
| 機械質量 (t) | 13.4 |
| 定格出力 (kW(PS)/min ⁻¹) | 66.2(90)/2,200 |
| 最大掘削深さ×同半径 (m) | 4.76×7.285 |
| 最大掘削高さ (m) | 8.255 |
| バケットオフセット量 左/右 (m) | 1.17/1.15 |
| 最大掘削力 (バケット) (kN) | 84.3 |
| 作業機最小旋回半径/後端旋回半径 (m) | 1.345/1.48 |
| 走行速度 高速/低速 (km/h) | 4.6/3.2 |
| 登坂能力 (度) | 35 |
| 接地圧 (kPa) | 43.1 |
| 全長×全幅×全高(輸送時) (m) | 7.4×2.515×2.875 |
| 価格 (百万円) | 23.8 |



写真二 コマツ「GALEO」PC 128 UU-2 油圧ショベル (超小旋回形)

新機種紹介

の採用、エアコン装備などと作業性、安全性、居住性、経済性などの向上を図っている。オイルクーラ、アフタクーラ、ラジエータなど冷却装置は並列配置として清掃を容易にし、作動油フィルタエレメント交換間隔 500 h、作動油交換間隔 5,000 h に延長して整備性を向上している。

| | | |
|------------|--------------------------------------|----------------------|
| 03-〈02〉-10 | 日立建機 油圧ショベル EX 1200- <i>sc</i> | '03.06 発売 モデルチェンジ |
|------------|--------------------------------------|----------------------|

原石採掘鉱山、大規模土木工事、河川・港湾の浚渫作業など幅広く使用されている油圧ショベルについてのモデルチェンジである。日・米・欧の排出ガス対策（2次規制）基準値をクリアしたエンジンを搭載し、標準タイプ/大作業量タイプのバックホウ2仕様とローディングショベルの1仕様を備えて各種作業に適用できるようにしている。また、稼働情報管理機能（通信機能はオプション）を搭載して効率的な稼働をサポートしている。ブーム/アームは油圧再生制御を採用してスムーズな動きを実現しており、作業モードにEモード（軽作業）やレバーにオート & クイックアイドルボタンを設けて燃費低減を図っている。ブーム押付け力を加減するブームモードスイッチも設けられており、機械に与える無理な振動や衝撃を低

表-3 EX 1200-*sc* の主な仕様

| | バックホウ (標準) | バックホウ (大作業量) | ローディング ショベル |
|----------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| 標準バケット容量 (m ³) | 5.0 | 6.5 | 6.5 |
| 運転質量 (t) | 108 | 109 | 111 |
| 定格出力 (kW(PS)/min ⁻¹) | 482(655) /1,650 | 482(655) /1,650 | 482(655) /1,650 |
| 最大掘削深さ×同半径 (m) | 9.34×15.34 | 7.94×13.76 | 5.24×11.44 |
| 最大掘削高さ (m) | 13.49 | 12.3 | 12.35 |
| (標準) ブーム長さ /アーム長さ (m) | 9.1/3.4 | 7.55/3.4 | — |
| 最大掘削力 (バケット) (kN) | 457 | 550 | 589 |
| 後端旋回半径 (m) | 4.85 | 4.85 | 4.85 |
| 走行速度 高速/低速 (km/h) | 3.5/2.4 | 3.5/2.4 | 3.5/2.4 |
| 登坂能力 (度) | 35 | 35 | 35 |
| 接地圧 (kPa) | 136 | 137 | 139 |
| 全長×全幅×全高 (本体) (m) | 7.945×5.43 ×4.32 | 7.945×5.43 ×4.32 | 7.945×5.43 ×5.41 |
| 価格 (百万円) | 140 | 146 | 148 |



写真-3 日立建機「Super Landy」EX 1200-*sc* 油圧ショベル

減している。オイルクーラとラジエータを別置きとして冷却効果を高め、清掃も容易にした。さらに、バケット回りおよび旋回輪を除く給脂部に自動給脂装置を採用し、エンジンオイル交換間隔 500 h、燃料フィルタ交換間隔 1,000 h への延長、空気中のほこりやちりを自動的に分離・排出するダストエジェクタ付きエアクリーナの採用などでメンテナンス性を向上している。ヘッドガード一体型キャブ、可倒式作業灯、ステップライト、エンジンとポンプに隔壁を設置など安全性にも配慮している。

▶ 〈03〉 積込機械

| | | |
|------------|---|----------------------|
| 03-〈03〉-03 | 新キャタピラー三菱 ホイールローダ CAT 950 G II ほか | '03.05 発売 モデルチェンジ |
|------------|---|----------------------|

低燃費生産性、環境適合性、操作性、メンテナンス性などを向上してモデルチェンジしたものである。エンジンは、油圧と電磁バルブによって燃料噴射を電子制御する HEUI (Hydraulic Electronic Unit Injection) や吸気温度を空冷コンデンサで下げて吸気効率を高めるとともに燃焼温度を下げて NO_x の発生を減少させる ATAAC (Air to Air After Cooler) を搭載しており、国土交通省の排出ガス対策（2次規制）基準値もクリアしている。エンジンルームと隔壁で分離した冷却ファンは、水温、吸気温度などの変化に応じて回転数を電子制御でコントロールし、燃費向上や騒音低減を実

表-4 CAT 950 G II ほかの主な仕様

| | 950 G SERIES II | 962 G SERIES II |
|--|-------------------|-------------------|
| 標準バケット容量 (m ³) | 3.3 | 3.6 |
| 運転質量 (t) | 17.75 | 18.6 |
| 定格出力 (kW(PS)/min ⁻¹) | 136(185)/2,200 | 152(207)/2,200 |
| ダンピングクリアランス ×同リーチ (45°前傾) (m) | 2.735×1.29 | 2.97×1.195 |
| 最高走行速度 F ₄ /R ₄ (km/h) | 36.9/38.4 | 37.6/38.9 |
| 最小回転半径(最外輪中心)(m) | 5.7 | 5.7 |
| 登坂能力 (度) | 25 | 25 |
| 軸距×輪距(前後輪とも) (m) | 3.35×2.14 | 3.35×2.14 |
| 最低地上高 (m) | 0.385 | 0.39 |
| タイヤサイズ (—) | 23.5-25-16 PR(L3) | 23.5-25-16 PR(L3) |
| 全長×全幅×全高 (m) | 8.16×2.845×3.39 | 8.24×2.845×3.39 |
| 価格 (百万円) | 25.1 | 32.8 |

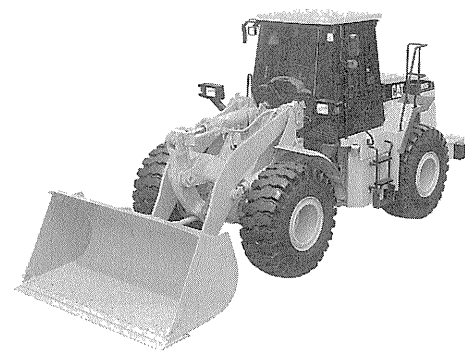


写真-4 CAT 950 G SERIES II ホイールローダ

新機種紹介

現している。また、国土交通省の低騒音型建設機械にも適合する。クラッチ接続を最適にコントロールする電子制御式自動変速機、インテグレーション位置可変のロータリセンサ付きブレーキペダル、作業状況に応じて3段階の変速ポイントが選択できる走行モード切替え機能など効率的な作業性向上が図られている。インターナルROPS/FOPS構造のキャブは、正面ガラス幅の拡大やエンジンフードの傾斜などで前後視界を向上している。エンジンオイル交換間隔を500hに延長、電動チルトアップ式のエンジンフード、ヒンジ開閉式のラジエータ・オイルクーラなどで日常点検やメンテナンスを容易にしている。



写真-5 コマツ「GALEO」WA 800₃ホイールローダ

| | | |
|------------|--|-------------------------------------|
| 03-〈03〉-04 | コマツ ホイールローダ ①WA 500 ₃ /600 ₃ ②WA 700 ₃ /800 ₃ /900 ₃ | ①'03.04 発売 ②'03.05 発売 モデルチェンジ |
|------------|--|-------------------------------------|

鉱山、採石場などで使用されるホイールローダ5機種について、生産性と経済性の追求、居住性、操作性、安全性、整備性の向上、

表-5 WA 500₃ほかの主な仕様

| | WA 500 ₃ | WA 600 ₃ |
|-----------------------------------|---------------------|---------------------|
| 標準バケット容量 (m ³) | 5.0 | 6.0 |
| 運転質量 (t) | 28.76 | 45.52 |
| 定格出力(kW(PS)/min ⁻¹) | 235(320)/2,100 | 327(445)/2,000 |
| ダンピングクリアランス ×同リーチ(45°, 爪先) (m) | 3.125×1.43 | 3.35×1.99 |
| 最大掘起力 (バケットシリンダ) (kN) | 232 | 369 |
| 最高走行速度 F_1/R_1 (km/h) | 33.0/36.1 | 30.3/32.7 |
| 最小回転半径 (最外輪中心) (m) | 6.16 | 6.98 |
| 登坂能力 (度) | 25 | 25 |
| 軸距×輪距(前後輪とも)(m) | 3.6×2.4 | 4.1×2.65 |
| タイヤサイズ (—) | 26.5-25-20 PR(L3) | 35/65-33-24 PR(L4) |
| 全長×全幅×全高 (m) | 9.25×3.4×3.815 | 11.105×3.91×4.25 |
| 価格 (百万円) | 44.6 | 64.6 |

| | WA 700 ₃ | WA 800 ₃ | WA 900 ₃ |
|-----------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| 標準バケット容量 (m ³) | 8.7 | 11.0 | 13.0 |
| 運転質量 (t) | 71.0 | 98.3 | 101.55 |
| 定格出力(kW(PS)/min ⁻¹) | 502(682)/2,000 | 603(820)/2,000 | 637(865)/2,000 |
| ダンピングクリアランス ×同リーチ(45°, 爪先) (m) | 4.04×2.135 | 4.63×2.385 | 4.64×2.45 |
| 最大掘起力 (バケットシリンダ) (kN) | 517 | 677 | 666 |
| 最高走行速度 F_1/R_1 (km/h) | 30.0/32.3 | 28.0/28.3 | 28.0/28.3 |
| 最小回転半径 (最外輪中心) (m) | 8.095 | 9.2 | 9.2 |
| 登坂能力 (度) | 25 | 25 | 25 |
| 軸距×輪距(前後輪とも)(m) | 4.8×3.0 | 5.45×3.35 | 5.45×3.35 |
| タイヤサイズ (—) | 40/65-39-36 PR(L5) | 45/65-45-46 PR(L5) | 45/65-45-58 PR(L5) |
| 全長×全幅×全高 (m) | 12.5×4.57×4.825 | 13.73×5.045×5.275 | 14.485×5.045×5.275 |
| 価格 (百万円) | 113.45 | 152.7 | 175 |

(注) WA 500₃はストックバイルバケット (BOC付き爪なし)、他は、山刃ロックバケット (チップ式爪付き) を標準装備。

環境への適応 (国土交通省の排出ガス対策 (2次規制) WA 500~WA 700 適合) などを図ってモデルチェンジしたものである。掘削横込とけん引力への動力を効率良く配分するスイッチポンプ・カットオフバルブ併用の2ステージ油圧システムを発展させ、パワフルローディング、ノーマルローディング、ロード&キャリ (WA 500, WA 600のみ) の作業モードを設定して、作業内容、条件に応じた選択ができるようにしている。エンジン回転数など走行状態により最適速度段に変速するオートマチックトランスミッションを搭載、独立2系統の全油圧式密閉湿式ディスクブレーキの採用、ロングホイールベース、ワイドトレッド、アーティキュレート角40度で安定性と小回転半径を確保、ビスカスマウントの密閉加圧式大形ピラレスキャブ (ROPS/FOPS キャノピ付き) と LCAS (Lumbar Care Air Suspension Seat) により低振動で静かな (オペレータ耳元騒音 74.5~76 dB(A)) 居住空間とするなど快適で安全な運転操作性を実現した。WA 800, WA 900 のステアリング方式は、スティックの倒れ角に応じて車体が屈曲するフィードバック機構付きの AJSS (Advanced Joystick Steering System) を採用しており、前後進切替、シフトアップ/ダウン、ホーンのスイッチを備えて左手のみの走行操作を可能にする。エンジンオイルの交換間隔は 500 h に延長した。

▶ 〈04〉 運搬機械

| | | |
|------------|---|------------------|
| 03-〈04〉-01 | 川崎重工業 坑内用ダンプトラック (アーティキュレート式) KUT 300 | '03.04 発売 新機種 |
|------------|---|------------------|

トンネル工事用ダンプトラックとして開発された3軸4輪駆動車で、第3軸後輪の油圧式リフトアップ機構と45度の車体屈折角などにより小断面トンネル内においても方向変換を容易にしたものである。国土交通省の排出ガス対策 (2次規制) 基準値をクリアするエンジンならびに黒煙浄化装置を搭載し、その動力は、ロックアップ付きトルクコンバータ、前進4段/後進2段の自動変速機、軟弱地でのスリップを軽減するトルクプロポーションングデフと終減速機付きのアクスル、ラジアルタイヤへと伝達される。ブレーキ装置には、全油圧式独立2系統6輪乾式ブレーキ、空気圧解除スプリング作動駐車ブレーキのほか、4段階調整式の流体式リターダを装備し、後方モニタ、エマージェンシブレーキ、エマージェンシステアリングなどと共に安全性を確保している。ビスカスマウントのキャ

新機種紹介

表-6 KUT 300 の主な仕様

| | | |
|---------------------|-----------------------------|----------------|
| 最大積載質量/山積容量 | (t/m ³) | 27/15 |
| 車両総質量 | (t) | 47.25 |
| 定格出力 | (kW(PS)/min ⁻¹) | 212(288)/2,300 |
| 荷台上縁高さ | (m) | 2.65 |
| 最高走行速度(積載時) | (km/h) | 35.6 |
| 登坂能力 | (度) | 20 |
| 最小回転半径(後・後輪リフトアップ時) | | 5.85/2.61 |
| 最外側/最内側 | (m) | |
| 最低地上高(積載時) | (m) | 0.275 |
| 軸 距 前～中/中～後 | (m) | 3.305/1.6 |
| 輪 距 前輪/後・前輪/後・後輪 | (m) | 2.03/2.03/2.03 |
| タイヤサイズ | (—) | 17.5 R 25～2S |
| 全長×全幅×全高(回転灯) | (m) | 7.98×2.6×3.27 |
| 価 格 | (百万円) | 59.4 |



写真-6 川崎重工業 KUT 300 坑内用ダンプトラック

ブには調整機構付きサスペンションシートやエアコンを装備しており、快適な居住性に配慮している。燃料タンク容量は354Lで長時間連続運転を可能にしている。

▶ <09> 骨材生産機械

| | | |
|------------|---------------------------------------|----------------------|
| 03-<09>-01 | 日立建機 自走式生産破砕機 (クローラ式) ZR 420 JC | '03.06 発売 モデルチェンジ |
|------------|---------------------------------------|----------------------|

玉石、自然石からコンクリートガラまで幅広い対象物を破砕できるジョークラッシャ搭載の破砕機である。国土交通省の排出ガス対策(2次規制)基準値をクリアする出力アップ(125→132kW)のエンジンを搭載し、走行、クラッシャ、フィーダ、ベルトコンベヤは全て油圧駆動としている。また、スクリーン1台、コンベヤ3本まで駆動が可能な油圧源を標準で装備している。グリズリフィーダは2段式で、ホッパへの原材料の投入が容易であり、クラッシャ駆動圧力監視方式のオートフィーダにより安定した供給ができる。フィーダの速度は原材料によって変更することもできる。専用の油圧システムの採用によりクラッシャへの投入馬力を従来比20%向上しており、オートパワーブースト機能で、クラッシャの過負荷時には自動的に動力を注入して安定した破砕ができるようにしている。クラッシャの正逆転、スピード変更はボタン操作方式で、状況に応じて素早く対処ができる。オプションとして、折りたたみ式サイドコンベヤや油圧駆動磁選機が用意されている。

表-7 ZR 420 JC の主な仕様

| | | |
|------------------|--------------|----------------|
| 処理能力 | (t/h) | 60～230 |
| 運転質量 | (t) | 33.5 |
| 定格出力 | (kW(PS)/rpm) | 132(180)/2,150 |
| 最大供給塊寸法 | (m) | 0.45 |
| 供給口寸法(クラッシャサイズ) | (m) | 1.05×0.5 |
| ホッパ高さ | (m) | 3.3 |
| ホッパ寸法 | (m) | 3.7×2.7 |
| 排出ベルトコンベヤ幅/同排出高さ | (m) | 0.9/2.5 |
| 走行速度 高速/低速 | (km/h) | 3.8/1.4 |
| 登坂能力 | (度) | 25 |
| クローラシュー幅×同接地長 | (m) | 0.6×3.37 |
| 全長×全幅×全高 | (m) | 12.54×3.19×3.3 |
| 価 格 | (百万円) | 47 |

(注) 処理能力は、破砕対象物の種類、粒度、みかけ比重、クラッシャセット寸法などにより変動する。

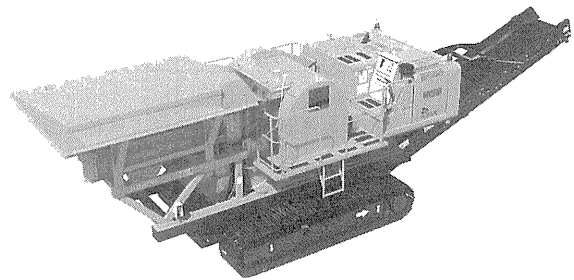


写真-7 日立建機 ZR 420 JC 自走式生産破砕機

| | | |
|------------|---|--------------------|
| 03-<09>-02 | オカダアイオン(独 Backers 社製) 選別機(被けん引式) Re-liner 5700 ₂ | '03.03 発売 輸入新機種 |
|------------|---|--------------------|

建設廃土、湿った土砂など、スクリーン目詰まりを起こしやすい材料も対象とする選別機である。バイブレーショングリズリ(ホッパ投入前の荒ぶるい)、投入ホッパ、投入コンベヤ、スクリーン、排出用コンベヤ(オーバサイズ)、中間コンベヤ(アンダサイズ)、排出用サイドコンベヤ(アンダサイズ)、エンジン、油圧装置、本体フレーム、油圧ジャッキ装置などから構成され、各装置の駆動は全油圧式としている。とくにスクリーンは、回転自在の星形の硬質ゴムブレードをデッキ上にそろばん状に配列したもので、ゴム質による土離れと騒音低減に配慮している。デッキは投入部から排出部

表-8 RE-liner 5700₂ の主な仕様

| | | |
|------------------------------|-----------------------|------------------|
| 処理能力 | (m ³ /h) | 30～60 |
| 運転質量 | (t) | 15.96 |
| 定格出力 | (kW(PS)/rpm) | 108(145)/2,200 |
| 製品粒度(星形ブレード種類) | (mm) | 10, 16, 28 |
| ホッパ容量/投入高 | (m ³)/(m) | 約3/4 |
| スクリーン幅×長 | (m) | 1.2×7.0 |
| 排出コンベヤ排出高 アンダーサイズ/ オーバサイズ | (m) | 2.783/3.962 |
| 全長×全幅×全高(作業時) | (m) | 14.05×5.744×3.97 |
| 全長×全幅×全高(輸送時) | (m) | 12.7×2.55×3.97 |
| 価 格 | (百万円) | 50 |

(注) (1) 処理能力は供給塊の種類、形状、含水比などにより異なる。
(2) エンジンは上記のほかに、128kW/2,200rpmが選択できる。

新機種紹介



写真-8 オカダアイオン「スタースクリーン」RE-liner-5700₂選別機

に向って上向きに傾斜がついており、星形ブレードは列ごとにチェーンで連結されて高速で回転する。投入コンベヤでスクリーンデッキへ送られた材料は、高速回転の星形ブレードでほぐされてオーバサイズ分はデッキ排出部から排出用コンベヤ（オーバサイズ）へ、ブレード隙間を通過したアンダサイズ分はデッキ下の中間コンベヤ（アンダサイズ）～排出用サイドコンベヤ（アンダサイズ）へ送られる。排出用コンベヤ（オーバサイズ）は油圧折りたたみ式で移動時などの全長を短縮できる。そのほか、自動給脂装置、外部への飛散防止のスクリーンデッキカバーを標準装備している。

▶ <10> 環境保全装置およびリサイクル機械

| | | | |
|------------|----------------|------------------------|------------------|
| 03-<10>-05 | コマツ 破碎木材処理機 | BNO 37 PE ₁ | '03.04 発売 新機種 |
|------------|----------------|------------------------|------------------|

樹木や剪定枝などを1次破碎した木材チップに水を加えながら加

圧圧縮し、蒸気力でチップの内部組織を破壊して膨軟化させる2次処理機械である。膨軟化したチップは感触がソフトで吸水性が高いため、家畜の敷料や堆肥化における水分調整材として利用される。内部組織が破壊されているので堆肥にする場合は、普通1年以上かかる場所2～3カ月で利用できるようになる。機械は、加圧・圧縮用のテーバスクリュ、同カセット、製品を掻出すためのカッタ、粒度調整の排出ノズル、加水用の給水ノズルなどで構成される。オプションとして容量1m³の定量供給機（モータ出力1.2kW）が用意されている。

表-9 BNO 37 PE₁の主な仕様

| | | |
|----------|---------------------|----------------|
| 処理能力 | (m ³ /h) | 3.5 |
| 運転質量 | (t) | 1.6 |
| モータ出力/電圧 | (kW/V) | 3.7/200 |
| 最大投入サイズ | (m) | 0.15 |
| 全長×全幅×全高 | (m) | 2.74×1.15×2.14 |
| 価格 | (百万円) | 15 |

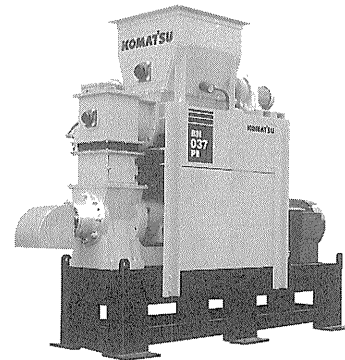


写真-9 コマツ「プレスショット」BNO 37 PE₁ 破碎木材処理機