

## トンネルの維持管理に関する 研究開発

寺戸秀和・竹本憲充

### 1. はじめに

トンネルは、橋梁などの他の構造物とは異なり、地中に建設される構造物である。このため、トンネルの維持管理に関わる作業は、以下のような特徴を有する。

- ① 覆工の背面にある地山も構造体の一部分であり、維持管理の対象として取扱う必要がある。
- ② 点検・補修などの作業をトンネル内の限られた空間で行う必要があり、作業によっては狭小な空間で長時間の苦渋作業を強いられることがある。
- ③ トンネルは線状の構造物であり、同一の断面が連続するため、作業のパターン化が図りやすい。

当研究所では、以上のような特徴を踏まえ、トンネルの維持管理に関わる作業を効率的に行うために、種々の研究開発を行っている。本報告では、

- ① トンネル覆工連続打音点検システム、
  - ② トンネル内点検・補修作業台車、
- の2例について紹介する。なお、前者は国土交通省関東技術事務所の委託による研究の成果であり、後者は岐阜工業株式会社および三信建設工業株式会社との共同研究の成果である。

### 2. 研究開発の事例

#### (1) 連続打音点検システム

トンネルにおける打音点検は、覆工の健全度や覆工背面の空洞の有無を調査するために行われるもので、基本的な点検項目である。しかしながら従来の打音点検は、作業員がハンマ等を用いて行っていたため、

- ・苦渋作業を強いられる、

- ・点検結果の個人差が大きい、
- といった問題があった。

そこで、これらの問題に対し、図-1に示すコンセプトに基づき、連続打音点検システムを開発した。本システムは、対象とするコンクリート構造物に対して、表面の脆弱部を研削装置（写真-1）で除去しながら、研削時の打撃音を分析して内部欠陥を探査するものである。システム全体の構成を図-2に示し、図-3には図-2の中のフロー

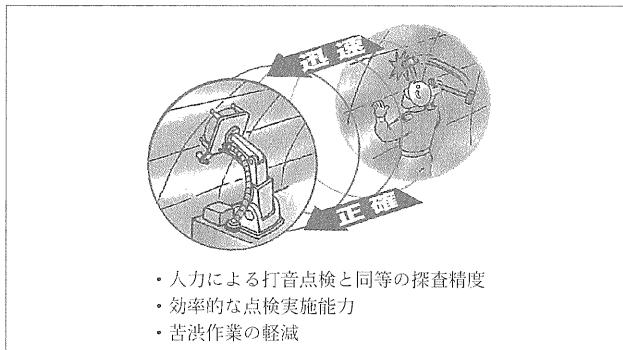


図-1 連続打音点検システムの開発コンセプト

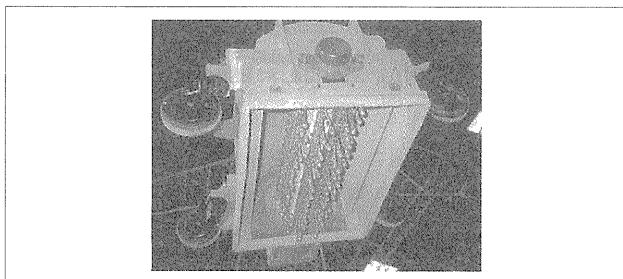


写真-1 連続打音点検システムの研削装置

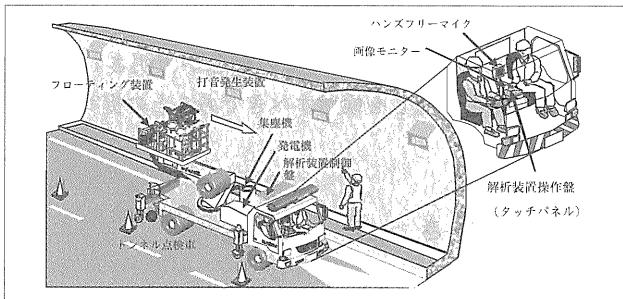


図-2 連続打音点検システムの概要

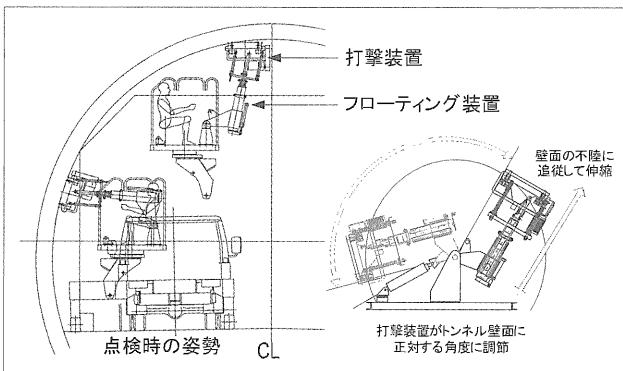


図-3 フローティング装置の詳細

ティング装置の詳細を示す。このシステムは、主に下記の4つの装置で構成され、これらを車両1台に効率よく搭載し、移動点検を可能なものとしている。

- ① 連続的に点検壁面を打撃し、表面の研磨と内部の点検を行う打音発生装置
- ② 連続打音を解析し異常を検出する音響解析装置
- ③ 打音発生装置を点検壁面にソフトにアプローチさせる懸架接近機構
- ④ 量産型のトンネル点検車両を利用したベースマシン

## (2) トンネル内点検・補修作業台車

道路トンネルにおける点検あるいは対策工の施工は、通常は車線規制を伴うこととなる。この場合、車両が通行する車線へ影響を与えないように作業する必要があるが、それによってトンネルの頂部において十分な点検、対策が行えないことがある。

このような現状を踏まえ、トンネルの点検あるいは対策工の作業を改善するための手法として、以下に示すコンセプトに基づきトンネル内作業台車を開発した。

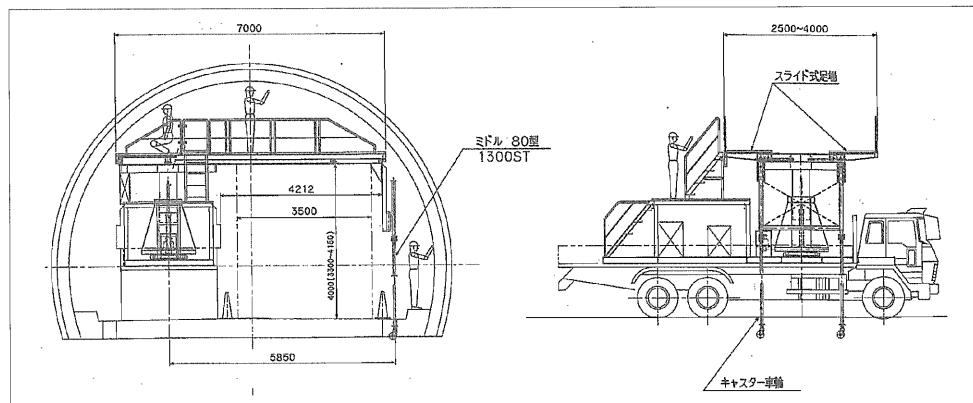


図-4 トンネル内点検・補修作業台車の標準図

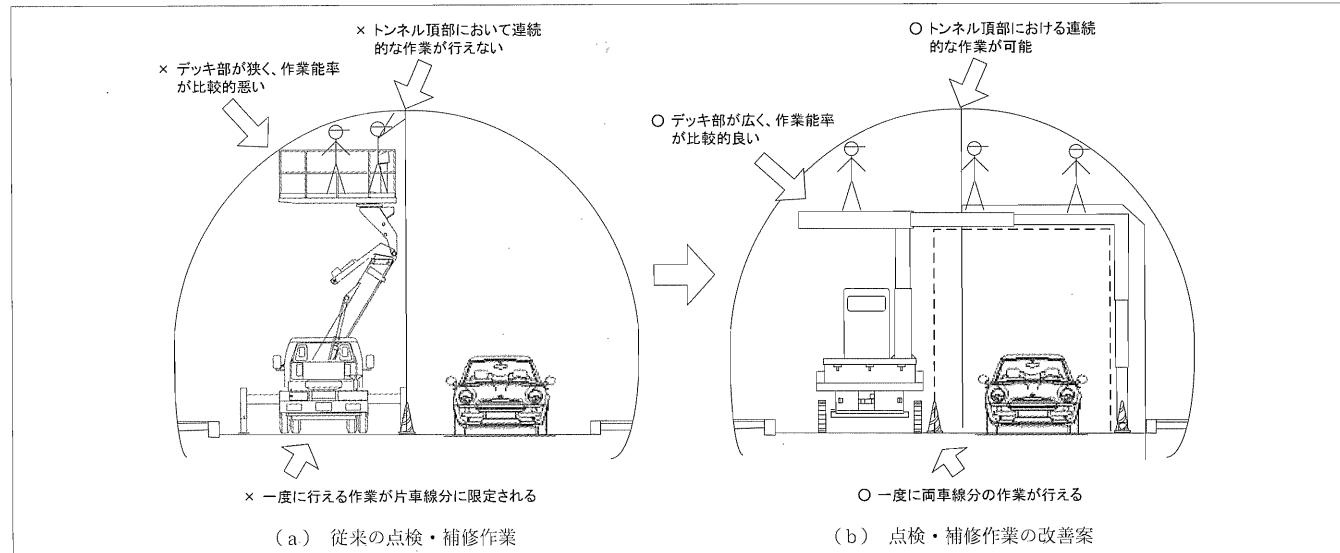


図-5 トンネル内点検・補修台車による改善効果（模式図）

- ① 2車線を1台の台車でカバーすることで一度に全周の点検・補修が可能となる（→安全性・作業性向上）。
- ② 迅速な台車の設置・撤去が可能。
- ③ 台車を展開したままトンネル縦断方向に移動可能（→作業時間の短縮とそれに伴うコスト低減）。

図-4に本台車の標準図を示し、図-5に本台車による改善効果の模式図を示す。

## 3. おわりに

本報告では、トンネルの維持管理の機械化を目指した研究開発事例として、連続打音点検システムおよびトンネル内点検、補修作業台車の例を紹介した。これまでのところ、前者については既に実用化されており、10件程度の適用事例がある。一方、後者については詳細設計が終了し、今後の実用化に向けて実機の製作を進めていく予定である。

今後、これらの技術が効率的なトンネルの維持管理に資することとなれば幸いである。

JCM[A]

### [筆者紹介]

寺戸 秀和（てらと ひでかず）  
社団法人日本建設機械化協会  
施工技術総合研究所研究第三部主任  
研究員

竹本 憲充（たけもと のりみつ）  
社団法人日本建設機械化協会  
施工技術総合研究所研究第三部主任  
研究員