建設の施工企画 '08.3 97

新機種紹介 機関誌編集委員会

▶ 〈02〉掘 削 機 械

08-〈02〉-01 コベルコ建機 油圧ショベル(後方超小旋回形) ① SK125SR ② SK135SR-2 (2・デルチェンジ

一般土木工事に幅広く使用される油圧ショベルとして,低燃費生産性,環境適合性,操作性,居住性,メンテナンス性などの向上を図って開発した2機種である。

エンジンは日米欧の排出ガス対策(3次規制)基準値をクリアす るものを採用しており、「特定特殊自動車排出ガス規制等に関する 法律」の適合車としている。吸気口から排気口までを一本のダクト に見立てた構造の内部にエンジンルームを設けて、防音、防塵を確 実にした新しい形の冷却システム iNDr (integrated Noise & Dust Reduction Cooling System) を形成している。吸気口、排気口とも にオフセットさせ, ダクト構造の穴や継ぎ目を遮へい, 内部に吸音 材を貼り付けて、エンジンルームで発生する音の外部への漏れを抑 えるとともに、吸気口奥には60メッシュの防塵フィルタ (iNDr フ ィルタ)を設置して、クーリングユニットやエアクリーナなどの性 能低下を防いでいる。国土交通省の超低騒音型建設機械に適合して おり、基準値よりも 5 dB(A)低い 93 dB(A)を達成している。 掘削力, 旋回トルク, 走行トルクをアップするとともに, 作業内容 や現場条件に応じて選択できる標準掘削 (S) と重掘削 (H) の 2 作業モード, ブレーカ用 (B) モード, 各種アタッチメント用 (A) モードなどを設定して効率的な作業を実現している。操作システム においては、電子アクティブコントロールシステム、アーム引きキ ャビ防止システム, アーム引きシーケンス合流, ブーム下げ再生シ ステム, 旋回可変優先システム, 旋回揺れ戻り防止機構などで, ス ムーズな微操作や同時操作を可能にしている。操作レバー中立時に は自動的にエンジン回転を下げるオートアクセル、 待機時などの無 駄なアイドリングをなくすオートアイドルストップ機能など燃費低 減に有効な機構を装備している。搭載の FOPS キャブは液封ビス カスマウントで振動,騒音を低減しており、キャブの内幅,足元前 後方向の広さ、フロントガラスの面積、ドア開口幅などを拡大して、 居住性や視界性を向上している。ホースの破断時にブームの落下を 防止するブームホールディングバルブ、ポンプ室とエンジン室を隔 離するファイヤウォールなどの安全装備を充実しており、電波障害 の原因にならないよう発生電磁気レベルを抑え、同時に電磁気への 耐性を備えるなどの対策で、EMC (電磁適合性)・欧州基準をク リアしている。メンテナンス対象機器は地上から手の届く位置に集 中配置しており, アワメータは地上から確認できる位置に設定, iNDr フィルタはステンレス製で工具なしで脱着を可能に、インタ クーラ, ラジエータ, オイルクーラは並列配置に, トラックフレー ムは泥落ちが容易なように片流れ傾斜構造にするなどで点検,清掃, 整備を容易にしている。ダブルエレメントエアクリーナの採用や、 作動油フィルタの交換間隔 1,000 h, 作動油の交換間隔 5,000 h, 作 業機の給脂間隔 500 h (バケット回り 4 ヶ所は 250 h) に延長など によりメンテナンス性を良くしている。さらに、稼働情報管理システム MERIT を搭載して、自己診断情報、位置情報、稼働状況、メンテナンス関連情報などの各種情報により車両を的確にサポートしている

オプションとして,破砕機やブレーカ用配管,後方確認カメラ& モニタ,走行アラームなどが用意されている。

表-1 SK125SR/SK135SR-2 の主な仕様

	_	
	SK125SR	SK135SR-2
標準バケット容量 (m³)	0.45	0.5
運転質量 (t)	13	13.8 [13.9]
定格出力 (kW(ps)/min-1)	69.2 (92.8) /2,000	69.2 (92.8) /2,000
最大掘削深さ×同半径 (m)	5.52 × 8.34	5.52 × 8.34
最大掘削高さ (m)	9.19	9.19
最大掘削力 (バケット) (kN)	90.1	90.1
作業機最小旋回半径/後端旋回半径 (m)	2.00/1.49	2.00/1.49
走行速度 高速/低速 (km/h)	5.6/3.4	5.6/3.4
登坂能力 (度)	35	35
接地圧 (kPa)	41	41
最低地上高 (m)	0.44	0.44
全長×全幅×全高 (m)	$7.41 \times 2.49 \times 2.82$	$7.41[7.49] \times 2.49 \times 2.82$
価格 (百万円)	13.4	14.7

- - (2) 高さ関係仕様値にはシュー突起高さを含まず。



写真― 1 コベルコ建機「アセラ・ジオスペック」 SK135SR 油圧ショベル (後方超小旋回形)

鉱山、大規模土木工事などでの使用を対象に開発された大形油圧ショベル4機種について、環境適合性、操作性、居住性などの向上を図ってモデルチェンジしたものである。EX1900-6, EX2500-6, EX3600-6 はエンジン式で、それぞれにバックホウ仕様とローディング仕様があり、EX5500E-6 は高地や極寒冷地での安定稼働が期待できる電動モータ式で、ローディング仕様としている。

それぞれの機種におけるダンプトラックとの組合わせによる積込 み作業(回数)では,EX1900-6の場合,バックホウと110 t 級ダ 98 建設の施工企画 '08.3

| 新機種紹介

ンプトラックで5回,ローディングショベルで6回,EX2500-6の場合,バックホウと110 t 級ダンプトラックで4回,ローディングショベルで4回,バックホウと190 t 級ダンプトラックで7~8回,ローディングショベルで7~8回,EX3600-6の場合,バックホウと190 t 級ダンプトラックで5~6回,ローディングショベルで5~6回,EX5500E-6の場合,ローディングショベルと190 t 級ダンプトラックで4回,250 t 級ダンプトラックで5回,300 t 級ダンプトラックで5回,300 t 級ダンプトラックで5回,300 t 級ダンプトラックで5回,300 t 級ダンプ

表-2 FX1900-6 ほかの主な仕様

	EX1900-6	EX2500-6
標準バケット容量 (m³)	12 [11]	15 [15]
運転質量 (t)	192 [191]	248 [249]
定格出力 (kW(ps)/min ⁻¹)	775 (1,054) / 1,800	994 (1,351) / 1,800
最大掘削深さ×同半径 (m)	8.18 × 15.25[5.92 × 13.43]	8.60 × 17.08[3.72 × 14.06]
最大掘削高さ (m)	14.14 [14.61]	16.06 [15.01]
最大掘削力 (バケット) (kN)	671 [660]	832 [843]
後端旋回半径 (m)	6.035	6.29
走行速度 高速/低速 (km/h)	2.8/2.1	2.3/1.6
登坂能力 (度)	30	30
接地圧 (kPa)	184 [183]	181 [181]
最低地上高 (m)	0.795	0.8
全長×全幅×全高(本体)(m)	$9.73 \times 6.66 \times 6.99$	$10.125 \times 7.56 \times 7.25$
価格 (百万円)	350 [345]	470 [465]

		EX3600-6	EX5500E-6
標準バケット容量	(m³)	22 [21]	[27]
運転質量	(t)	359 [361]	[518]
定格出力 (kW(p	s)/min ⁻¹)	1,450 (1,968) / 1,800	[860/1,800 × 2]
最大掘削深さ×同半	学径 (m)	8.58 × 18.19[3.91 × 15.22]	$[4.55 \times 16.60]$
最大掘削高さ	(m)	17.69 [3.91]	[18.90]
最大掘削力(バケッ	ト) (kN)	1,050 [1,130]	[1,570]
後端旋回半径	(m)	6.78	[7.95]
走行速度 高速/低速	₹ (km/h)	2.2/1.7	[2.3/1.6]
登坂能力	(度)	30	[30]
接地圧	(kPa)	188 [189]	[230]
最低地上高	(m)	0.905	[1,100]
全長×全幅×全高	(m)	$11.0 \times 9.42 \times 7.83$	$[12.495 \times 10.08 \times 8.60]$
価格	(百万円)	680 [670]	[見積もり]

- (注) (1) バックホウ [ローディングショベル] の書式で示す。
 - (2) 高さ関係数値にはシューラグ高さを含まず。
 - (3) EX5500E-6 の定格出力は電動モータ出力を示す。



写真-2 日立建機 EX5500E-6 油圧ショベル (電動式)

トラックで6回としている。

EX1900-6, EX2500-6, EX3600-6 に搭載するエンジンは, EPA (米国環境保護局)の排出ガス対策(2次規制・560kW以上対象)基準値をクリアするものとして環境対応を図っている。また, EX5500E-6 に搭載の電動モータは, 定格出力860kW×2基, 電圧6,600 V, 周波数50 Hz としている。操作レバーはリストコントロール方式で,電気式として操作力を軽減している。キャブは幅を200mm拡大し,エアサスペンションシートの採用と合わせて居住性の向上を図っている。さらに,液晶モニタを採用し,故障部位の診断などモニタリング機能を充実している。

▶ <03> 積 込 機 械

08-<03>-01	コマツ ホイールローダ	WA320-6	'08.01 発売 モデルチェンジ
------------	----------------	---------	----------------------

砕石現場,土木工事,除雪作業などで幅広く使用されるホイールローダ WA320 について,低燃費生産性,環境適合性,操作性,安全性,メンテナンス性などの向上と車両遠隔管理システム(KOMTRAX)の充実を図ってモデルチェンジしたものである。

搭載エンジンは日米欧の排出ガス対策 (3 次規制) 基準値をクリ アする ecot3型で、車両は「特定特殊自動車排出ガスの規制等に関 する法律」に適合している。ラジエータ冷却ファンは自動逆転機能 付油圧駆動で、キャブ内の逆転スイッチを操作することにより稼働 中でも定期的にファンを逆転させ、クーラやラジエータ前面に付着 したごみを吹き飛ばすことができる (特許出願中)。走行駆動方式 には、アクセルワークだけで加減速コントロールができるフルオー トの STARE II-HST (Speedy Traction control Active performance Reducing moving shock Economy) を搭載して、最適なト ラクションやタイヤスリップの減少によりスムーズな運転を実現し ている (特許出願中事項を含む)。シフトコントロールスイッチに よって4段階の変速パターンが選択でき、1速設定時においては、 バリアブルシフトコントロールスイッチによって, 最高車速を 4 km/h から 13 km/h の間で作業現場状況に合わせて自由に設定が できる。さらに、トラクションコントロールスイッチによって低速 時のけん引力を3段階に設定が可能で、トルクプロポーショニング デフの働きと相まって,負荷や路面条件に最適な駆動力を発揮する。 また、除雪作業などにおける滑りやすい路面では、Sモードのスイ ッチ操作により駆動力を抑え、タイヤスリップを減少させて作業を 容易にしている。トラクションコントロールスイッチが ON また は S モード選択時に、作業レバー上のワンプッシュトラクション コントロールスイッチを押すと,一時的にトラクションコントロー ルの設定をキャンセルすることが可能で、けん引力は100%にアッ プする。その後再度スイッチを押すか,前後進レバーを切換えると トラクションコントロールの設定状態に自動復帰する。勾配6度以 下の坂を下るような場合、車速を約 42 km/h 以下に制限する電子 制御のオーバランコントロールシステムが採用されており、パワー

ラインやブレーキ装置の過負荷を防止している。ブレーキシステム には、全油圧式独立2系統の密閉湿式ディスクブレーキを採用して おり、塵埃の侵入や水分凍結による作動不良の心配がない。また、 駐車ブレーキにも湿式ディスクブレーキを採用して信頼性を向上し ている。ROPS/FOPS キャブの前面はピラーレスガラスに、後面 は熱線入りガラスとして視界を確保し、キャブ・ビスカスマウント や油圧機器のラバーマウント化などで騒音,振動を低減して,オペ レータ耳元騒音 70 dB (A) の快適な運転空間を実現している。ま た, 車両の走行状態を示す情報や省エネ運転状態を一目で把握でき るようにしたメインモニタ (ロードメータ内蔵), 上下スライド調 節式リストレストを備えた作業機レバー, 電気式前後進レバー, 乗 り心地や荷こぼれを改善する走行振抑制装置(ECSS)などを採用 して、運転性の向上を図っている。日常点検と定期整備によって開 き角度を2段階に固定できるサイドパネルを採用、キャブのフロア マットと入り口の段差をなくして泥やごみの掃き出しを容易にする などでメンテナンス性を向上している。

表-3 WA320-6の主な仕様

標準バケット容量(BOC 付)	(m^3)	3.0
運転質量	(t)	13.905
定格出力(kW)	(PS)/min ⁻¹)	125 (170) /2,000
ダンピングクリアランス×同リーチ(バケット	45 度前傾) (m)	2.735×1.150
最大掘起力(バケットシリンダ)	(kN)	113
最高走行速度 F4/R4	(km/h)	$0 \sim 38$
最小回転半径 (最外輪中心)	(m)	5.38
登坂能力	(度)	25
軸距×輪距(前後輪共)	(kPa)	3.03×2.05
最低地上高	(m)	0.425
タイヤサイズ	(—)	20.5 - 25 - 12PR (L3)
全長×全幅×全高	(m)	$7.680 \times 2.685 \times 3.200$
価格	(百万円)	25.2

(注) 標準パケット容量はルーズマテリアル用で示す。BOC : ボルトオン カッティングエッジ。



写真-3 コマツ WA320-6 ホイールローダ

都市土木工事,農畜産作業,除雪作業などで使用されている小形 ホイールローダ LK40Z, LK50Z について,作業能力,環境適合性, 安全性、メンテナンス性などの向上を図ってモデルチェンジしたものである。

車両は「特定特殊自動車排出ガスの規制等に関する法律」に適合 しており、欧州 Stage II A、米国 int.Tier4 にも適応するエンジン を搭載している。また, 騒音対策によって国土交通省の低騒音型建 設機械基準値もクリアしている。エンジン出力は, 従来機比で LK40Z-5 は約5%, LK50Z-5 は約10%のアップを実施しており, 常用荷重では、LK40Z-5 で約8%、LK50Z-5 で約5%のアップを 実現している。ブームの側面板を厚くして構造強度をアップし、余 裕のあるダンピングクリアランスで、11 t ダンプトラックへの積込 みを可能にしている。走行は HST 駆動として発進停止をスムーズ にしており、燃料タンク容量を従来機比30%増加させたことで給 油間隔を延長している。オプションとしてクリープ速度コントロー ル機能の装備が可能であり、エンジン回転を高回転に保つ必要のあ るスイーパ装置やロータリ除雪装置を装着した場合に, 作業とのマ ッチングのよい低速走行ができるようにしている。ROPS キャブ, 駐車ブレーキかけ忘れ防止警告ブザー&ランプ, ニュートラルエン ジンスタート機構などで安全性に配慮し、キャブ装着状態でもワン アクションで開閉できるボンネット,メンテナンス機器の集中配置 などでメンテナンスを容易にしている。

表-4 LK40Z-5 ほかの主な仕様

	LK40Z-5	LK50Z-5
標準バケット容量 (m³)	0.4	0.5
運転質量 (t)	2.885 [3.095]	3.310 [3.520]
定格出力 (kW(PS)/min-1)	22.6 (31.0) /2,500	30.1 (41.0) /2,500
ダンピングクリアランス× 同リーチ(バケット 45 度前傾) ^(m)	2.130 × 0.780	2.420 × 0.790
最大掘起力(バケットシリンダ)(kN)	24	27
最大けん引力 (kN)	22.5	28.4
走行速度(前後進共)(km/h)	$0 \sim 15$	$0 \sim 15$
最小回転半径(最外輪中心)(m)	3.06	3.28
登坂能力 (度)	30	30
軸距×輪距(前後輪共)(kPa)	1.75×1.18	1.90×1.25
最低地上高 (m)	0.26	0.3
タイヤサイズ (一)	12.5/70 - 16 - 6PR	15.5/60 - 18 - 8PR
全長×全幅×全高 (m)	$4.015 \times 1.57 \times 2.42[2.435]$	$4.40 \times 1.69 \times 2.505[2.52]$
価格(キャノピ仕様)(百万円)	3.81	4.52
(33.)		

(注) キャノピ仕様 [キャブ仕様] の書式で示す。



写真―4 コベルコ建機 LK40Z ホイールローダ

100 建設の施工企画 '08.3

ŧ

ſ

| 新機種紹介

▶ 〈04〉運 搬 機 械

新キャタピラー三菱 ((米) キャタピラー社製) 08-〈04〉-01 重ダンプトラック (アーティキュレート式)

'08.01 発売 モデルチェンジ

CAT 730

土木工事,鉱山現場などで使用されるフルタイム3軸6輪駆動のアーティキュレート式重ダンプトラック CAT 730 について,環境対応性,生産性,居住性,安全性,メンテナンス性などの向上を図ってモデルチェンジしたものである。

搭載の ACERT 型エンジンは、日米欧の排出ガス対策(3次規制) 基準値をクリアするもので, 国内の特定特殊自動車少数特例基準適 合車となっている。ACERT 型エンジンは、燃料の噴射量やタイミ ングをコントロールする電子制御システム, ターボチャージャと空 冷式アフタークーラで完全燃焼を図る吸気システム, max2,000 気 圧の超高圧・多段噴射の燃料噴射システムなどから構成され、排気 を吸気に一切戻さずクリーンな空気だけをシリンダ内に供給して燃 焼させる方式を特徴とする。エンジン出力を従来機比 4.8 %アップ して最大積載量を3.3%アップするなど生産性を向上するととも に, 冷却水温に応じてファン回転速度を自動的に調節する油圧駆動 式オンデマンドファンを採用して燃費低減を図っている。ロードセ ンシング式パワーステアリングには、ステアリングエンドにおける 衝撃を和らげる油圧式クッション機能を採用しており、また、万一 運転中にエンジンが停止してもステアリング操作が可能な, 電動式 セカンダリステアリングシステムを装備している。自動ロックアッ プ式トルクコンバータ、電子制御フルオートマティックトランスミ ッションには、速度段やエンジン回転数など車両の稼働状況に応じ て自動的にクラッチ圧を最適に制御する電子式トランスミッション クラッチ圧制御システム(ECPC機能)を搭載して、スムーズな変 速、乗り心地の向上、パワートレーンの耐久性向上などに効果を発 揮している。そのほか、ETC (Electronic Transmission Controller) の搭載によって、 増減速の際にエンジン回転を瞬時にコントロール するシフトショック低減機能, エンジン過回転を検知すると自動的 にシフトアップしてエンジンを保護するエンジンオーバラン防止機 能,ベッセル上げ状態での1速からのシフトアップを防止するボデ ィアップシフトプロテクション、稼働中のデータ (不具合箇所、オ ペレータ履歴,変速履歴など)の保存機能などを働かせて,機械の 保護や事故予防を図っている。車両のフロントはニューマチックオ イルサスペンションと左右6度のアクスルオシレーション機構を, リヤはバランスビームサスペンションを採用しており、乗り心地を 良くするとともに積載物のこぼれを防止している。前、中、後の3 車軸すべてを直結するインタアクスルディファレンシャルと, 各軸 の左右車輪を直結するクロスアクスルディファレンシャルの作動は スイッチ操作式で、その組合わせで3軸6輪すべてのタイヤをデフ ロックすることができ、不整地や軟弱地での走破性を高めている。 油圧式リターダを装備し、前軸、中軸の各ホイールには全油圧式デ ュアルキャリパディスクブレーキを、後軸ホイールには全油圧式シングルキャリパディスクブレーキを、スイッチ操作式の駐車ブレーキにはセンタアクスル内蔵乾式ディスクを採用している。ROPS/FOPS構造のキャブはセンタマウント式とし、エアサスペンションシート、エアコンなどを装備して視界性や居住性を良くしている。4段階の信号で不具合警告を発するモニタリングシステム(EMS II)や、トランスミッションレバーが中立でホイストレバーが保持の位置にある場合以外はエンジンの始動ができないエンジンニュートラルスタート機構などを装備して、各機能の安全性保持や誤操作防止などに配慮している。キャブのチルト機構や電動チルトアップ式エンジンフードの採用でメンテナンス作業を容易にしており、給脂ポイントは地上からのアクセスが可能な位置に集中配置して効率化を図っている。

表-5 CAT 730 の主な仕様

最大積載質量/山積容量	$(t)/(m^3)$	28.10/16.9
運転質量(総質量)	(t)	23.47 (51.57)
定格出力	$(kW(PS)/min^{-1})$	239 (325) /1,800
荷台上縁高さ(積込み高さ)) (m)	2.89
最高走行速度 F6/R1	(km/h)	55.3/8.5
最小回転半径(最外輪中心)) (m)	7.25
最低地上高	(m)	0.495
輪距(前輪/後輪)×軸距	(m)	$(2.275/2.275) \times 4.670$
タイヤサイズ(ラジアル)	(—)	750/65R25
全長×全幅×全高	(m)	$9.920 \times 3.070 \times 3.440$
価格	(百万円)	69.67



写真-5 新キャタピラー三菱 CAT 730 重ダンプトラック(アーティキュレート式)

▶ 〈05〉 クレーン、エレベータ、高所作業車およびウインチ

設備工事,内装工事,メンテナンス工事など屋内作業向けに使用されている垂直昇降型高所作業車 SV06, SV08 について,基本性能,安全性,メンテナンス性などの向上を図ってモデルチェンジしたものである。

SV06C はパンタグラフ・3段式, SV08C はパンタグラフ・4段

式の垂直昇降装置を採用しており、作業床を1mのスライド拡張 式として作業範囲を拡大している。走行装置は前輪駆動のホイール 式で、ACブラッシレスモータを駆動輪に直結しており、ACモー タと専用のインバータを採用して、最適に制御することで高効率化 を実現して従来機よりも作動時間を1.5倍に延長している。ステア リング装置は、作業床上にある操作ハンドルスイッチを回した分だ け前輪がステアリングを切るリニアステアリング方式で, 前輪の切 れ角は90度を限界として、内側の後輪を中心に旋回する。作業床 上昇時における落輪で車体が大きく傾くのを防ぐ安全装置として, 作業床を上昇させると前後輪の間に装備されているポットホールプ ロテクタが自動展開する機構をオプションとして用意している。そ のほかの安全装置として、油圧系安全装置、走行・昇降警報装置、 転倒防止装置(走行規制装置), 転倒防止装置(上昇規制装置), 過 積載防止装置,作動停止スイッチなどが装備されている。バッテリ は工具無しで開閉が可能な引出し式ボックスに収納し, 電気, 油圧 部品はスイング式のトレイに搭載して、メンテナンス作業の合理化

表-6 SV06C ほかの主な仕様

	SV06C	SV08C
最大積載荷重(スライド拡張部) (kg)	360 (120)	250 (120)
最大地上高/格納時·最低床高さ (m)	6.12/1.025	7.94/1.155
床内側寸法 幅×奥行×高(m)	$0.71 \times 2.22 \times 1.10$	$0.71 \times 2.22 \times 1.10$
拡張時床内側寸法 幅×奥行×高 (m)	$0.71 \times 3.22 \times 1.10$	$0.71 \times 3.22 \times 1.10$
機械質量 (t)	1.7	2.15
入力電圧(単相 AC) (V)	$100 \sim 230$	$100 \sim 230$
バッテリ電圧/容量 (V)/(AH)	24/200	24/200
走行速度(80 kg 積載時)高速/低速 (km/h)	$0 \sim 4.5/0 \sim 1.0$	$0 \sim 4.5/0 \sim 1.0$
登坂能力 (80 kg 積載時)(度)	14	14
最小回転半径(最外輪中心)(m)	1.94	1.94
接地圧 (kPa)	850	850
最低地上高(ポットホールプロテクタ展開時) (m)	0.137 (0.015)	0.137 (0.015)
ホイールベース (m)	1.815	1.815
全長×全幅×全高 (m)	$2.30 \times 0.80 \times 2.125$	$2.30 \times 0.80 \times 2.255$
価格 (百万円)	3.785	4.867



写真―6 アイチコーポレーション「スカイタワー」SV08C 高所作業車

を図っている。

▶ 〈12〉モータグレーダ,路盤機械および締固め機械

08-<12>-01	新キャタピラー三菱 モータグレーダ(アーティキュレー ト式)	'08.01 発売 モデルチェンジ
	CAT 14M ほか	

道路工事,空港工事,土地造成工事,鉱山の走路整備などで使用されるモータグレーダ CAT 14M, 16M について,環境適合性,作業性,操作性,居住性,安全性,メンテナンス性などの向上を図ってモデルチェンジしたものである。

日米欧の排出ガス対策(3次規制)に対応する ACERT 型エンジ ンを搭載しており、国内の特定特殊自動車少数特例基準適合車とし ている。ラジエータ冷却ファンには、エンジン冷却水温に応じてフ ァン回転数を自動的に調節する電子制御油圧駆動デマンドファンシ ステムを採用しており、オーバクーリングの防止のみならず騒音や 燃費の低減にも効果を発揮している。作業に必要なほとんどの操作 を 2 本のジョイスティックに集約して多機能同時操作を可能にして おり、左ジョイスティックには①ステアリング、②アーティキュレ ート、③アーティキュレート戻し、④リーニング、⑤前進/中立/後 進,⑥シフトアップ/ダウン,⑦ブレード(左)上げ/下げの7機能 が, 右ジョイスティックには①ブレード(右)上げ/下げ, ②ブレ ード左右スライド、③ブレード(サークル)回転、④ブレードチッ プ (ブレード角), ⑤ドローバセンタシフト, ⑥トリガ:スロット ルコントロール、⑦オートデフロック作動/解除の7機能がまとめ られて、従来の9本レバー+ステアリングハンドルの複雑な操作か ら操作性を飛躍的に向上している。速度感応型ステアリングを採用 しており、旋回においては、ジョイスティックの動き量に走行速度 を自動的に加味して前輪タイヤの切れ角を決めている。パワートレ インには、前進1速~4速、後進1速~3速で速度段毎にエンジン 出力が自動的に変わるバリアブルホースパワーシステム(VHP) を標準装備しており、速度段に見合ったエンジン出力によりけん引 力と速度をバランス良く発揮して、スリップを減らして燃費を向上 している。また、クラッチ接続時の上昇圧力を電子制御する電子式 トランスミッションクラッチ圧制御システム(ECPC)を搭載して、 ギヤにかかる衝撃を和らげ、シフトショックを軽減して乗り心地を 良くしている。オーバランからパワートレインを保護するために、 高速走行からダウンシフトを行っても安全な速度に落ちるまで速度 段を維持するエンジンオーバラン保護機能を備えているほか、オー トデフロック機能を採用して、旋回角やエンジン負荷、速度段を基 にして自動的にデフロックを解除し、直進に戻ると再びデフロック を作動して、パワートレインへの無理な負荷がかからないようにし ている。負荷に応じて必要な油圧力を供給するロードセンシング式 油圧システムや電子制御式コントロールバルブにより、ブレードの 上下速度を等しくして操作性を高めている。サービスブレーキは後 部4輪制動で油圧作動式湿式多板ディスクを、駐車ブレーキはスプ 102 建設の施工企画 '08.3

【新機種紹介

リング作動式湿式多板ディスク (サービスブレーキと兼用) を採用 している。密閉加圧式 ROPS/FOPS キャブは、ガラス面積の増大、 ハンドル・レバー類の減少、スロープ形エンジンフードの採用、キ ャブ形状の改良などにより、前方、キャブ直下、後方ともに視界を 良好にしている。また、エンジンやトランスミッションの隔離配置 によりキャブ内振動や騒音が少なく、キャブ内騒音は14 Mで 70 dB(A)を, 16 Mで72 dB(A)を達成している。安全装備と して、オペレータが座席に座り、操作準備ができてからパーキング ブレーキの解除ができ、油圧システムの作動ができるオペレータプ レゼンスシステム, ステアリングシステムの油圧が低下した時, 自 動的に電動油圧ポンプを作動して正常に保つサプリメンタルステア リングシステム、緊急時に使用する車両後部左側に設けたエンジン 停止スイッチ, キャブ内のスイッチーつでブレードやリッパなどす べての作業装置の機能を停止する油圧ロックアウト、ブレードが障 害物などに衝突した場合,オペレータへの衝撃緩和とドローバ,サ ークル、ブレードなどの装置を損傷から護るサークルドライブスリ ップクラッチなどがあり、さらに CAT 16M には、作業中ブレー ドに過大な衝撃を受けた場合,衝撃を吸収してオペレータの安全を 確保し作業装置を保護するブレードリフトアキュムレータが装備さ

表-7 CAT 14M ほかの主な什様

		CAT 14M	CAT 16M
ブレード幅×高さ	(m)	4.27×0.69	4.88 × 0.785
運転質量	(t)	24,21	28.97
前軸荷重/後軸荷重	(t)	6.33/17.88	7.29/21.68
定格出力 (kW(PS	(s)/min ⁻¹)	204 (277) / 1,800	233 (316) /2,000
ブレード 上昇高さ/同掘	削深さ(m)	0.42/0.44	0.395/0.49
リッパ(シャンク 3 上昇高さ/同掘削潟	(m)	0.47/0.40	0.50/0.45
走行速度 F8/R6	(km/h)	49.8/39.4	53.9/42.6
最小回転半径(最外	·側) (m)	7.9	8.9
最低地上高	(m)	0.385	0.405
軸距×輪距(前後輪	共) (m)	6.56×2.36	6.985×2.51
タイヤサイズ(チューブ	レス) (一)	20.5 - 25 - 16PR(L - 2)	23.5 - 25 - 16PR(L - 2)
全長×全幅×全高	(m)	$10.895 \times 4.270 \times 3.535$	$11.67 \times 4.88 \times 3.705$
価格	(百万円)	53.91	78.52



写真-7 新キャタピラー三菱 CAT 16M モータグレーダ

れている。日常の点検整備箇所を集中配置し、ブレード背後のスライドレールに発生するガタをスクリューで調整するシムレス保持機構にするなどでメンテナンスを容易にしている。

▶〈17〉原動機,発電装置等

	北越工業 ディーゼルエンジン発電機 SDG13S-F	'07.07 発売 新機種
--	----------------------------------	------------------

建築、土木工事現場などで使用される発電機について、燃料やオイルの流出による土壌汚染の防止や環境対応を図って、長時間の連続運転を可能としたオイルフェンス一体形構造の新機種である。

エンジンは、国土交通省の排出ガス対策(3次規制)基準値をクリアするものを搭載しており、騒音対策によって同省の超低騒音型建設機械にも適合する。また、外部給油タンクとの接続や配管を不要とするため、「電気設備技術基準」の"常時監視をしない発電所の施設"に対応する。大容量の燃料タンクを装備し、外部給油タンク無しでの長時間連続運転(53 h/41 h (50 Hz/60 Hz, 50 %負荷時))を可能にしている。オイルフェンスは取外しが可能で、燃料タンクの清掃が容易である。また、オイルフェンス仕様機として、雨水の侵入を防止する専用のボディ構造を採用している。

表-8 SDG13S-F の主な仕様

交流出力 三相/単相	(kVA)	10.5/6.1 [13/7.5]
交流電圧 三相/単相	(V)	200/200 - 100[220/220 - 110]
交流電流	(A)	30.3 [34.1]
単相補助出力/同電圧	(kVA)/(V)	3/100 [3.3/110]
コンセント	$(kVA) \times (個)$	$1.5 \times 4 \ [1.65 \times 4]$
エンジン定格出力	$(kW(ps)/min^{-1})$	11.5/1,500 [13.7/1,800]
運転質量	(t)	0.67
燃料タンク容量	(L)	95
全長×全幅×全高	(m)	$1.48 \times 0.65 \times 1.16$
価格	(百万円)	1.87

(注) 50Hz [60Hz] の書式で示す。



写真―8 北越工業 SDG13S-F ディーゼルエンジン発電機