

長尺ヘリカル式ドラムで、先端の羽根周上に刃物(チップ)を植え込み、地山を削り取ると同時に、削りとりれたズリをコンベヤまで送り込むことが出来る。この為、従来からの積込装置が不要となるので構造はシンプルなものとなっている。この掘削・積込装置は、油圧シリンダにより上下、左右に自在に旋回できるので、任意の掘削断面を作ることが出来る。ドラムの送り速度は油圧シリンダに送り込まれる油量を調整することにより、ドラムに適当な負荷を与えることが出来る。もし、異状な負荷がかかると、油圧回路内に組み込まれたリリーフバルブが作動し、歯車等の機械品が保護される。

3-2 運搬装置

ヘリカルドラムにより積込まれたズリは、スクレーパ式のチェーンコンベヤで、機体後方の運搬設備に送り込まれる。このスクレーパ式コンベヤは、チェーンの両端に蹄の付いたバーでズリを運ぶものであるが、トラフの摩擦や消費動力も多いが、次のような特長があり、この種の機械には適したコンベヤである。

- (1) トラフ内中が狭くても運搬量が比較的大きい。
- (2) 受け口付近が低くても十分のせられる。
- (3) コンベヤ傾斜が大きくても(30°位まで)運搬可能である為、全体的にコンパクトである。

駆動装置はチェーンに異状負荷がかかることがあるので、油圧モーターを使用し、無理な運搬を避けている。

3-3 走行装置

この機械は軟弱地盤を対象に製作されているので、走行装置は車輪式とし、レールの上を走行する構造になっている。機体左側に油圧モーターで駆動される減速機を介して、車輪を回転させる。車輪は広巾になっており、レールゲージ、 760mm 、 914mm 共用型である。又、広巾である為レールを車輪中央におく事により機体の向きを変えることができ、その分、掘削範囲が拡大される。車輪式である為、無限軌道式に比べてドラムの掘削反力、支持力は小さくなるが、積込フレームを地盤に強く押し付けることにより、大きな支持力を得ることが出来る。

3-4 油圧装置

本機の全ての動力源となる圧油を発生する装置である。電動機により、3連油圧ポンプと1連油圧ポンプを回転し、発生した圧油をそれぞれ掘削用、コンベヤ用、走行用の各油圧ポンプ及び油圧シリンダに供給する。各部の操作は全て運転席の切換弁のハンドル操作のみである為、運転者の疲労も少なく、視界も良好である為、ワンマン操作が可能である。

4. あとがき

本機の使用実績を表2表に示す。断面約5mのバテイ型。土質は関東ローム層で一軸圧縮強度は約100kNであった。今後は押管工法やシールド工法への組込みも開発していく所存である。最後に、本機の現地使用にあたり多大の御指導と御援助を賜り、西松建設(株)・石丸建設(株)殿に深く感謝の意を表すものである。

月別	供用日	運転日数	運転時間		稼働率 %	月別掘削量 m	掘削量 m ³
			稼働	停止			
9	13	13	210	260 50	80.8	76.8	357.62
10	31	27	510	540 30	94.4	210	1006.32
11	30	24	420	470 50	89.4	180	786.0
12	31	23	400	460 60	87.0	193.2	843.64
1	31	22	380	440 60	86.4	199.2	869.84
2	26	19	370	380 10	97.4	207.6	959.3
計	162	128	2290	2550 260	89.8	1066.8	4822.72

(表2表)