

土堰堤特集號



農林省羽鳥アースダム築造現場

建設機械化

No. 20

昭和26年8月25日
(毎月25日発行)

發行所

社團 建設機械化協会
法人 東京都文京區駒込上富士前町26
電話大塚(85)0131-3(内線)56
雑誌兼印刷發行人
合口三郎
摺書口座東京 71122番
定價一部年額 300円

土堰堤工事は急速に

機械を要求している

我國にかんがい用溜池として土堰堤が構築された歴史は古い。而もなお現在各地に構築中の堰高一五メートル以上のものが七〇を越える。又昭和一五年以降完成したものを数えただけでも八二に及ぶ。年降雨日数の多いこと、土工用の機械の発達が遅れていたこと等で工事の機械化は現場の人々の要求があるにもかゝわらず進んでいないために工事期間も長いもののが多かつた。

終戦後アメリカの進んだ土堰堤構築方法の紹介と建設機械の進歩改良等のために急速に工事の機械化が進められ、工事期間も非常に短縮されつつある。

我國の土堰堤は殆んど全部乾式締固方法であるが、今後ダム容積の多い堰堤も計画されていることもあるので、水締式の構築方法も大いに採用される可能性が多い。殊に降雨日数の多い地区では後者の方法が有利である。サンドボンブ、ジエットボンブの利用が大いに考えられる。

アメリカでは大型の掘ざく機械と運搬機械が土堰堤工事に活躍しているが、峻険な地勢の地区が多い我國では大型の運搬機械の活躍の余地が少ないので、索道や特殊コンベヤーの応用と、アメリカでは三〇年以前に姿を消したといわれる小型トロをダンプワゴンとして利用することになる。

現在構築中の土堰堤でも二〇万立米を越えるダム容積を有するものが八ヶ所にも及んでいるし、工事にも相当の土工機械が活躍しているが、掘ざく、運搬、締固め等の一連の作業がスムーズに進行するためには、各種の機械の能力と組合せを十分考慮することが工事の機械化の要點である。同時に機械類の修理施設とモーターブームの利用、オペレーターの訓練と養成、機械製造業者のサービス等は機械の要求に応じて常に随伴しなくてはならないものである。(玉村)

最近のアーチダム施工法

河上房義

— 主要目次 —

一、まえがき

アーチダム（土堰堤）は元來、ダムの建設予定地の附近で自然に生成された材料、即ち土（時には砂、礫等も含めて）を用いて築造する構造物であるから、多量の材料を遠距離運搬する必要もなく、交通の不便な山間僻地において最も経済的に建設できるという優れた特長がある。又、コンクリート等の構造物が発達しない昔は、粘土が殆んど唯一の水を遮ることの出来る材料であったので、外國に於ても、非常に古くから灌漑の目的で多數建設されている。例えば香川縣の満濃の池は西暦七〇三年頃、最初に築造されたといわれている。

しかししながらこれらのダムの多くは比較的小規模のもので、堤高三〇メートル以上のものが出来るようになつたのは、外國でも比較的近年のことにつる。斯様に高いダムが造られなかつたのは、土の性質に関する研究が進まず、又信頼出来る設計法もなく、單に経験に依存して建設され、しかも幾多の決済の事例があつたためである。しかしながら、近年高いアーチダム

が安全に造られるようになつたのは土質工学が急速に発達したので

單に経験のみを基盤とする設計法や施工法から脱皮して、かなり信頼のにおける設計が行われ、又土に

関する定期的研究が進んだことと

各種施工機械の発達に伴つて、合

理的な施工、特に「土の締め固

め」が行われるようになつた結果

である。以下最近のアーチダム施

工について解説するが、アーチダムは計画設計および施工を別々に

切放して考えることが出来ないの

で、順序としてアーチダムの概要

とその特徴について説明しよう。

土堰堤特集

土堰堤工事は急速に機械を要求している

玉村英夫 (1)

最近のアーチダム施工法

河上房義 (2)

山王海アーチダムの機械化施工の概況

斎藤匡明 (6)

羽鳥アーチダムの機械設備について

小泉静雄 (14)

外國建設機械の紹介

倉田博夫 (14)

アーチダムの築造

斎藤匡明 (6)

ガソリングダムで一週間に約百万立方呉築堤

(20)

農林省関係の建造中の土堰堤(表)

(22)

土堰堤工事の試験室について

玉村英夫 (24)

新型タンブリングローラーについて

鹿島製作所 (24)

土の締め固めについて

三谷 健 (38)

建設機械速報

(26)

第一回ブラジル日本商品見本市開催

(27)

出品要綱

(28)

部会、専門部会の動き

(29)

第一回技術員講習会実施計画

(34)

技術部会報告より

(28)

関西支部の動き

(28)

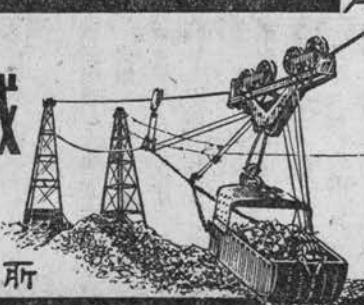
タワーエキスカベータ ケーブルクレン
フラクソーキニオン

東京 大阪 名古屋 福岡 仙台 札幌 日立製作所

HITACHI



最高の技術を發揮した
日立堰堤工事用機械



しかし時には心壁に用いるような粘土が得られないような場合もあり、この時はコンクリートの心

壁等に用いられるし、又心壁とこれを抱きかかえる盛土の材料とも区別できないようなことがあるが、この時は堤体全体に亘つて均一な盛り土を行う。

しかしながら、これらの形式の他に、最近の土質工学の発達について、諸外国で多く用いられているものにゾーン式アースダムのがある。この形式のものはその勝れたる。この形式によつてわが国でも段々采用され、

されようとする機運にあるが、未だ本格的のものは見られない。この形式に幾つかのゾーン（通常三種類以上）に別け、その区分毎に不透水性、半透水性、透水性の材料を組合せて用いたものである。次に施工の面からいようと、殆んど総てのアースダムは用土を水平層の層に敷き均し、その各層の土をしみ固めつつ盛り上るもので、これを総称して輒圧アースダムと呼んでいる。しかしながら極く特別の例として水締アースダムと称するものがある。これは土取り場で、採取した用土を水と混合し、ポンプで堤体上まで送り、堤体の表面に沿つて設けられた土堤から、中の四の堤体の中心方向に流下させ堤体の中心に細粒分を、外側に粗粒分を沈澱させる方法である。この形式のダムは又欠点もあるので、

特別の場合には用いられない。
最後にアーチダムと他のダムとを比較して見ると、アーチダムは何といっても、土を造られた構造物であるから、万一堤頂を水が越えて流れるようなことがあれば、たちまちにして欠損することは明かである。従つて余水の排出の設備や余裕高さの設計等には特に慎重を要する。更に材料からいえば、土の力学的强度はコンクリート等に較べて弱いので、大きな断面、即ち多量の材料を要する。しかし、これらの材料は通常現地で採取出来るものを選ぶので遠方から運搬する必要はない、むしろ経済的に出来る可能性がある。そして断面が大きく、使用材料が軽いだけ、基礎地盤の強さもコンクリートダムのように嚴重な條件は必要としない。

更に重要なことは万一完成した堤体の一部に欠損があるとアーチダムでは堤体全体を危くするし、それを完全に修理を施すことは殆んど可能である。従つてその施工に当つては如何なる小部分もゆるがせにできず、出来れば機械力を用いて各部に亘つて均衡のとれた信頼しうる施工を行わねばならぬ。

又コンクリートダムにおいては使用材料に応じてコンクリートの配合は変ることはあるが、その強度や堤体の重量の変化はさ程見ら

用土の種類に応じてその断面は千差万別である筈であり、しかもそれは用土固有の物理的性質のみによることなく、施工方法如何によつても堤体の安全さに大きな影響があるので、設計に際しては施工法まで予定してかからなければならぬ。そこで一つ一つのアーチダムが眞に合理的に建設されるためにはよい技術者が腕を振わねばならないところである。

スダム施工の特徴

現在アーネスト・ダムの技術が最

基礎地盤の強さもエンクリートダメのようには厳重な条件は必要としない。

更に重要なことは万一完成した

ダムでは堤体全体を危くするし、

それを完全に修理を施すことは殆んど不可能である。従つてその施工

に當つては如何なる小部分もゆるべく可能である。従つてその方

がせにできず、出來れば機械力を

用いて各部に亘つて均衡のとれた
言頗しうる施工を行つねばよつた

い。

又コンクリートダムにおいては

使用材料に応じてコンクリートの配合は変ることはあるが、その強度や堤体の重量の変化はさ程見られない。

用土の種類に応じてその断面は千差万別である筈であり、しかもそれは用土固有の物理的性質のみによることなく、施工方法如何によつても堤体の安全に大きな影響があるので、設計に際しては施工法まで予定してかからなければならぬ。そこで一つ一つのアーチダムが眞に合理的に建設されるためにはよい技術者が腕を振るわねばならないところである。

三、わが國におけるアーチダム施工の特徴

現在アーチダムの技術が最も進んでいるのはアメリカであり、こ^此では数多くの高いダムが造られており、中には八〇メートル近いものさえある。こういう高いアーチダムが造られるようになつたのは、一に施工機械、特に大量の土を掘さく、運搬、輥圧しうる施工設備が著しく発達したこと、土質工学の発達に伴つて土の合理的な輥圧法が見出され、この結果信頼のおける設計と施工が可能になつたことによるものであろう。これら施工機械の発達は後述するとして『土の締め固め原則』とそのアーチダムへの適用についての一九三三年アメリカのプロクタが明快な解釈によつて、多くのダムがこの

少ない。從つてダムの大きさが決まればその断面形状は大体定められる。しかしながらアーチダムは、一撃つて施工されている。この概要是土をしめ固める場合に、土に含まれる水分が多すぎても、少なすぎても充分なしめ固めは行えず、最大の密度で、即ち土中の空隙が最も少くなるようにしめ固めには土の含む水分をその土に特有の一一定値にすることが必要である。そしてそのしめ固めに最も含水量は通常かなり乾いた状態である。アーチダムの施工に当つては土の含水量をそういう状態にすると規正しつつ、即ち雨後等で土が乾きすぎて、いれば乾くながら、しめりすぎて、いれば乾くのを待つて施工する必要があり、こうすることによって重量の大きな又透水性の少い安定した堤体を造ることができる。

しかしながら、わが國でアーチダムを造る時アメリカにおけるように理想的に施工できない幾つかの要因がある。第一にわが國特有の氣象である。わが國は諸外国に較べてかなり年間の雨量および降雨日数が多いばかりでなく、それら降雨の分布がかなり一様で雨期と乾期の別が明かでない。そのため一般にアーチダムの用土はたゞすかなり多くの水分を含み、上述した「締め固めの原則」に適当しなければならない。そのためには土の含水量になるようなことはまず望めない。そこでやむなく非常に水分を多く含んだままの土で施工しなければならない。そのためには

信賴性大・寸法正確・耐久力大
千代田金属産業株式会社

千代田の金属製品

エッヂ・シュー ボルト・コンクリートブレーカー・ミルボール

仮に施工法によいにしても出来上
ったダムの状態は最上とはいな
いばかりでなく、乾いた土を扱う
ように発達して来た施工機械では
うまく施工できない。例えば含水
量の多い土は粘着力がまして、輥
圧機械に附着するようなことも起
る。

第二にこれまでの習慣で、施工
には多くの人力が、用いられてい
た。最近でこそ大規模なダムでは
かなり機械力が用いられるようにな
つたとはい、それらの進歩發
達は未だしの感がある。そのため
もあり、事業費の予算にもよろ
うなつたとはいえ、その施工速度は誠に遅い。特
に施工機械の中、土の運搬機械は
その能力少く、そのために一日に
堤体上に平らに敷均される盛土の
厚さは誠に薄い。通常一〇畳にな
らぬことさえ多い。そのために一
層三〇畳位でしめ固めるアメリカ
式の輥圧機械は使えないか、使つ
ても不経済である。又輥圧機械に
しても大部分は道路工事用の平ら
な面のローラが用いられており、
大きな盛土に適したタンピングロ
ーラやゴムタイヤローラは殆んど
実用されていない。

第三に用土の選択に関する問題
であるが、これが又設計のみでな
く、施工にも重大な関係がある。
土質工学が今日のように発達する
以前には、アースダムはできるだ
け粘土分の多い土を以て築造する

のが良いと考えられていた。ここ
にいう粘土分というのは、粒径〇・
〇〇五粂以下の微細な土の粒子を
いうのである。昔はこの粘土分を

えないと考えられていた。ここ
にいう粘土分というのは、粒径〇・
〇〇五粂以下の微細な土の粒子を
いうのである。昔はこの粘土分を

四、最近におけるアース

ダムの施工法

アースダムの建設は一つの大規

現在では多くともその含有量は二
〇一三〇%、輥圧が完全に行われ
る場合には僅々数%の粘土を含
んでいれば、アースダムの不透水
層として充分用いうることが実証
されている。わが國においては一
般に未だ所謂「昔」の段階にあつ
て未だに大部分のダムでは粘土分
が必要以上に多い土が選ばれてい
る。その結果、含水量は常に多く
粘性が高く、施工可能日数少く、
施工に一方ならず難避している。

しかしながら、國では今直ちに上述の
ように粘土含有量が数%位という
程少い土を使うことが出来ない。

こういう土は使いよいし、又完全
に出来上った堤体の安定もよいか
これは施工が完全に行われるとい
うことが前提となるので、施工上
不利な氣象條件の下で、人力や資
本の採掘から運搬までの作業とキ
ナリオールスクレーパやターナツ
ブルスクレーパが用いられて、能
率をあげた例もある。これら機動
性ある運搬機械で運搬された用土
は、その使用区分に応じて堤体上
の定められた場所まで直接運搬さ
れる。堤体上に土を卸す時も運搬
機械は止ることなく、走りながら
土を捨てていく。もし必
要があれば盛土上にあげられた土
はブルドーザ等によつて敷き均さ
れている。もし用土が乾きすぎ
るとともに、盛り土の密度を測定
して行わるのである。これらの
代表例については別項にあるアメ
リカのアースダムの施工法の紹介
記事を参照されたい。

以上は特に機械化の進んでいる
アメリカの施工法であるが、その
他の例として、東洋のインドにお
けるものを文献から拾つて見よ
う。インドにおいても最近幾つか
の大きなアースダムが施工されつ
つある模様である。その中のある
ものの規模は極めて大きく、又そ
の全部とはいえないが、あるも
の（例えば、マハナディ河のア
ースダム）はかなり機械化されてい
るようである。例えば、わが國の

れることもある。その後を大形
ラクタによつて牽引される数連の
シープスフートローラやゴムタイ
ヤローラが反覆通過して輥圧して
行くのである。もし用土が乾きすぎ
るとともに、盛り土の密度を測定
して行わるのである。これらの
代表例については別項にあるアメ
リカのアースダムの施工法の紹介
記事を参考されたい。

アースダムの建設は一つの大規
模な土工である。從つてその施工
は一に各國それぞれの習慣と環
境條件に応じて、特徴ある方法で
行われている。從來、大きなアー
スダムを最も多数建設しているア
メリカに於ては、徹底した機械力
を用いて著しい施工速度を以て、
その建造が行われている。大形の
パワーショベルを主力として、これ
にブルドーザ等を配した土取場で
採取された用土は大形の運搬機械
によつて直接、堤体上まで運搬さ
れる。運搬機械としては大形の數
十立方米積のダンプトラックやワ
ゴン等無軌道運搬機械が多く用い
られている。しかしながら、時には
土取場からの運搬距離によつて用
土の採掘から運搬までの作業とキ
ナリオールスクレーパやターナツ
ブルスクレーパが用いられて、能
率をあげた例もある。これら機動
性ある運搬機械で運搬された用土
は、その使用区分に応じて堤体上
の定められた場所まで直接運搬さ
れる。堤体上に土を卸す時も運搬
機械は止ることなく、走りながら
土を捨てていく。もし必
要があれば盛土上にあげられた土
はブルドーザ等によつて敷き均さ
れている。もし用土が乾きすぎ
るとともに、盛り土の密度を測定
して行わるのである。これらの
代表例については別項にあるアメ
リカのアースダムの施工法の紹介
記事を参考されたい。



考えられるものに較べて十分の一
くらいである。而してその使用機械はやはりアメリカ式のトラクタを主とするものとダンプトラックのようである。インドの氣象は所によるが、アメリカ西部よりはるかに多雨ではあるが、それでも年間の氣温高く、又乾期、雨期の区分はわが國に較べれば相当であろう。

さて最後にわが國の施工法であるが、わが國においては未だ土取りとしても、運搬にしても或いは輻圧にしても人力の利用がまだ中々廣く行われていることは、わが國における経済上の一つの特徴である。唯、最近施工されている比較的大規模なアースダムでは工期その他の関係からかなり施工の機械化が行われている。今、それらを例にとってアースダム施工の現在の状況について説明しよう。

わが國の地勢の関係上、ダムを建造するような地点は比較的の地形が急峻で、又地表を蔽つていて土（アースダムの用土にできるよな土）の厚さが薄いのが一般である。從つて多量の用土を採取するためには、かなり廣い面積に亘つて薄く、適当な土を掘さくせねばならない。ここに土取り場の特性がある。掘さく機械としてはパワショベル、ブルドーザ等が用いら

れる。これ、土となるべく廣い地域を自由に動きうる運搬機械が直接受取ることが望ましい。そのためにはゴムタイヤやキャタピラの機械がよい。これは後述する堤体上の盛り土とも関聯する問題である。しかしながら長い間の歴史から、わが國では人力、機関車、ワインチ等による軌道運搬が多く行われている。軌道運搬の場合、土を積みこむのに度々軌條の位置を移さねばならず、又軌道によつて堤体上まで用土を運搬すると軌條が輻圧の邪魔になり、完全な施工ができず、特に堤体上に入りこむ位置（地山と堤体との取付け）の輻圧は殆んど不可能である。既に完成しているアースダムの欠陥の多くは、こういうところに見出されるが、今なおこの軌道運搬が大勢を占めている。是非、ゴムタイヤやキャタピラ等を備える大型無軌道運搬機械を探用したい。現在軌條による運搬を採用する際、その不都合を少しでも除くために

無軌道運搬機械を探用したい。現施工法は、施工法のみの研究で進歩するものでもなければ、又土量が多いからといって單に施工機械の大形化のみによつて解決されるものでもない。取扱うべき土の性質の研究を怠らず、しかもわが國のロードローラやトラクタのキャタピラが用いられており、シープストローラも僅かながら用いられている。しかしながらわが國のアースダムのように水分を多く含んだ土を扱うには普通のシープストローラでは具合が悪いことは上述の通りで、突起の短いタンピングローラかゴムタイヤローラが良い。ゴムタイヤローラはまだわが國では用いられていない。

含水量の多い土をそのまま固めると、盛り土の内部に圧力のかかつた水が存在することになり、盛り土の不安定の誘因となる。これは粘土含有分の多い土を用いた時特に著しい。故にどうしても平滑な胴のローラでなく、輻圧時に土中の水圧を低下できるタンピングローラか、ゴムタイヤローラを用いたい。

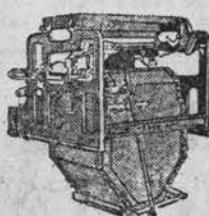
以上のべたようにアースダムの施工法は、施工法のみの研究で進歩するものでもなければ、又土量が多いからといって單に施工機械の大形化のみによつて解決されるものでもない。取扱うべき土の性質の研究を怠らず、しかもわが國のロードローラやトラクタのキャタピラが用いられており、シープストローラも僅かながら用いられている。しかしながらわが國のアースダムのように水分を多く含んだ土を扱うには普通のシープストローラでは具合が悪いことは上述の通りで、突起の短いタンピングローラかゴムタイヤローラが良い。ゴムタイヤローラはまだわが國では用いられていない。

（筆者は鹿島建設技術研究所員）

建設・礦山・化学工業・荷役機械用・自動衡器

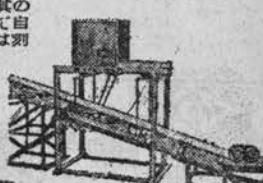
アベリー型ホッパー・スケール

メリック式自動連續コンベヤ秤量機



バランス・砂・セメント・石炭・ベルト及バケツトコンベヤ用・砂・バランス・セメント
級類・その他を一定量充

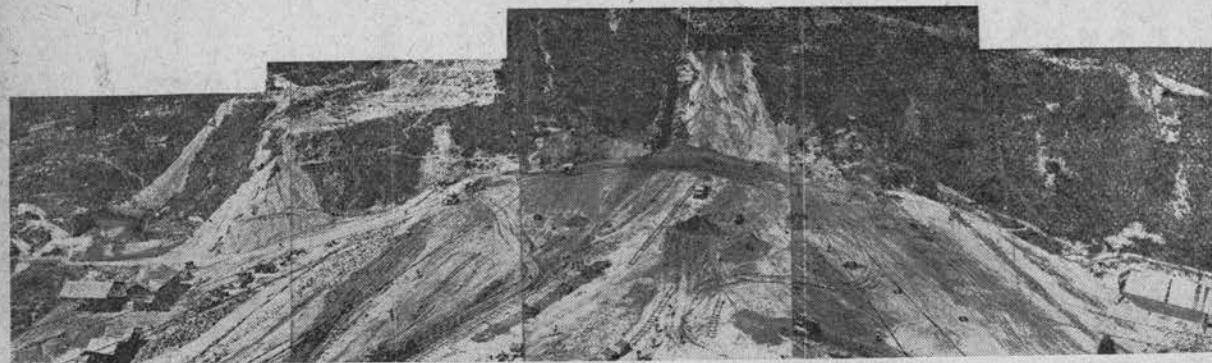
石炭・その他の原科物をコンベヤで連続運行中に其の正味量を秤量し率に鐵量を表示します。作用は總て自動式で非常に能率的であります。秤量された總量は割合積算計に累加表示されます。



製造元 大阪衡器株式会社

発売元 M 江商株式会社機械部

本社 大阪市西区江戸堀南通1の5 電話・土佐堀(44)583-1138-3428番
支店 東京中央区日本橋大伝馬町9の1 電話・東京(66)4177-9-8506-8 直通(66)6419



山王海アース・ダムの 機械化施工の概況

農林技官 斎藤匡明

一、事業の概要

國營綜合かんがい排水事業として施工中の本貯水池は、水不足に悩む單作地帯の何処にも見られる深刻な水喧嘩から生れ三十年の努力が報いられ、昭和二十一年着工したもので、二町六ヶ村に跨り、かんがい面積は新規開田四〇六町歩を加え三、二五七町歩に及び、完成後は約二万石の増産効果を挙げられる。

総事業費五億八千三百万円、本年度完成の見込である。

二、工事の概要

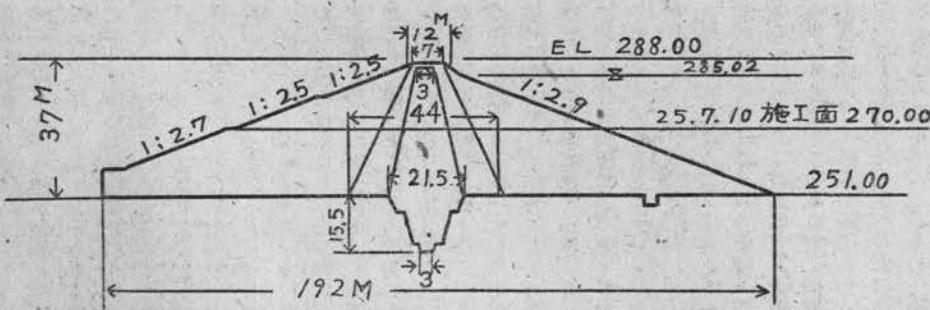
1、一般事項

所在地 岩手縣柴波郡志和村大字
士館字砂子沢

標高 海拔二五一米(基礎地盤)
型式 ゾーン型輥圧式アースダム

起工 昭和二十一年二月
竣工 昭和二十七年三月(予定)
計画貯水量 九、三四六、五五五m³
満水面積 三、二五七町
かんがい面積 三、七七四町

集水面積 ム



2、堤体	
堤頂長	一四〇m
最大高	三七m
敷幅	一九二m
法面勾配	上流側 1/2.5 下流側 1/2.9
盛土量	二七五、六六九m ³
標準断面(別図)	三四対一

建設事業関係者の必携書

“好評” 残部僅少につき品切れぬうちに申込み下さい
B5版 430頁 上製 頒價 1,000円(送料共)

日本建設機械要覧

申込先 文京区駒込上富士前町 26 (建設省土木研究所内)

社團法人 建設機械化協会

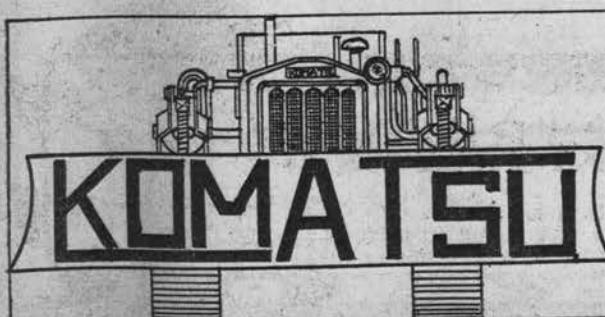
電話大塚(86) 0131~3(内線 56) 振替口座 東京 71122 番

最古の歴史!
最新の技術!
最大のサービス!

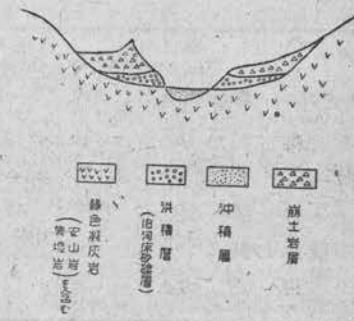
小松の
建設機械

○○○
アト其
シングルドーザー
クターラの
他

東京・大阪 小松製作所



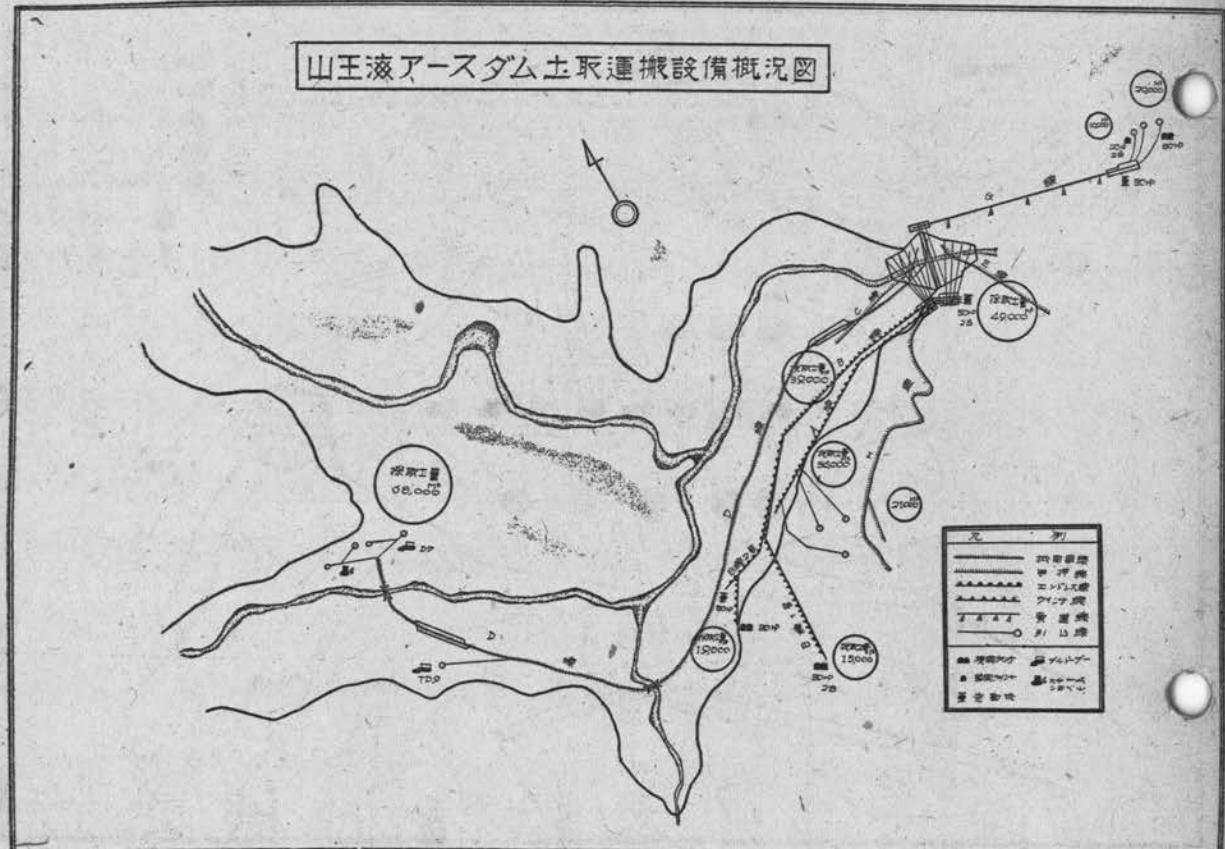
3、ダムサイト附近の地質



1、運搬設備の概要
二十四年度まではエンドレス及び簡易索道（無動力）を運搬設備の主力として施工したのであるが二十五年度より一挙に盛土を完成することになり、更に機関車、架空索道及び手押線を増強した。
なおエンドレス及び架空索道に接続し撤出しをする簡易索道は十
五線であるが、盛土の進捗、即ち
堤敷幅の縮少に従つて使用線も減
少してゆくこととなる。

本項は盛土工事に限つて述べ、
他は紙幅の都合上割愛したが、そ
の概要是末尾に添付した機械設備
及び二十五年度実績表を参照され
たい。

4、土取場及び運搬法図 (別図参照)



四国機械のラダーエキスカベータ $120 \text{ m}^3/\text{h}$

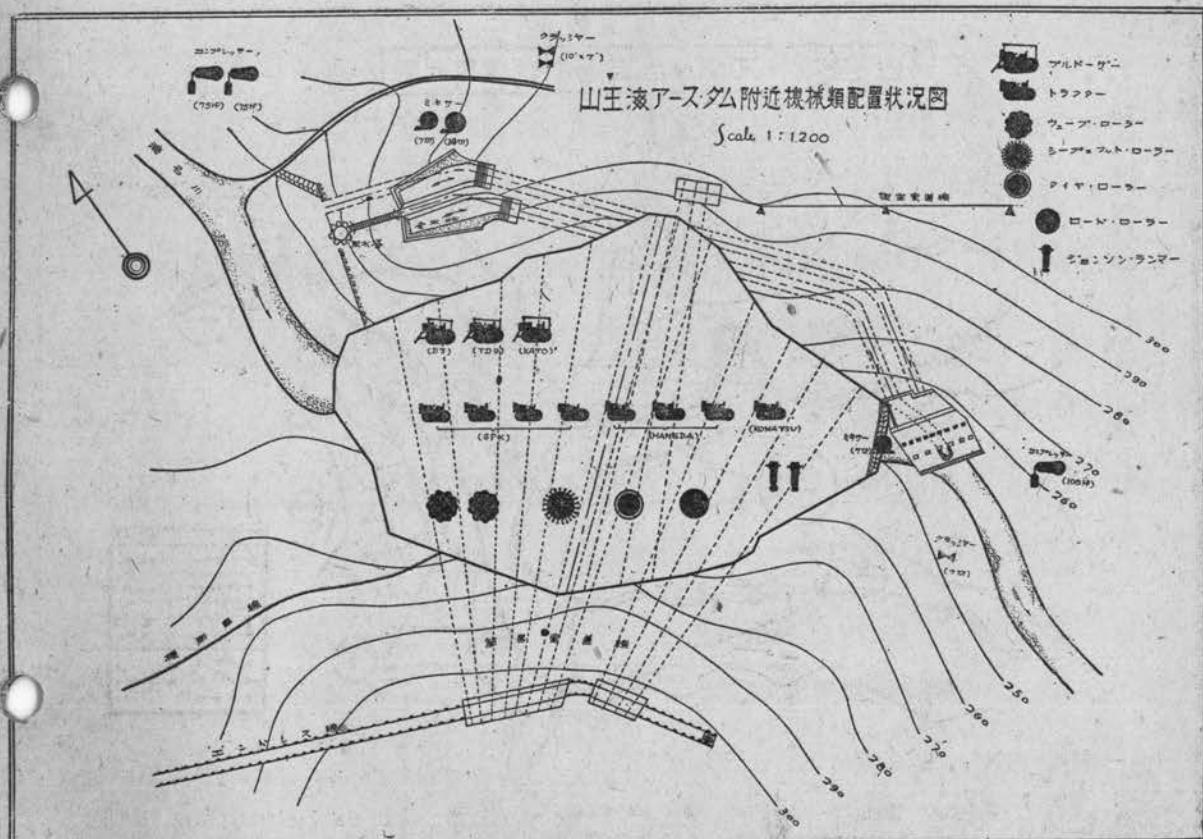
四国機械工業株式會社

本社 愛媛県新居浜市乙三一九
東京支店 東京都千代田区有楽町一ノ五

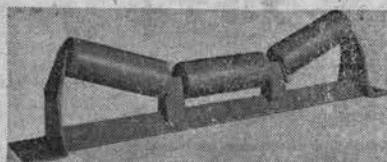
第 1 表

略号	線名	搬出区分	延長(M)	軌條区分	分配備トロ数(台)	日当計画搬出能力			備考
						トロ一臺當M ³	搬出台数	搬出量	
A	エンドレス線	鞘土	450	16~18#	80	0.67	560	375M ³	原動機50HP
B	"	"	1,110	"	100	0.74	480	355	" 50HP
C	手押線	"	180	16	6	0.60	140	84	
D	機関車線	鋼土	1,550	18~20	120	0.84	900	756	4~5 越車 6台
E	手押線	鞘土	180	12	15	0.78	300	234	
G	架空索道線	鋼土	581	鋼索 φ34m/m	30	0.30	1,000	300	原動機30HP
H	手押線	鞘土	530	12	15	0.60	290	174	
	合計		4,581		366		3,670	2,278	

架空索道は中心鋼土の土取場が堤堰より約六〇〇メートル下流にあるため標高の関係からこれを架設したものである。これ等の布設距離、計画、能力等は第一表の通りである。なお堤堰の搬出しはブルドーザーによる。



荷役運搬に君臨する
ローラーの御命は
コンベヤの生命



軽く取扱いの樂な使用中手間のかゝらぬ、その上静かにいつまでも良く廻ります。屹度、使用者の御満足を得られます。

三機 互業

本社 東京・日比谷三信ビル
電話 銀座(57) 代表 4811(10)
5141(10)

第2表

線名 区分	エンドレス線		手押線		機関車線		手押線		架空索道線		手押線	
	A線	B線	C線	D線	E線	G線	H線					
トロ種類	木製 鉄製	底開型	同左	木製普通型	同左	同左	鉄製迴転型 バケット	木製普通型				
満載容量(M ³)	0.67	0.74	0.60	0.84	0.78		0.30	0.60				
〃輶圧量(M ³)	0.40	0.44	0.48	0.50	0.46		0.20	0.35				

各線に配備されたトロは総数三六六台で運搬延合数は一日約四〇〇台に達する。また平均一日の計画工事量は輶圧量にして一五〇〇立米(第一表一日搬出量二二七八立米×輶圧量指數〇・六九)であるが、これをもつて一日当りの目標量としており、実績の最高は一九六〇立米に達している。

各線のトロ種類及びその容量は第二表の通りである。

2、各線の搬出能力とその実績

第3表

昭和25年度盛土実績表

(昭25.12.8現在)

区分	月別 集計日	4月		5月		6月		7月		8月		9月		10月		11月		合計
		25/4	25/5	25/5	30/6	26/7	26/7	25/8	25/8	24/9	24/9	26/10	26/10	8/12	8/12	8/12	8/12	
線名	トロ1台当積載量 略号	M ³	日数	M ³	日数	M ³	日数	M ³	日数	M ³	日数	M ³	日数	M ³	日数	M ³	日数	M ³
エンドレス線	A (M ³) 0.40	408 4 0 3	5 0 81 5	2,636 0 11 2	22 0 110 4	1,572 0 12 2	10 2 147 0	2,878 0 10 5	17 2 187 1	3,005 2 152 7	10 8 15 0	2,181 2 108 0	13 14 187 0	1,168 7 187 2	7 8 10 0	804 0 118 0	6 6 11 1	14,653 101 2 144
エンドレス線	B 0.44	656 0 10 1	0 72 0	3,510 14 1	22 14 6	1,062 15 100	10 18 5	3,704 1 204 5	18 0 181 5	3,100 0 15 0	10 8 171 3	2,226 0 171 0	13 1 17 0	1,405 5 198 0	7 1 23 0	1,002 5 148 0	12 7 14 0	18,388 112 1 183
手押線	C 0.48	596 6 9 2	18 4 6 1	1,465 4 66 2	22 4 66 6	330 5 52 2	0 1 52 2	645 1 45 4	14 1 45 8	454 1 32 0	14 0 —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	2,501 1 2 47 8 0	
機関車線	D 0.50	1,029 5 28 2	17 5 107 2	8,124 4 34	21 0 23	4,200 0 440	0 74	9,517 0 500	18 5 33	7,894 0 298	19 8 33	4,853 0 373	10 5 35	3,293 2 284	10 0 33	2,084 0 275	9 7 33	42,045 110 5 352
手押線	E 0.46	1,055 7 18 3	11 0 13 0	3,196 0 154	20 7 16	2,018 3 169	12 7 16	4,418 7 256	18 3 16	3,972 1 296	19 8 16	2,270 1 183	13 4 18	1,089 10 110	10 3 14	1,182 16 72	16 4 15	10,383 121 5 159
架空索道	G 0.50	1,152 0 18 2	11 3 167 4	3,048 5 12	22 2 128	1,083 2 13	10 0 14	3,002 0 208	18 7 14	3,302 7 171	10 8 11	1,645 0 183	9 0 13	1,140 5 217	5 7 117	585 5 117	5 5 13	16,708 101 5 0
手押線	H 0.55	157 1 11 7	13 13 58 2	1,773 22 7 5	22 5 6 0	1,02 5 6	10 8 9	2,152 7 118	18 4 7	1,738 4 87	19 8 8	1,223 0 87	13 4 0	542 5 84	6 5 6	940 5 88	13 8 11	10,050 117 6 85
計		6,495 3 556 100	11 8 180 4	23,568 4 1,050 9	21 6 100 0	12,948 9 1,258 9	10 5 100	27,348 5 1,488	18 7 100	23,647 9 1,281	19 7 100	14,503 1 1,172	13 1 100	8,259 7 1,059	7 0 100	8,048 8 800	10 8 100	124,700 111 7 1,117

備考 1. 各線トロ1台当りの積載量は輶圧量に換算せる量を示す。(約69%)

2. 手押線H線はエンドレス線に接続するものである。

ドラグライン、ショベル、クラムセル、クレーン、ダンプトラック、タンクローリー、一般化學機械製作並びに掘付工事

日本燃化機製造株式会社

本社工場 神奈川県川崎市櫻木町2~19 東京營業所
電話川崎 2221・2222・2809・4330

東京都中央区日本橋通り2~8(松慶ビル)
電話日本橋(24)5333

第二表に示した積載量に対する輻圧量は、長期間実測して決定した平均指標を乗じて算出した適正量である。

各線のトロ合数は毎日夫々の担当係員のもとで正確に集計の上、日報として監督員に報告しているので、搬出土量に輻圧指標を乗ずることによつて極めて正確に工事出来形が算出される。

これによつて算出した量と、精密に実測した量との差は毎月三万立米にも達する出来形に対し、僅々一〇〇乃至二〇〇立米に止まつている。但し、トロには土を満載するよう嚴格に励行させなければならぬ。

二十五年度に於ける各線の盛土量即ち搬出量に換出した盛土量実績は第三表の通り、エンドレス簡索線三四・六%、機関車線三三・七%の両者が主力となり、次いで手押線一八・三%、架空索道線一三・四%がこれを助けている。

二十五年度は結局計画量十六万五千立米に対し、その七六・九%が九月以降に於て悪天候が続き同月以降の計画稼動日数六十四日に対し実績は三十日に満たず、これが甚しく災したのであつた。

東北地方に於ける稼動日数が年間僅か一二〇日余に過ぎないこと

は機械化作業の運営の上にも慎重な考慮を促す大きな制約要素であ

ることは、今更嘆々するまでもないと思う。

3. 輓圧作業について

(a) 各種ローラーの輻圧効果

当工事で使用したローラーは、シープスフット・ローラー、これ及びタンディング・ローラー、タイヤローラー、フラット・ローラーそれにジョンソンランマーである。

が、これらの輻圧効果を比較すれば別掲図(A) (B)の通りである。

ウェーブ・ローラーとシープスフット・ローラーが略々等しく共に最高の成績を示している。

利である。

自然状態にあると認められる含水比三〇%内外の用土に対して、乾燥密度一・六まで締固めるのを輻圧度の標準としているが、これはウェーブ又はシープスフットを以て六回以上輻圧することによって得られる。六回以上は殆ど恒常的な値を示しているから、輻圧は

ローラーの効率は要するに單位的である。

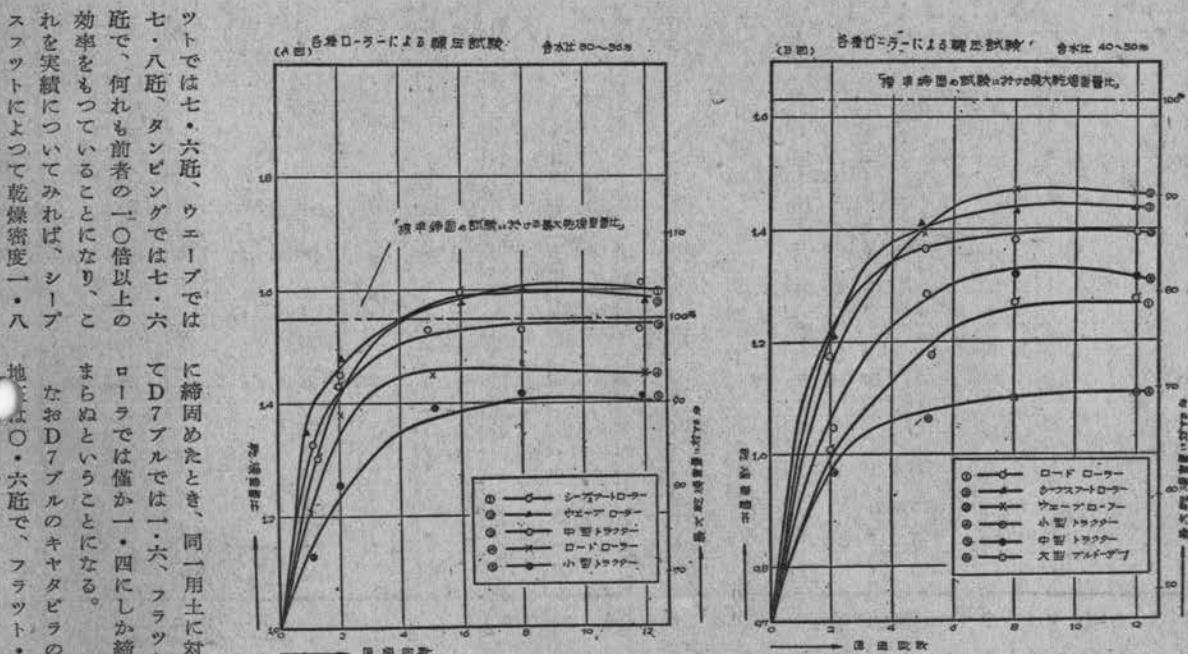
ローラーの効率は接地圧によつて決定されるが、

ラット・ローラーの接地圧平方根

当り〇・七磅/寸²、シープスフ

トは〇・六磅/寸²、フラット・ロ

ーラーは〇・五磅/寸²である。



Shoe Bolt 各種 建設機械部品



創業 大正八年

株式会社 俊次製作所

東京都大田区北糀谷町 2012 番地

電話蒲田 (03) 2418 番

製品は一流部品販売店にあります



IIDA & CO., LTD.

EXPORTERS, IMPORTERS, & WHOLESALERS

ブルドーザー、グレーダー、パワーショベル、ドラッ

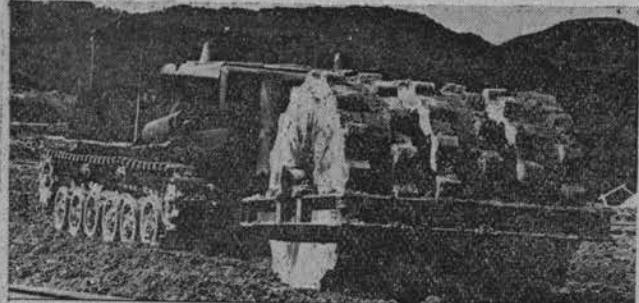
グライン、建設機械用原動機、其他各種建設機械

東京都中央区銀座西二丁目 電話京電 (56) 1121~6

高島屋飯田株式會社機械部

ウエーブ・ローラー

シープスファット・ローラー



名 称		単位	Wave Roller	Tamping Roller	Road Roller
胴	直 径 長 容 量	cm // m ³	120 40×3 0.45×3	100 120 0.85	120 150 170
脚	長 さ 接 地 面 積 本 数	cm cm ² 本	6 5×12=60 32×3	10 12×5=60 84	
重 量	自 附 加 重 計	kg // //	1,000×3 1,200 4,200	1,500 1,700 3,200	700 2,500 3,200
単位接地圧	kg/cm ²		7.8	7.6	0.71

（a）ウエーブ・ローラーのそわり小さいにも拘らず、締固効果の大きい理由は、動圧力と接地幅の狭いことによると考えられるのであるが、後者の効果についてはダイヤローラーにも同様のことが言えるであろう。

（b）シープスファット・ローラー

米国製のシープスファット・ローラーは、爪長が長く從つて撒厚が多少厚くともよく締固まり、然かも爪長相当の深さまで搔起するから板状の平滑層をつくらないといふ利点をもつてゐるのであるが、これを使用すれば降天後に相当厚

（c）ジョンソンランマーの表層が飽和状態となつて乾燥までにかなりの時日を要し、作業を著しく滞滯せしめるという難点がある。この欠点に着目して当現場で種々考究の結果、所謂ウエーブローラーを作製したのであるが、これはシープスファットの爪長を短く且つ爪の先に丸味をつけてウエーブ型とし、それにダイヤローラーとキャタピラーの効果を探り入れてローラーの幅を四〇輻に切り、これを一〇輻間隔に三個併列したものである。自重は四・二噸あるが諸元等については別表並びに写真を参照されたい。

これの使用結果は前掲図

表通りで予期以上の成績をあげてゐるのであるが、その利点を要約すれば、

（i）締固効果はシープスファット・ローラーに劣らない。

（ii）転圧表面がシープス

ファットの様に過度に搔起されず、ウエーブ狀に締固まる。この効果は含水比の高いときや降雨後に特に顕著である。

（iii）製作も割合容易で製作費も高くない。

等で、米國に比べ二倍以上上の含水比をもつ用土と多雨多湿の本地方に於ては効率よきローラーといふことができよう。

四、機械化施工に関する若干の所見

（1）これは必ずしもアース・

ランマーは元來道路の基礎築等の施工に使用されるものであるが、盛土の様な彈性体には反撃が弱く使用に困難な嫌いがあるので、これに若干の改造を加えて使用しているが、能率は鉗の優に一〇倍以上である。唯この使用を容易ならしめるという点になお研究の余地がある様に思う。

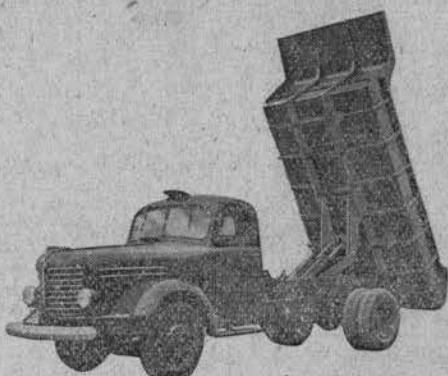
（2）これは必ずしもアース・

ランマーは元來道路の基礎築等の施工に使用されるものであるが、盛土の様な彈性体には反撃が弱く使用に困難な嫌いがあるので、これに若干の改造を加えて使用しているが、能率は鉗の優に一〇倍以上である。唯この使用を容易ならしめるという点になお研究の余地がある様に思う。

（3）これは必ずしもアース・

國土建設を目指す 日野7t積ダンプカー

強力 110 馬力エンジン使用



Hino

自野デーゼル工業株式會社
日本橋 東京

且つ経済的ならしむるには如何なる機械を如何様にコントロールすればよいかといふ実際面についての指導なり啓蒙なりが期待される。

(2) コンクリート工事の場合、バイブレーターの能効が材料の選択、配合、ミキサーの能力、運搬投入設備等の全施工面を支配するものである様に、アースダムに於ても輥圧作業の順序方法と能率が土取、運搬、撤出の諸作業を支配する。

更に輥圧は土壤堤工事の生命でもあるから、完全にしかも高度の能率をもつて施工されてゆくよう配慮することが最も肝腎である。

(3) 施工の完全と能率の維持増進のために、監督者と工事施工者は絶えず緊密に連繋してゆかねばならないが、当現場ではこの目的のために着工以來毎週一回定期に現場連絡打合会を開いている。この席上では、毎週の作業計画の検討と策定、試験結果の説明と併せて施工上の諸指示、就中、機械部面の専門的な説明や要望が行われるが、打合事項は「週報」として印刷配布され、すべての現場員に理解周知させられる。当現

昭和 25 年度輸入ブルドーザー使用実績表

管理番号	名 称	年間稼動時間	月 别 稼 動 時 間 (時)												作業種類	
			4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月		
13	D	7	997	32	138	63	175	146	152	107	99	73	—	—	12	盛土の撤出及び地均し
9	"	1,017	107	169	85	214	175	131	85	51	—	—	—	—	—	土取場の表土剥取及び集土
6	TD	9	515	131	12	38	95	75	23	93	48	—	—	—	—	盛土の撤出及び地均し
9	"	444	—	—	—	—	—	—	122	80	85	96	—	61	土取場の表土剥取及び集土	
計		2,973	270	319	186	484	396	306	407	278	158	96	—	73		
月別盛土量		127,057	6,485	23,563	12,948	27,248	23,647	14,508	8,259	8,048	2,348	—	—	—		
1時間当盛土量		9	3	4	9	5	9	1	0	8	0	—	—	—		
m³/h		24.0	73.8	69.7	56.3	59.8	47.4	20.3	28.9	14.9	—	—	—	—		

第 5 表

昭和 25 年度重機械関係実績表

機 械 名	型 式	公称能力	用 途	稼動日数	稼動時間	作業量	平均 1 日作業時間	1 時間当作業量
ブルドーザー	D-7 (NO-13)	85 HP	堰堤盛土の搬出及地均	145	997	72,400	6.87	72.6
"	D-7 (NO-9)	85 HP	土取場の集土	130	1,017	42,080	7.82	41.3
"	TD-9 (NO-6)	45 HP	"	106	519	20,090	4.89	38.9
"	TD-9 (NO-9)	45 HP	堰堤盛土の搬出及地均	61	444	15,080	7.27	33.9
トラクター	6 PK	90 HP	盛土の輥圧	91	453	32,897	4.97	72.2
"	"	"	"	85	406	14,746	4.77	36.3
"	"	"	"	63	286	12,798	4.53	44.7
"	AT 50	65 HP	"	95	465	16,656	4.89	35.8
"	"	"	"	51	292	13,831	5.72	47.4
"	"	"	"	42	274	13,495	6.52	49.2
"	小松 G 40 型	45 HP	"	101	642	—	—	—
"	久保田	25 HP	"	48	248	4,335	5.17	17.5
ブルドーザー	8 PK	105 HP	堰堤盛土の配土	20	84	3,500	4.20	41.7
ジョンソンランマー			輥 圧	48	445	72	9.27	0.16
エンドレス	堅型森藤	50 HP	盛 土 運 搬	101	1,282	14,653	12.7	11.4
"	"	"	"	112	1,194	18,388	10.6	15.4
ガソリン機関車	8 タカダ	4 越	"	119		42,405	—	—
架空索道	鹿島製作		"	101	1,049	16,708	10.3	15.9
コンプレッサー	HSPWBC 日立	75 HP	岩 堀 豪	70	1,280	1,100	18.3	0.86
"		"	"	60	810	920	13.5	1.13
"		100 HP	"	50	840	930	16.8	1.11

第 6 表

消耗資材内訳(鋼索類)

架線運搬用	規格	架線延長(m)	耐用月数	実耐用月数	消耗率	消耗数量(m)	単價	金額
盛土運搬用	エンドレス線 AB 線	8分	1,700	12	5	0.4167	708	
	エンドレス B 線 延長部	"	900	12	"	"	375	
	エンドレス簡索	"	1,600	9	"	0.5556	889	
	G 線簡索 3組	"	1,200	9	"	"	667	
	エンドレス曳綱 4組	4分	1,600	6	"	0.8333	1,337	
	G 線曳綱 3組	"	1,200	6	"	"	1,000	
	エンドレスアンカー用 4組	6分	400	4	"	1.25	500	
	G 線アンカー用 3組	"	300	4	"	"	375	
雜用	機械搬送軽索	6分	150	12	5	0.4167	32	
	機械搬送曳綱	4分	150	"	"	"	62	
	重量物搬送軽索	8分	200	"	"	"	83	
	同 曳 綱	4分	200	"	"	"	83	
計		8分					2,722	435
		6分					937	297
		4分					2,478	154
								1,184,070円
								278,289
								381,612

第 7 表

消耗資材内訳(油脂類)

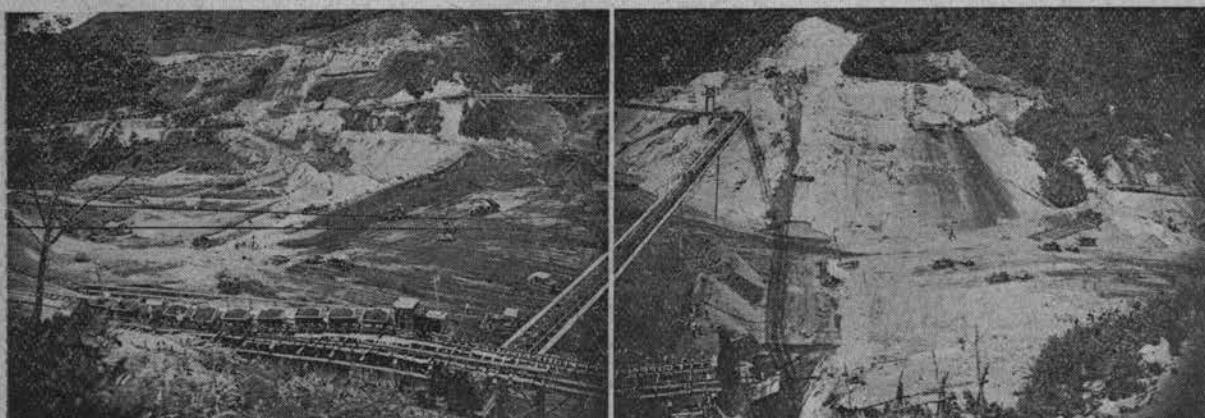
機械名 施行量 単位 種別	ブルドーザー		トラクタ		機関車		エンドレス		架空索道		其の他		計	単價	金額			
	67,769		67,769		5,000		40,000		20,000		67,769							
	1000 m ³ 当	使用量	1000 m ³ 当	使用量	1000 M ³ 当	使用量	1000 m ³ 当	使用量	1000 m ³ 当	使用量	1000 m ³ 当	使用量						
ガソリン	立	262	1,775.5	7.7	521.8	210	1,050						3,347.80	37.00	123,839.00			
白灯油	"			32.8	2,222.8	240	1,200						3,422.80	23.70	81,125.10			
軽油	"	203	18,039.3	86.4	5,855.2								10,544.50	17.70	845,046.50			
モビール	"	11.0	800.5	11.5	770.3	30	100						1,712.00	54.40	93,187.20			
シリンドー	"	2.9	106.5	1.4	94.0	6	50						221.40	72.10	23,144.10			
グリース	kg	7.0	535.4	1.1	74.5	0.5	2.5	18.0	520	0.8	12	0.8	54.2	1,195.00	123.20	147,716.80		
車軸油	立											50	8,008.4	3,008.40	24.40	97,551.20		
マシン油	"							26.0	1,040				1,173.40	51.20	60,657.00			
計																672,567.50		

場ではこの週間打合会が現場運営の原動力となり根幹ともなつてゐるのである。

(4) 現場試験の意義と効用は、今更喋々するまでもないが、唯現場に於ける試験は施工と連結しなければならない。この点試験のための試験に終らないよう留意し、且つ機械化施工は試験という科学的な検証の裏付をもち、これと表裏をなして完全であるといふ得るのであるから、当現場では從つてこの様な方針のもとに、試験操作は多少ラフであつても施工の指針たりうる程度の的確な數値を得るよう心掛けている。

從来勘にのみ頼つていた搬出部位の決定や輒圧度の検証等が数字的に且つ合目的に明確にされると一見單純ではあるが、それだけに極めて微妙な土壤堤の施工に確信をもつてあたることができるようになつた。

(5) 機械を多數使用するに従つて、現場に修理工場を設置することは凡ゆる点で有利である。当現場では機械工員 30 名位を擁する現場修理工場をもち、旋盤、ボルダーライド、シャープナー等必要工作機械を備えて、大故障を除く大抵の修理、整備、加工等を行つてゐるのであるが、技術の完全さと経費の低廉さに於て、町工場に委託するより優ること数等である。(筆者)



羽鳥アースダムの機械設備に就いて

農林技官 小泉 静雄
農林技官 倉田 博夫

一、概説

羽鳥ダムは白河矢吹大規模開墾國営事業唯一の水源施設として、福島縣岩瀬郡

羽鳥地點に於いて阿賀川水系、鶴沼川を

築造し分水界を隧道を以て一旦限戸川に

導き、岩瀬郡大屋村堤止め一大貯水池を

導水路を開鑿し西白河郡信夫村を経て同

郡川崎村に至り大体国道陸羽街道に沿つて北進し岩瀬郡鏡石村に於いて終るものである。依つて本事業に於ける開墾造成面積は田一六四〇町歩

畑一六〇五町歩、増塗石數七〇〇〇〇石を算せられる。

本稿に就いては本事業の鷲冠を扼する貯水池工事の施行計画中の羽鳥「ダム」の施行計画の現状を述べるものである。

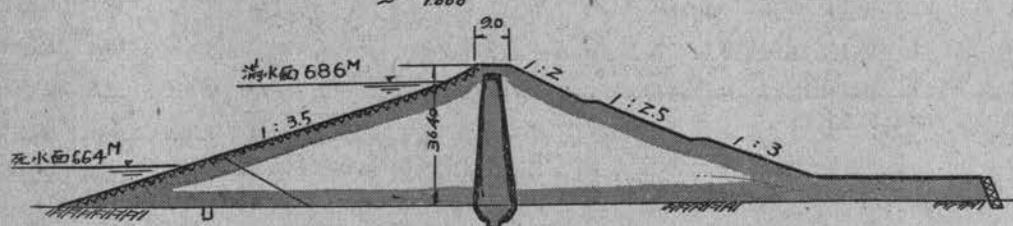
本事業は明治初年宮内省直営の農場設営に端を發し、明治十八年及び三十年に地方有志により開拓計画がなされていたが、大正十三年農林省が土地利用計画を樹て、更に昭和に入つて同二年以降數次に亘る大規模調査班が組織され、國営実施上に必要な開拓計画を見るに至つた。この実施に當つては大正十三年以來幾多関係者によつて請願陳情等熱心な運動が続けられたが、種々の事情のため実現を見るに至らなかつた。

然るに昭和十四年に到り計画の必要性が認められ遂に第七五議会に於いて矢吹原開墾國営費の協賛を得、同十六年國営開発の運びとなつたが、太平洋戦に遭い工事の進捗を阻まれ、終戦後は再び緊急開拓事業として発足し漸々進捗しつつ今日に至つたものである。

二、羽鳥ダムの施行計画

羽鳥貯水池堤塘標準断面圖

S = 1,000



(1) 貯水池の主要事項（下表）

一般事項	水系及び河川名	阿賀川水系 鶴沼川	堤體別 堤	堤高 堤頂長	36.8米 170.0米	余水吐	最大排水量 溢流長	288立米/秒 191米
集水面積	4,269 陌						最大溢流水深	0.9米
平均年雨量	1,450 程						形態	洗堰
計画貯水量	27,321,000 立方米		// 幅	9.0米				
利用水量	25,950,000 "		堤體々積	320,000 立方米	取水装置	表面水取入式	斜幅	1.50長4.00,8孔
満水面積	202 陌	仮排水隧道	延長面	260.6米 半径2.7馬蹄形	取水隧道	延断道水	長面量	2,082米 半径1.21 馬蹄形 最大5.75 秒立米

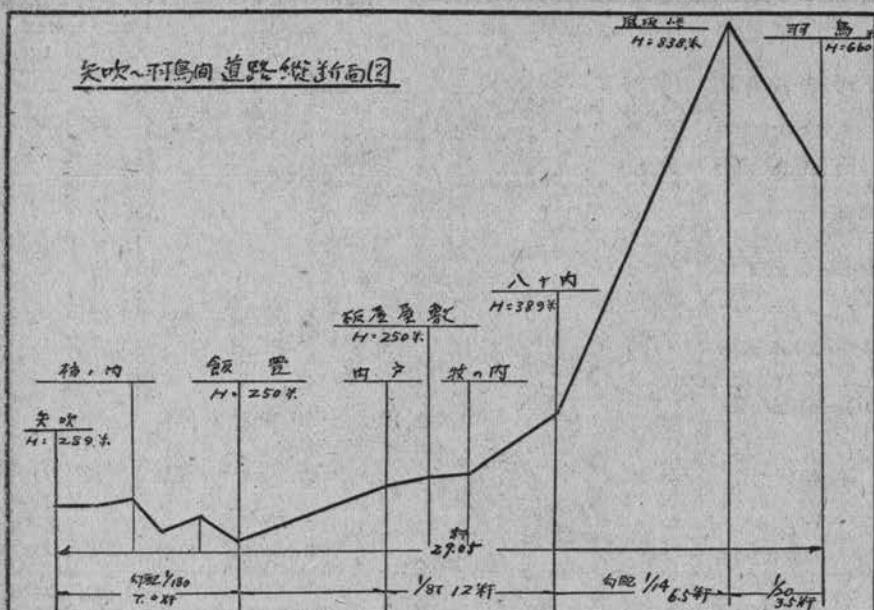
(2) 賀水池工事工程

三、築土計画

前掲貯水池工事工程表より賀水池昭和二十八年度完成を目途として築土計画を

年度 種別	昭和23年度	昭和24年度	昭和25年度	昭和26年度	昭和27年度	昭和28年度	計	単位
調査							100	%
仮排水溝道							100	%
床堀							100	%
表土剥取	(12,368m)	(25,365)	(180,000)	(102,267)			100	%
築土							3m	m
余水吐							100	%
附帯設備							100	%
							320,000	M ³

矢吹へ羽鳥間 道路縱断面図



稼動日数

月別	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	計	摘要
日数	11	16	16	17	23	17	—	—	—	—	100	

土量

種別	仕土数量 (m ³)	運搬土量 (m ³)	内訳		摘要
			土 (m ³)	碎石 (m ³)	
鋼土	18,000	3,900	37,200	1,800	圧縮率 50%
胴土	182,000	275,700	257,500	18,200	圧縮率 60%
計	200,000	314,700	294,700	20,000	

土取計画

土取場	採取量	内訳				摘要
		人 力	ブルドーザー	スラグライン	ショベル	
第 1	48,000	13,800	34,200			
2	170,900	33,900	60,000	42,000	35,000	
3	19,800	19,800				
4	6,000	6,000				
5	6,000	6,000				
6	35,000				35,000	
7	9,000	9,000				
計	294,700	88,500	94,200	42,000	70,000	
碎石	20,000	20,000				
合計	314,700	108,500	94,200	42,000	70,000	

割出せば昭和二十六年度が最盛期となり、昭和二十一年度施工数量は堤壙に附帶する設備と関聯する。従つて昭和二十六年度（最盛期）の施工数量

は一八〇、〇〇〇 M³が必要となる。これは機械設備であつて、本計画を遂行するに考えて置かなければならぬ点は施行地点羽鳥の地理的な問題である。

隧道拠点は東北本線矢吹駅であ

り矢吹—羽鳥間は三十糠で之が運搬路の縦断は別図の如く標高八

三八米の風坂峠を経由するので極めて不利な条件下にある故に施行

機械として本年計画に必要な要件は

（1）自走能力を有すること

（2）能率より寧ろ堅牢であること

（3）燃料消費量が最少であること

（4）交換部品が容易に入手出来ること

施工地点羽鳥は標高六〇〇米の山間であるため比較的多雨で過去の記録より稼動日数は次の通りである。

即ち二十六年度施工量一八〇、〇〇〇 M³に対し二〇〇、〇〇〇 M³の計画なるに依り工程の安全率は九〇%である。

用土は機械設備図の如く七ヶ所から採取するものとして各土取場の計画なるに依り工程の安全率は九〇%である。

から採取するものとして各土取場の計画なるに依り工程の安全率は九〇%である。

示せば次の如くになる。
次に切取から堤内に至る迄の系統を

運土計画

土取場	運土量 m³	内訳						索道
		6tDiesl	0.6 m³ D.B	ダンプトラック	conveyer と組合せ	6t DL		
第 1	48,000				48,000 (13,800)	(34,200)	—	(48,000)
2	170,900	35,000	22,800	33,900	79,200	49,000	30,200	
3	19,000		19,800					
			シユート (12,800) 簡易索道 (7,000)					
4	6,000		6,000					
5	6,000		シユート (6,000)					
6	35,000		6,000					
7	9,000							
碎石	20,000							
計	314,700	35,000	54,600	87,900	127,200			
								10,000
								10,000

右 岸

切 取、 運 墓、 系 統 表

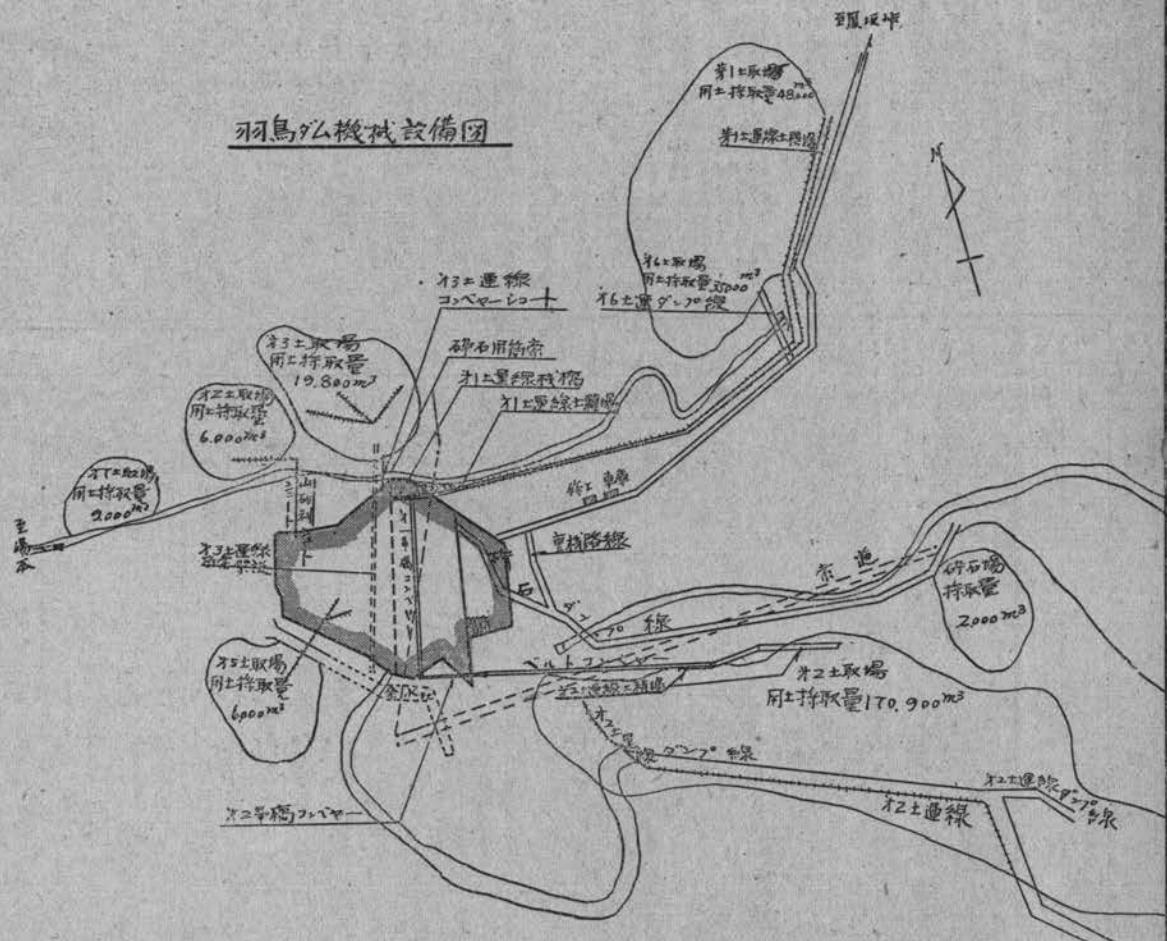
其 の 1

土取場	探取運搬量 (m³)	切 取	土 取 場 内	運	搬	一日一工 程運土量	一時間當 運土量			
1	48,000	人力	I 0.6 D.B 120 m³/day 16 台	420/day	第一土運線 5 t DL 420 m³/day トロ 10台	右岸土積施設 18時 ベルトコン シペヤ	吊橋 18時 吊橋コン シペヤ	堤敷	420	46.0
		ブル	II Bul 300 m³/day 1 台		5 t LO×2 KO 18//	V.C 18//				
			TD 14×1							
3	19,800	人 力	I 0.5 D.B 60 m³/day 8 台		シユート 60 m³/day			120 m³/day—堤敷	120	9.9
		人 力	II 0.5 D.B 60 m³/day 1 台		軽台 2 基 60 m³/day					
4	6,000	人 力	0.5 D.B 60 m³/day 8 台		シユート 60 m³/day		60 m³/day—堤敷	60	7.5	
7	9,000	人 力	30 人		ダンプトラック 90 m³/day		90 m³/day—堤敷	90	11.25	
6	35,000	ショベル	40 m³/hr 350 m³/day		ダンプトラック 350 m³/day		350 m³/day—堤敷	350	43.75	
右岸計			UL 5×1 D 50B×1		T×61×9			1,040	113.0	

其 の 2

土取場	探取運搬量 (m³)	切 取	土 取 場 内	運	搬	一日一工 程運土量	一時間當 運土量		
2	170,900	I スラグ ライン	6m³/hr slg 210 m³/day 5 基	420 m³/day	第三コンベヤー 18時 V1+C 能力 480 m³/day	420 m³/day	堤敷		
		II ブル	60 m³/hr 300 m³/day		V.C 18//				
			D 7×1		0.5 DB 90 m³/day	90 m³/day		1,060	82.3
		III スラグ ライン	6 m³/hr slg 20 m³/day		420 m³/day	0.5 DB 90 m³/day	90 m³/day		
		ブル	60 m³/hr 300 m³/day		420 m³/day	0.5 DB 90 m³/day	90 m³/day		
		IV ショベル	1 台						
			D 7×1						
			40 m³/hr 350 m³/day		5 t DL トロ 1 台 350 m³/day	350 m³/day	堤敷		
			UL 5×1 D 50×1						
			1 人 3m³ 50 人 200 m³/day		ダンプトラック 200 m³/day	200 m³/day	堤敷		
			1 人 3m³ 20 人 60 m³/day		0.5m³ DB 8 台	60 m³/day	堤敷	60	7.5
5	6,000	"							
左岸計	176,900							1,120	88.6
上計	284,400							2,160	20.47
	20,000	クラッシャー	クラッシャー 200 m³/day 24×15×2517×5 台		ダンプトラック 4 台 120 m³/day	120 m³/day	堤敷	210	26.25
合計	304,400				索道 1 基 90 m³/day	90 m³/day	堤敷 /day	2,130	186.1

羽鳥ダム機械設備図



築土用主要機械配置表

名 称	規 格	数量	土 取 場							撒布	輥压	鋼土	碎石場
			1	2	3	4	5	6	7				
ブルドーザ	T.D 14	1	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
"	D 7	5	—	2	—	—	—	—	—	—	3	—	—
"	D 50	2	—	1	—	—	—	—	1	—	—	—	—
"	D. F	2	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—
"	J. D 9	1	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—
ショベル	U. L 5	2	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ダンブトラック	4t 積	24	—	7	—	—	—	—	—	9	4	—	—
チーゼル機関車	5t	2	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
スラグライシン	6 m ³	10基	—	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—
トラクター	6t	4	—	—	—	—	—	—	—	—	4	—	—
"	4t	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
シーブソフトローラー	複幅 2.00 m	4	—	—	—	—	—	—	—	—	4	—	—
"	單幅 1.00	2	—	—	—	—	—	—	—	—	2	2	2
ランマー	18 m	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
コンベヤー第一	30m	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
" 第二	"	168"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
" 第三	"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
" 第四	"	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
クラッシャー	日野	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ポートブルローダー	13t T-25	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
エプロンヒーター	いすゞ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
輸送用自動車	4t T×61	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	G.M.C	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	日 产	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

従つて流れ作業で堤敷に入れる
用土は其の日の内に撒布、輥圧を
終了しなければならない。
即ち一日三一五〇M³の運土に対
する撒布と輥圧は次の工程をなす
ことが必要となる。（撒布、輥
圧工程表参照）

なお白河矢吹の本事業地区は比
較的土の含水量が多く、従つて輥
圧には相当の苦心研究が拂われて
居る。即ちサスペンションコンベ
ヤーから揚數へ約百米落下させて
土の水分の分散と、輥圧効果を考
慮した等、その一端であるが数字
的には何れ機会を見て発表したい
と考えて居るが、今回は省略する。

以上から土取、運土、撒布、輥
圧の工事工程にマッチした機械の
規格、型式の選定は本工事遂行上
最も重要なことと云わねばならな
い。又之の運営と管理に就いても
同様であつて過重な継続運転、管
理の不備を防止する諸種の手段が
講ぜられて居る。

主要機械の配置を示せば次の通
りである。（羽鳥ダム機械設備図
参照）

なお堤柵担当業者は三幸建設工
業株式会社であつて昭和二十四年
度より引き続き施行して居る。

本府水池工事を昭和二十八年度
完成とした施行計画面から生ずる
築土工事の工程から必然的に機械

四、結語

時間	7時	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	1	2	3	4	5	6	7
撒出土量 累計cm ³	315	630	945	1260	1575		1890	2205	2520	2835	3150														
工程	運土	315m ³																							
		撒A組 D. 7×2 capacity 80 m ³ /hr T = 315m ³ ÷ 80 ÷ 4 ^r																							
	運土	315m ³																							
		撒B組 同上																							
	運土	315m ³																							
		撒C組 同上																							
	運土	630m ³																							
		撒A組 80×3.5 = 280m ³																							
	準備	塗																							
	撒B組	30×2.5 = 200																							
	塗	準備																							
	撒C組	80×1.7 = 136																							
	塗	準備																							
	運土	1575m ³																							
		撒A組 80×6.5 = 550																							
	撒B組	80×6.5 = 550																							
	撒C組	500																							
		撒A組 (550 + 0.2) ÷ 1300 = 1.5t																							
	B組																								
	C組																								
	撒布、輥圧工程表																								



（筆者は農林省白河矢吹開拓建設事業所長）



國 外 建 設 機 械 介 紹

Oahe ダムの築造

Oahe ダム(締固式アース・ダム)は Pick-Sloan 計画の一環として南ダコタ州ペーンの上流六哩のミズリーリー河に陸軍土木技術部が築造するもので、同計画中の Fort Peck, Gar-



1 図

強力な 25 cu.yd ターナップルとプッシュドーザーが工事現場への道路構築中の状況

2 図 スクレーバーで削れない風化した頁岩の小山を 4.5 cu.yd のショベルで 25 cu.yd の底開きダンプワゴンに掘りく積込中の状況



ダム比較表

	Oahe	Fort Randall	Garrison	Fort Peck*
堤体				
容積 (cu.yd)	78,000,000	28,000,000	70,000,000	125,628,288
堤高 (ft)	242	160	210	250.5
堤長 (ft)	9,300	10,500	12,000	21,026
貯水池				
無効貯水量 (acre-ft)	5,500,000	1,400,000	4,900,000	617,000
洪水調節量 (")	3,500,000	2,500,000	4,250,000	1,012,000
利用水量 ("")	14,600,000	2,400,000	13,850,000	17,783,000
計 ("")	23,600,000	6,300,000	23,000,000	19,412,000
満水面積 (acres)	376,000	118,400	390,000	245,000
余水吐				
排水能力 (cu.ft/sec)	319,000	601,000	827,000	250,000
最終発電設備容量 (kW)	420,000	320,000	400,000	105,000
経費概算 (\$)	234,000,000	166,000,000	202,000,000	136,900,000
竣工予定	1959	1954	1955	1955

*締固式アース・ダム、他は締固式アース・ダム

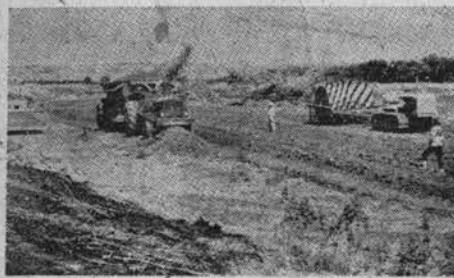
一の近くで、從つて築造に從事する政府職員、労務者等の食糧、宿舎がビルでまかなえるといふ点で非常に経済的に有利であり、Garrison ダム築造のためにリバーダール、Fort Randall ダム築造のためにビックスタッフの市街をつくらねばならぬような必要はない。

このダムは、当初はミズリーリー河の洪水調節と発電目的としているが、將來はジェームズ河沿岸へ灌漑用水を供給する計画であり、最終的には同河へ年間 200 万エーカー・フートを送水し、七五万エーカーを灌漑することになっている。又このための導水路その他の灌漑施設は、内務省開拓局が



施工するはずである。

堤体は築堤用土によつて四つのゾーンに区分し、ゾーン I は上流側に設け、その用土は沈泥、粘土及び沈泥質粘土で、全堤体土量の約 1/3 を占める。他の三つのゾーンの用土は透水性の氷河運積土で、ゾーン II は砂、砂利交りの粘土、ゾーン III は粘土交りの砂及び砂利、ゾーン IV は砂及び砂利をあつて、ゾーン I から IV へ順次透水性を増している。



3 図 満載した底開きダンプワゴンからの土をブルドーザーでならし大型バイクローラーで締固める

ダムは陸軍土木技術部によつて築造されており、徹底的に機械力を駆使し、土取場において築堤用土を区分し、且つ用土を所定の築堤現場へ撒布する最も簡単且つ能率的な方法を考案し、さきにのべた四つの区分に従つて色別けした

4 図 サクリファイヤーやシープ・スパートローラーの作業に適当の湿度を與えるための撒水作業

旗（赤色ゾーン I、黄色ゾーン II、青色ゾーン III、橙色ゾーン IV）を土取場をはじめ、

クレーバー、トラック、ワゴンにみな立て、築堤個所では、これに相当する色彩の杭をゾーンの境界に立てて区分し、築堤面が上昇するに従つて杭を所定の位置に異動させるようにしている。

締固めに當つては、築堤面に撒布した用土中から、トラクターに牽引したレーキによつて一〇時以上上の石塊を除去し、その後撒水攪拌して、改正 AASHO 法による最適含水量を與え、締固密度を同法の 90% 又はそれ以上にする。本年は第一期の築堤（築堤土量 6,000,000 cu.yd, 堀さく土量 5,600,000 cu.yd）及び工事用鉄道道

土工に用いられる主要建設機械	
主 請 業 者	4 1/2 cu.yd ライマショベル
副 請 業 者	25 cu.yd ユークリッド床開式ダンプワゴン
主 請 業 者	15 cu.yd ターナップル
副 請 業 者	20 cu.yd //
主 請 業 者	15 cu.yd スクレーパートラクター
副 請 業 者	5 cu.yd アダムスエレベーテンググレーダー
主 請 業 者	HD-19 及び D8 ダンプトラック
副 請 業 者	ブッシュユートラクター

建設部設計課 菊岡武男

ガリソンダムで一週間に約百万立方呉築堤

貯水量に依るアメリカ合衆国の大規模なダム

ダム名	高さ Ft	長さ Ft	容積 cu.yd	貯水能力 acre-Ft	貯水面積 Sq.miles	種類
フーバーダム	726	1,244	4,400,000	32,359,000	246	重力堰堤（コンクリート）
ガリソン	210	12,000	68,000,000	23,000,000	609	乾式土堰堤
フォートベック	250	21,026	128,000,000	19,417,000	383	流水式土堰堤
グランドラウリー	550	4,173	10,493,000	9,517,000	127	重力堰堤（コンクリート）
ケンタッキイ	206	8,422	8,518,700	6,003,000	408	// (//)
シャスタア	602	3,500	8,710,000	4,493,000	46	// (//)

完成の晩にはガリソンダムは世界最大の河水統制構造物の一つとなる、事実乾式築堤方法による世界最大の土堰堤である。貯水池はミズリーリー川沿いに二百哩に亘り、流域は一八〇、九四〇平方哩、附屬発電所は四〇万キロワットの発電能力をもつ。

取水口、発電所、放水口、余水

ガリソンダムはミズリーリー川の河



→ 2 余水吐に於ける掘鑿状況。

電気ショベル5杯で底開き25立方碼ダンプトラックが一杯になる。

ショベルはBUCYRUS 120B
トラックはアタン燃料のBUC-LID

↑ 1 RIVERDALE NORTH
DAKOTA はダムの上流右岸

にあり、建設中並びに完成後の操作及び維持に必要な人員を收容する爲に建設された。白線はダムサイトを示す。下流側に單線の鐵道並びに幅26呪の道路の爲の築堤及び橋梁が見える。

水統制のためのビックスローン計画の第一構造物である。一九五四年に完成される時には第一構造物のフォートベックダムと共に洪水調節、発電、航運等に供せられる。

まずガリソンダムの大きさを比較するために表を参照されたい。

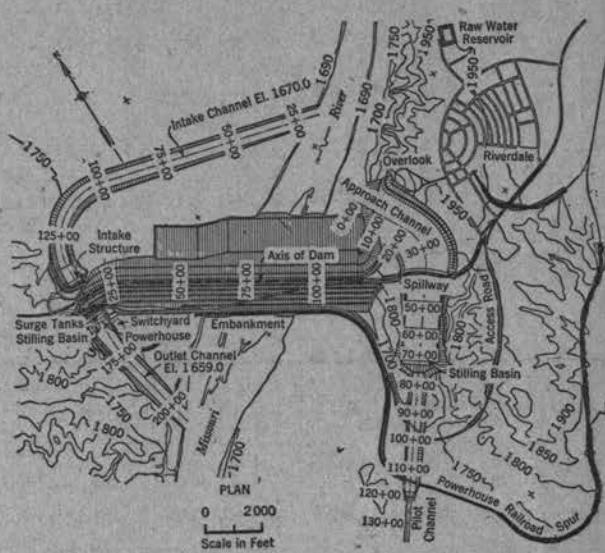
一九四七年十月に右岸の発電所と導水坑から着手された。
一九四九年五月には東側の余水吐工事が開始された。

一九四九年九月中旬には二千四百七十万立方呪の土量が掘さくさ

工事の進捗状況

一九五四年には完成される予定で八万キロワットの発電機が五台据附けられる。

(農林省農地局建設部灌漑排水課
小川技官)



3 堤防附近一般図

農林省関係の建設中の土堰堤 (昭和 26 年現在)

灌漑用の土堰堤で最大堤高 15 米以上の工事中のものをとりまとめて 1 表にして参考に供する。(玉村)

ダム名	水系・河川名	流域面積 km ²	位置郡村	ダム型式	高さ m	堤頂長 m	堤頂幅 m	ダム容積 m ³	上流面勾配 1:(:)	下流面勾配 1:(:)	総貯水量 m ³	利用水深 m	有效貯水量 m ³	使用目的	地質	掘削量 m ³	起工年月日	竣工年月日
山王海 堤	北上川水系 雄名川	直接 37.74 間接 —	岩手県奥波部 志和村	中心 刃立	37.0	140.0	13.0	275,000	3.0	2.5 2.7	9,310,555	30.0	8,310,555	灌漑用水 補給 開田	第三紀層 凝灰岩	25,000	21.2	予定 26.3
藤但木 溜池	七北田川	17.00	宮城縣宮城郡 横白石村	//	21.0	80.0	7.0	55,817	3.0	2.5	500,000	—	—	灌漑	//	3,200	10.10	25.3
八面溜 池	米代川水系 犀川	1.30	秋田縣北秋田 郡東館村	//	16.8	288.0	6.3	228,413	3.0	2.5	668,700	15.0	668,700	//	//	26,987	11.10	28.3
六ヶ村 芋	吉川水系 芋川	1.65 10.80	〃 北越村	//	16.4	271.5	5.0	124,342	3.0	2.0	—	14.3	1,300,000	//	頁岩	3,277	10.10	27.3
蛭澤溜 池	喜上川水系 松川支流屋代 川支流蛭澤川	8.70 7.90	山形縣東置賜 郡高畠町	//	24.3	252.2	7.0	274,000	3.0	2.5	2,191,200	20.0	2,185,000	//	無色凝灰 岩	28,740	10.5	25.0
麻田溜 堤	長上川水系 富澤川	1.10 3.00	〃 西村山郡 左澤町	//	24.0	84.5	8.2	57,673	1.5 2.5 2.7	2.2 2.4	162,400	13.1	154,514	//	砂岩	6,620	17.5	28.3
深澤溜 池	深澤川	0.80 1.50	〃 "	//	15.1	53.5	5.45	20,534	2.4 2.6	2.2 2.4	145,908	10.0	141,073	//	凝灰岩	2,003	17.10	27.3
引瀬溜 池	法師川	10.31 21.00	〃 〃 塩村	//	21.7	138.5	7.27	58,217	2.0 1.5 2.3	2.0 2.2 2.3	281,934	15.5	270,380	//	無灰岩	7,472	18.0	28.3
柳山溜 池	百目木澤	0.80 1.30	〃 〃 左澤町	//	19.4	51.5	6.1	26,304	1.5 2.5 2.7	2.2 2.4	70,194	14.0	78,583	//	砂岩	4,816	18.0	25.3
小山ヶ 澤	塩の澤川	4.10	〃 北村山郡 横山村	//	18.7	128.0	5.4	43,777	2.5	1.8	400,160	10.5	400,160	//	第三紀層	5,032	10.0	28.3
高來澤 澤の目川	〃	0.75	〃 紫崎村	//	16.0	76.0	5.4	9,207	2.5	2.0	180,000	14.2	180,000	//	"	3,408	22.10	28.3
大久瀬 池	大久川水系 大久川支流	0.87	福島縣双葉郡 大久村	//	21.3	112.0	5.5	53,073	2.5	2.0	146,372	17.2	146,372	開田	花崗片麻 岩	2,200	21.0	27.3
小塙溜 池	龍川水系 野上川支流	0.05	〃 大野村	//	24.2	132.8	6.5	94,822	2.7	2.2	575,820	17.0	565,057	//	//	4,404	22.0	27.3
廣谷塙 溜池	阿武隈川水系 奈良川	3.80	〃 西白河郡 小田川村	//	17.5	115.0	9.4	58,357	2.7	2.0 2.3 2.5 3.0	426,038	13.5	426,038	灌漑 第三紀層	2,500	14.0	25.3	
千軒平 溜池	仁井田川水系 仁井田川	5.04	〃 石城郡 大野村	//	24.5	118.0	7.0	114,844	2.8	2.5	863,265	22.0	863,265	//	花崗岩	2,640	24.1	28.3
關柴溜 池	阿賀川水系 日高川支流	12.32	〃 耶麻郡 關柴村	//	28.4	170.0	7.3	100,020	2.0 2.5 3.0	2.0 2.2 2.5	934,733	20.5	934,733	//	石英粗面 岩	—	15.4	27.3
羽島溜 池	大川支流 鶴沼川	42.00	〃 岩槻郡 湯本村	//	38.3	170.0	9.0	200,000	3.5	2.0 3.0	27,321,000	22.0	25,050,000	開田	第三紀層 凝灰岩	14,800	18.0	27.3
關良田 溜池	荒川水系	3.00	埼玉縣大里郡 寄居町	//	20.5	137.3	6.0	84,704	3.0	2.0 2.5	650,000	15.0	647,000	灌漑 結晶片岩	17,810	24.0	28.0	
三島貯 水池	小糸川	20.14	千葉縣君津郡 三島村	//	25.0	100.2	8.0	90,342	3.0	2.0	5,400,000	—	5,400,000	//	第三紀層 凝灰岩	14,140	18.4	27.3
一の澤 溜池	丸山川	0.30 2.50	千葉縣安房郡 豊田村	//	18.2	84.5	5.5	47,285	2.5	2.0	310,000	—	290,500	//	//	864	22.0	27.3
芦の田 溜池	隅川水系 女鳥羽川	0.48 3.77	長野縣東筑摩 郡本郷村	//	19.0	174.0	6.0	112,853	3.0	2.5	822,400	16.5	800,400	//	頁岩	18,017	16.0	28.3
鹽尻溜 池	奈良井川支流 田川	6.40	〃 鹽尻町	//	19.0	98.0	6.0	59,019	3.0	2.5	222,580	13.0	221,811	//	古生層	4,318	23.11	28.3
香澤堰 堤	小曾川	1.03 19.88	〃 流馬村	//	27.5	140.0	7.0	150,000	3.0	2.5	917,800	25.0	917,800	//	//	4,297	16.0	27.0
圓野池	菊川水系 野川	2.48	群馬縣小笠郡 小笠村	//	17.5	104.0	5.5	60,304	2.5	2.0	215,084	11.0	211,972	//	第三紀層 頁岩	10,613	22.4	28.3
赤坂池	坂口谷川水系 坂口谷川	0.30	〃 塚原郡 坂部村	//	15.2	71.0	5.5	24,914	2.3 2.5	2.2	155,000	12.0	150,000	//	頁岩砂岩	150	23.8	25.0
新穂溜 池	國府川水系 新穂川	16.00	新潟縣佐渡郡 新穂村	//	20.0	235.5	7.5	201,618	2.5 3.0	2.5 2.5	1,400,000	21.0	1,396,987	//	安山岩	10,168	18.0	28.3
森乃開 溜池	上庄川	2.93	富山縣氷見郡 久目村	//	23.0	84.7	7.0	183,000	3.0	2.5	794,400	—	—	//	第三紀層	6,677	16.10	27.3
長澤溜 池	神通川水系 山田川支流	4.00	〃 埼玉郡 古里村	//	19.8	145.0	7.3	51,849	3.0 3.0	2.0 2.0	61,393	—	—	//	第四紀洪 積層	1,700	21.4	28.3
西ヶ原 溜池	小矢部川水系 山田川支流	0.65 10.30	〃 東礪波郡 南山田村	//	27.5	422.0	7.0	260,000	2.0 3.0	2.5	1,451,610	—	—	//	石英粗面 岩	1,357	15.4	28.3

洗源池	木曾川水系 坂本川支流 洗源谷	直接 0.70 間接 —	岐阜県恵那郡 坂本村	中心 双金	17.7	102.0	8.4	46,586	2.5	2.0	57,000	12.0	57,000	灌漑花崗岩	1,400	24.4	26.5	
後山溜池	村知川支流 脊戸川	0.50 1.50	" 苗木町 "	"	17.0	170.0	4.5	64,000	2.0	2.2	450,000	14.85	450,000	開田	"	1,800	18.10	25.12
寶池堰堤	豊川水系 寶川	1.04 —	愛知縣寶飯郡 一宮村	"	18.0	100.0	5.5	61,301	2.7	2.0	201,323	14.2	200,000	灌漑片麻岩	3,540	18.12	26.3	
富永堰堤	夏目川	0.80 —	設楽郡 東郷村	"	18.0	78.0	3.0	0,280	2.5	2.0	78,000	15.0	78,000	" 花崗岩	843	22.8	26.3	
谷船池	雲出川水系 練原川	0.63 —	三重郡一志郡 練原村	"	18.7	78.2	5.0	36,002	2.5	2.0	170,004	—	170,004	" 第三紀層 頁岩	2,274	18.11	26.3	
鶴山池	淀川水系 木津川支流 鶴山川	1.07 —	" 阿山郡 柘植村	"	18.0	220.0	5.5	101,660	2.5	2.0	250,000	—	250,000	" "	15,430	24.8	27.3	
芳川土壌堆	芳川支流 山田川	1.21 37.48	滋賀縣犬上郡 多賀町	"	27.0	118.1	7.0	158,936	3.0	2.5	1,781,225	—	1,781,225	" 第三紀層 頁岩	10,866	14.10	28.3	
甲南土壌堆	" 野州川 支流 木山川 大原川	3.00 2.20	" 甲賀郡 大原村	"	23.3	191.7	0.0	230,154	3.0	2.5	2,073,000	20.0	2,059,000	" "	18,007	18.12	20.3	
豊富堰堤	由良川水系 久松川支流 豊富川	3.88 —	京都府福知山市	"	29.0	225.0	7.0	220,220	3.0	2.5	953,487	24.0	945,214	" 第四紀洪積層	29,600	15.12	26.3	
稻倉池	轟井川水系 轟井川	3.00 1.35	大阪府泉南郡 日根野村	"	31.2	180.5	7.3	204,907	2.0 2.5 3.0	2.6 2.5 2.4	1,300,336	—	1,304,846	" 第三紀層 頁岩	11,452	17.12	26.3	
鳥坂池	男里川水系 井筒川	3.00 —	" 東島坂村	"	22.0	65.0	6.0	34,127	2.8	2.3	823,100	—	821,720	" 白堊紀 和歌砂岩	1,158	19.1	24.3	
栗柄池	揖保川水系 栗柄川	5.25 —	兵庫縣揖保郡 西栗柄村	"	27.6	80.8	7.5	108,300	3.0	2.5	600,520	24.50	600,520	" 石英粗面 岩	5,434	16.0	28.3	
長谷池	由島川水系 竹田川	2.00 —	" 水上郡 國領村	"	21.1	274.5	0.0	215,000	2.5	2.5	482,810	15.7	482,810	" 古生層 石炭岩	20,450	16.0	28.3	
大池	武庫川水系 有野川	0.92 —	兵庫縣神戶市	"	22.8	130.5	0.3	85,558	2.5	2.5	210,241	16.25	210,241	" 石英斑岩	10,801	16.0	28.3	
唐櫻新池	"	0.14	"	"	10.7	83.0	5.5	20,481	2.5	2.5	500,100	18.0	500,752	" "	1,935	17.0	20.3	
倉瀬溜池	大和川水系 寺	1.20 11.00	奈良縣橿原郡 多寺峰村	"	33.6	245.7	7.0	325,000	2.5 3.0	2.2 2.5	1,714,380	20.6	1,714,380	" 花崗岩	14,186	24.11	27.3	
高山堰堤	" 建川	2.30	" 佐伯郡 北條村	"	21.8	92.0	6.0	40,194	2.2	2.0	570,400	19.3	570,400	" "	5,256	24.4	27.3	
祐原溜池	斐伊川水系 古曾志川	0.50 1.55	島根縣八束郡 古江村	"	17.5	178.0	8.0	101,582	2.0 3.0	2.0 2.5	1,290,695	—	1,086,103	" 第三紀層 頁岩	10,430	15.2	26.3	
野石谷池	野石谷川	0.40	" 鞍川郡	"	18.2	68.0	6.0	24,020	2.0	2.0	73,340	—	73,170	" "	1,215	16.3	26.3	
船越溜池	大原川水系 八代川	0.40 0.50	" 安濃郡 久手町	"	18.1	57.4	5.0	14,303	2.5	2.0	—	—	128,200	" 第三紀層 頁岩	600	18.3	26.3	
里見池	新庄川水系 新庄川支流	0.54	岡山縣綾瀬郡 里庄町	"	15.2	87.6	4.5	30,033	2.2	2.0	78,500	19.74	78,500	" 花崗岩	6,202	19.10	28.3	
大島池	大島川水系 大島川支流	0.18	" "	"	15.1	51.5	5.0	14,911	2.5	2.0	35,400	12.87	35,400	" "	1,884	19.5	26.3	
轄内の池	吉井川水系 吉井川支流後川	0.25 2.40	" 苦田郡 高田村	"	24.5	120.0	7.0	80,036	2.3 2.5	2.0 2.3	304,842	22.8	304,842	" 第三紀層 頁岩	6,610	24.1	28.3	
別所池	加茂川支流 蟹子川	0.30 1.20	" 高倉村	"	15.0	73.0	5.0	20,634	2.0 2.2	1.8 2.0	273,190	13.5	273,190	" "	2,447	19.7	26.3	
神崎貯水池	芦田川水系 神崎川	2.10	廣島縣世羅郡 東大田村	"	20.0	140.3	6.4	70,043	3.0	2.5 2.0	210,000	14.24	203,100	" 花崗岩	1,833	17.10	—	
寺吳溜池	本村川水系 時鳥川	2.40	" 高田郡 糧田村	"	16.2	114.2	7.8	48,588	2.5	2.0	180,004	8.00	172,347	" "	1,585	16.3	25.3	
溝溜池	金倉川	12.80 79.30	香川縣仲多度 郡野村野	"	33.0	152.8	20.0	210,030	3.0	2.5	15,400,000	30.0	15,400,000	" "	29,220	18.3	28.3	
皇子池	賀川水系 賀川	0.12 0.05	愛媛縣西條市	"	17.3	86.4	6.0	49,690	2.0	2.5	77,326	—	—	" 第三紀層 頁岩	8,711	24.3	26.3	
城之谷池	中山川水系 切川支流 本谷川	0.23 1.87	" "	"	27.0	132.0	7.5	138,642	2.0	2.5	287,138	—	—	" 白堊紀 和歌砂岩	14,307	19.10	27.3	
花宗堰堤	矢部川水系	2.55	福岡縣八女郡 高岡村	"	20.9	320.7	8.0	415,581	3.0	2.5	3,570,516	29.0	3,570,516	" 第三紀層 凝灰岩	51,803	12.12	27.3	
福地山溜池	遠賀川水系 彦山川支流 福地川	5.95	福岡県コンクリート 中心冠金、粘土	"	22.0	112.0	6.5	104,058	2.5 3.0 4.0	2.0 2.5	416,450	—	設計中	" 中生層	—	17.0	27.3	
佛尾堰堤	筑後川水系 支流甘木川	0.50	福岡縣佐賀郡 北川内村	中心 双金	15.4	95.5	4.55	36,476	2.5	2.0	38,938	—	58,349	" 古生層 石炭岩	2,045	16.0	26.3	
神直溜池	鳴川	0.15 3.50	佐賀縣佐賀郡 保泉村	"	18.3	151.8	6.0	92,835	2.5 2.5	2.3 2.2	374,000	—	364,825	" "	5,005	16.2	—	
梅の木溜池	蜀里江水系 蜀里江川	1.28	福岡県伊都郡 鍋江村	"	22.0	128.0	5.0	67,252	2.0 2.5	2.0 2.2	185,488	—	160,939	" 寶石安山岩	—	14.4	25.8	
新御野堰堤	福尾川水系 福尾川	0.85	長崎縣北松浦 郡新御野町	"	21.3	92.0	5.4	26,703	2.5	2.0	315,139	12.5	300,133	" 玄武岩	2,830	25.4	27.3	
五島二本種堰堤	十二川水系 十二川	5.40	南松浦郡 富江町	"	20.5	96.8	6.0	67,728	2.0 2.5	1,402,285	18.0	1,421,325	" "	4,003	16.0	—		
今福堰堤	今福川水系 今福川	0.50 0.30	北松浦郡 今福町	"	15.0	130.7	6.0	69,771	3.0	2.5	261,035	17.0	248,605	" 第三紀層 頁岩	9,105	16.11	27.3	
調川溜池	調川水系 調川	1.70	" 調川町	"	18.5	92.3	6.0	12,847	2.0	2.5	221,552	13.8	210,702	" 玄武岩	8,053	16.1	27.3	
小窓野溜池	大野川水系 大野川葉集川	2.83	大分縣直入郡 竹田町	"	15.0	27.0	6.0	34,588	2.0	2.0	130,386	9.0	127,678	" 安山岩	3,200	21.8	25.3	
野田堰堤	野田川水系 野田川	1.96	鹿児島縣出水 郡野田村	"	22.3	35.8	6.0	12,001	2.0	2.5	101,822	—	—	" "	—	11.1	22.0	

土堰堤工事の試験室について

玉村英夫

「土、水、人……一技術者の『アメリカ視察記』から引用した。

アメリカに於ける最近の土壤堤築造に関する技術は著しく進歩した。農林省農地局建設部に於いても之等の方法を鋭意研究中であるが、昭和二五年度からは各農地事務局に試験室を設置して現場の試験室の欠点を補い、築堤用土の機械分析、含水比、剪断抵抗試験塑性限界及び液性限界、收縮係數を測定したり、築堤作業を調整したり専ら適用に努めている。

そこでこの試験のもととなつた米國の土壤保全局の基準を引用して参考に供する。

一、土取場—築堤用土のサンプリング

築堤用土の選定にあたつては十分の数のボーリングを行い築堤に使用される用土の正確なサンプリングと踏査とで用土の量と性質を明確にすることが必要である。

実験室の試験では提出されたサンプルが土取場用土を代表しているという仮定に基いているので、出て來た結果からの築堤土の安定とかその他の決定も当然その基礎

本稿は特に櫻井建設部長の了解を得て同氏近刊予定の『アメリカ視察記』から引用した。

當時は別々にサンプルをとつて各自の実在の容積を推定する必要があるし、用土が築堤に際して混合されることは必ずサンプルをとつて各々のサンプルの量を以下のように定めている。

締固試験 最小限一封度、礫と機械分析 五封度、岩石を含むか岩石を含む場合は五封度

締固試験 五封度、岩石を含む場合は四番筛の目より小さい部分が五〇封度

透水試験 一五封度
剪断試験 三五封度

総ての試験のためには一〇〇封度を必要とする。

高堰堤の築造に當つては安定試験のために基礎のそのままのサンプルを必要とする場合が生ずる。

その際は採取した材料を容器に適するように切つてサンプルの頂部

と底部、方位の標識をつけて成層

の関係位置及び高さを明確にして

当りの乾土重を求める。順次含水量を増して試験を繰返せば濕潤土と乾土の締固重曲線が求められ、これから最適含水比、即ち最大

二、実験室での試験

イ、機械分析

締固試験は、安定と透水性との両者の予備的な判定に役立つものである。土粒子が堅いか大きければ正確であるが、土が非常に脆弱な風化した岩、薄くさけた雲母、海綿状の多孔質の珪藻土、又は蛭石の時は機械分析は余り信頼されない。

然し小堰堤では必要な唯一の試験であつて現場での判断を併用して初めて信頼出来るものである。

口、締固試験 締固試験は最適含水比と輥圧作業許容範囲の含水比を決定し、小堰堤の安定の正確な判断を與える。なお標準締固試験方法について

は現在各地の試験室では行つてゐるので周知のこととは思うが念のため附加する。

締固試験器具は締固用円筒とラ

ンバーから成つており、円筒は深さ四吋、容積 1.30 立方呎で、ランマーの重量は五・五封度である。

まずサンプルを乾燥状態にして円筒内に深さ約二吋に第一層を入れランマーで落下距離一二吋とし

て二五回掻き固め、第二第三層も同様にしてその含水比の一立方呎

の範囲で落す。順次含水量を増して試験を繰返せば濕潤土

力により研究の結果、含水量高く粘性の大きい我國の土質に適した

ローラーの製作に成功した。

密度が得られる。この際、同時にプラステティシティ・ニードル(ノロクターニードル)により穿入抵抗を測定しておくるのである。

二、剪断試験

剪断は安定に対する最後の判断によつて透水に対する最後の予備的な判定に役立つものである。土粒子が堅いか大きければ正確であるが、土が非常に脆弱な風化した岩、薄くさけた雲母、海綿状の多孔質の珪藻土、又は蛭石の時は機械分析は余り信頼されない。

然し小堰堤では必要な唯一の試験であつて現場での判断を併用して初めて信頼出来るものである。

タイブの土堰堤に使用した用土のソーン・タイブの時にはこの値が用土の配置を決定する。なお開拓局では施工した数個のソーン・タイブの土堰堤に使用した用土の渗透係数は不透水性部分が〇・〇〇一一五〇呎/年、半透水性部分が一〇〇〇〇呎/年、透水性部分が二〇一〇〇〇〇〇呎/年と

締固試験は最適含水比と輥圧作業許容範囲の含水比を決定し、小堰堤の安定の正確な判断を與える。なお標準締固試験方法について

は現在各地の試験室では行つてゐるので周知のこととは思うが念のため附加する。

締固試験器具は締固用円筒とラ

ンバーから成つており、円筒は深さ四吋、容積 1.30 立方呎で、ランマーの重量は五・五封度である。

まずサンプルを乾燥状態にして円筒内に深さ約二吋に第一層を入れランマーで落下距離一二吋とし

て二五回掻き固め、第二第三層も同様にしてその含水比の一立方呎

の範囲で落す。順次含水量を増して試験を繰返せば濕潤土

力により研究の結果、含水量高く粘性の大きい我國の土質に適した

ローラーの製作に成功した。

斯る条件下で大きな盛土作業を行つて居る。

二、剪断試験

剪断は安定に対する最後の判断によつて透水に対する最後の予備的な判定に役立つものである。

これによつて透水に対する最後の予備的な判定に役立つものである。

これは別々にサンプルをとつて各々の実在の容積を推定する必要があるし、用土が築堤に際して混合されることは必ずサンプルをとつて各々のサンプルの量を以下のように定めている。

締固試験 最小限一封度、礫と機械分析 五封度、岩石を含むか岩石を含む場合は五封度

締固試験 五封度、岩石を含む場合は四番筛の目より小さい部分が五〇封度

透水試験 一五封度
剪断試験 三五封度

総ての試験のためには一〇〇封度を必要とする。

高堰堤の築造に當つては安定試験のために基礎のままのサンプルを必要とする場合が生ずる。

その際は採取した材料を容器に適するように切つてサンプルの頂部

と底部、方位の標識をつけて成層

の関係位置及び高さを明確にして

当りの乾土重を求める。順次含水量を増して試験を繰返せば濕潤土

力により研究の結果、含水量高く粘性の大きい我國の土質に適した

ローラーの製作に成功した。

二、我國に於ける盛土作業

剪断は安定に対する最後の判断によつて透水に対する最後の予備的な判定に役立つものである。

これによつて透水に対する最後の予備的な判定に役立つものである。

これは別々にサンプルをとつて各々のサンプルの量を以下のように定めている。

締固試験 最小限一封度、礫と機械分析 五封度、岩石を含むか岩石を含む場合は五封度

締固試験 五封度、岩石を含む場合は四番筛の目より小さい部分が五〇封度

透水試験 一五封度
剪断試験 三五封度

総ての試験のためには一〇〇封度を必要とする。

高堰堤の築造に當つては安定試験のために基礎のままのサンプルを必要とする場合が生ずる。

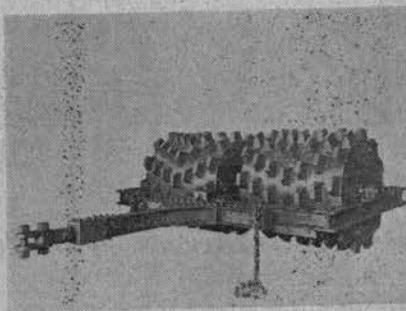
その際は採取した材料を容器に適するように切つてサンプルの頂部

と底部、方位の標識をつけて成層

の関係位置及び高さを明確にして

当りの乾土重を求める。順次含水量を増して試験を繰返せば濕潤土

力により研究の結果、含水量高く粘性の大きい我國の土質に適した



するには在來から用いられて居る所謂シーブスフートローラーは構造上幾多の欠点を有し満足な結果には行えない。そこで我國の氣象及び施工の條件に適するよう改善したもののが本機である。

三、新型タンビングロード

ラーの特長

- (1) 撒き厚一五編以下の盛土に對し特に有効である。
- (2) 在來のものより少い輥圧回数で必要な密度の輥圧が出来る。
- (3) 在來のものでは輥圧出来ないような含水量の高い粘つた土に対しても輥圧が可能である。
- (4) 脚の配列が山型になつて居るので同時に接地する脚数少く牽引時の抵抗が少く、又附着した土の撒落が容易である。
- (5) 枠に取付けた鎖の補助によく比較的容易に後退旋回出来る。

四、新型タンビングロード仕様書

型 寸 法	式		單胴式	複胴式
	全 長 (cm)	全 巾 (cm)	344.5	418.5
脚	全 高 (cm)	144.0	295.0	122.0
	個 数	84	84 × 2	
	高 さ (cm)	12	12	
	輥圧面積 (cm ²)	60	60	
総重量 (kg)	空	1650	3430	
	水	2310	4750	
	砂	2840	5810	
	砂利及び水	3000	6130	
脚の輥圧力 (kg/cm ²)	空	8.9	9.4	
	水	12.5	13.0	
	砂	15.6	16.1	
	砂利及び水	16.5	17.0	
運搬重量 (kg)		1650	3430	

土木機械屋の一生（終）

昭和十九年の夏また健康を害した。

た。

遂に海軍を退いた。戦争最中に軍をやめる位ならもう官途につくま

た。

いと考えていたが、先輩友人になだられ、運輸省港湾局に暫く腰掛け、次で下関第四港湾建設部に回つたが、時すでに諸事逼迫、何

も仕事が出来なかつたので、何と

か直接戦争の役に立ち度いと考えも仕事が出来なかつたので、何と

も仕事が出来なかつたので、何と

申込は

建設機械化協会へ

技術部会制定様式

S · K 生

移動欄

株式会社 神戸製鋼所東京支店
千代田区丸ノ内一ノ一
鉄鋼ビルディング六階

電話和田倉(20)
一四八〇(一四八九)

一六九一(庶務課直通)
一六九二(鉄鋼部直通)
一六九三(機械部直通)

一六九四(涉外部直通)
調査部直通

◎町名変更

田中土鉄機株式会社
中央区銀座東七ノ六

東亞港湾工業株式会社
二六 建設省土木研究所内
社團法人建設機械化協会まで

送り先は

東京都文京区駒込上富士前町
二六 建設省土木研究所内
社團法人建設機械化協会まで

建設機械履歴簿用紙

頒價 一冊
(送料含まず)
二三二〇円

建設機械履歴簿用紙

頒價 一冊
(但し機械一台につき正副二冊を使用)
二三二〇円

建設機械履歴簿用紙

頒價 一冊
(送料含まず)
二三二〇円

建設機械履歴簿用紙

頒價 一冊
(送料含まず)
二三二〇円

建設省土木研究所内
二三二〇円

建設機械速報

昭和 26 年 7 月 15 日現在 (金額単位十萬円)

分類	機種	規格	作業能力	納期	價格	製作会社
堀削機械	ダーエキスカベータ " " " " "	デーゼル東京 DF 機関 112 HP DB 5C 機関 75 HP	120 m³/h 60 m³/h 0.6 m³	6ヶ月 6.5ヶ月 8.5ヶ月	12,500 7,700 9,500	四國機械工業株式会社
運搬機械	パワーショベル ドライライン D 30 ブルドーザー D 50 アングルドードーザー D 80 " " " " "	" " " " "	9.0トン 4.5トン 15.7トン	" " " " "	" " " " "	株式会社 小松製作所
	トレーントラック トレーントラック トレーントラック トレーントラック トレーントラック	SH~10型 (7.5トン積) T~23型 (15トン積) LH~56電気モーター式 LH~57電気モーター式	TH~10型 (7.5トン積) SH~10型 (7.5トン積) T~23型 (15トン積) LH~56電気モーター式 LH~57電気モーター式	1ヶ月 2ヶ月 1ヶ月 3ヶ月 月産50台	2,700 3,600 3,600 6,500	日野デーゼル工業株式会社
	カボーダブルベルトコンベヤ カボーダブルベルトコンベヤ カボーダブルベルトコンベヤ カボーダブルベルトコンベヤ カボーダブルベルトコンベヤ	全長 11.6m×ベルト巾 500mm 重り 2t 手動 T~3 T~9	100 T/h 20 T/h 100 T/h 5トーン	6ヶ月 5ヶ月 6ヶ月 月産2台	3,000 3,300 900 900	太空機械株式会社
ポーリング	鉛垂機 鉛垂機 鉛垂機 鉛垂機 鉛垂機	油 T~3 油 T~9	1,200 1,000	月産15台 月産2台	250 250	四國機械工業株式会社
整地機械	ショベル式自動操作型ワッシャントローラー " " " " "	2本腕式 8'×10' 2本腕式 10'×10'	坑道用	月産15台 月産2台	600 700	田中土販機株式会社
コンクリート機械	TK式全電動自動操作型ワッシャントローラー式バッシャントローラー " " " " "	ミキサー 21切 ミキサー 21切 ミキサー 28切 ミキサー 58切	3台付 3台付 3台付 3台付	4ヶ月 5ヶ月 6ヶ月 750	20,000 15,000 39,000 65,000	太空機械株式会社
アスファルト機械	アスファルト撒布機 アスファルト撒布機 アスファルト撒布機 アスファルト撒布機	手動 A ベノー B 可動式 C 駆動式 D 固定式	1日 2,000 平米 1日 8,000 平米 石油エッジン付 400kg	月産30台 月産5台 月産2台	91 400 400	田中土販機株式会社
空氣圧縮機	デーゼルコンプレッサ ポンプ	7 kg/cm² 50 HP 3馬力片吸標準型	揚程 6m 揚程 10m 揚程 1,200立升/分	1台 10台 2ヶ月	2,100 150 1,500~2,000	東洋精機工業株式会社
原動機	デーゼル機関	DS~11型 (110馬力) DA~55型 (115馬力) KE~5	40HP/1,300 RPM 月産50台 1ヶ月	15	750 900 420	日野デーゼル工業株式会社 中日本重工業株式会社

第一回 ブラジル 日本商品

見本市開催出品要綱

一、開催趣旨

ブラジルの長期的産業開発および工業化計画に順応し同國におけるわが國重工業機械製品の市場を開拓すると共に、品質優良價格適正なるわが軽工業製品を廣く同國に紹介の上認識せしめ、日伯貿易の飛躍的発展を図り、併せて日伯兩國の友好親善關係の増進を期する。

二、名 称

第一回 ブラジル日本商品見本市

三、開 催 地

ブラジル合衆國首都リオデジャネイロ市

四、会 期

昭和二十七年一月二十日より二月九日まで（三週間）

五、主 催

第一回 ブラジル日本商品見本市協議会（通産省、外務省、運輸省、地方自治体、海外市場調査会、業界團体等よりそれぞれ推薦された委員を以つて組織）

六、指導監督
(国内) 通商産業省、外務省
(現地) リオデジャネイロ日本政府在外事務所

七、出 品 物
ブラジル向商品見本、模型、カタログ、写真及び觀光用資料
八、出 品 者
輸出業者及び生産者等とする

九、出 品 料
(一) 小間割出品料（國內準備費、展示費、宣傳費、事務員派遣費、その他基本的諸経費に充當）
一小間（六尺×六尺）につき

十、万円

(二) 容積割出品料（出品物集積より工業化計画に順応し同國におけるわが國重工業機械製品の市場を開拓すると共に、品質優良價格適正なるわが軽工業製品を廣く同國に紹介の上認識せしめ、日伯貿易の飛躍的発展を図り、併せて日伯兩國の友好親善關係の増進を期する。

(三) 価格割出品料（出品物海上運賃、現地通関引取費等に充当）

(四) 特別出品料（出品物海上運賃等希望ある場合は別に実費申込む）

(五) 様式による出品申込書、出品目録及び出品者登録表に所定事項を記入し当該都府縣經由協議会宛申込む。

(六) 出品物申込と同時に協議会宛拂込むこと。

(七) 但し期日内といえども満小間にない次第申込を締切る。

(八) 出品物は審査の上、出品を決定する。

(九) 十四、出品物搬入

(十) 出品物の搬入（船積集積）地、搬入期日（十月十日を予定）その他細部については別に一出品物集積要領を定め、出品申込者に通知する。搬入後の出品物積出し、

(十一) 五、王 催

(十二) 六、指導監督

(十三) 七、出 品 物

(十四) 八、出 品 者

(十五) 九、出 品 料

(十六) 十、万円

(十七) 十一、出品料拂込

(十八) 十二、申込期限

(十九) 十三、出 品 决 定

(二十) 十四、出 品 物 搬 入

(二十一) 十五、出 品 者 出 張

出品者は自己の利用し得る優先外貨によりその代表者を現地に派遣することが出来る。渡航に際しては協議会は出来る限り斡旋し便を計る。

十六、出 品 物 处 理

出品物は会期中場外に搬出処理することを認めない。

見本市終了後は協議会の了解を得て、原則として現地において処理する。

現地処理に当り輸入税を課せらるるものにあつては、輸入税額を引取者において、支拂うものとする。

引取者は出品者又はその代理人、出品者の指定先、寄贈先その他引取希望者又は購入者等とする。

引取希望者又は購入者等とすりオデジャネイロ日本政府在外事務所展示室に展示のため寄贈する

ことが出来る。出品物の処理を協議会に委任する場合は、処理に関する希望條件等につき予め協議会と連絡しておること。

十七、免 責 事 項

搬入後における出品物の管理については協議会は善良なる管理者として最善をつくすが、不可抗力又は不時の災害については一切その責を負わない。

十八、出 品 料 拂 戻

出品者の都合により出品中止の場合は出品料を拂戻さない、但し

審査の結果出品を取止めるものについては出品料全額を拂戻す。

十九、そ の 他

細部については協議会事務局に照会されたい。（住所左記）

三ノ二ノ一

外市場調査会東京支部内（電話日本橋(24)五六八一—四） 千万円で内一千八百万円は府県を通して國家補助が行われる予定。
(註) この見本市の予算は大凡八

第一回 ブラジル日本商品見本市出品申込書

標記見本市開催出品要綱により別紙目録の通り出品を申込みます。

昭和二十六年 月 日

（經由府縣名）

氏 名

住 所

第一回 ブラジル日本商品見本市協議会御中

（經由府縣名）

（申込小箇数 小間）

（様式）

出 品 物 明 細

出 品 品種數 出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

出 品 物

明 細

出 品 品種數

出 品 量

F O B 價格

合 計

部会、専門部会の動き

第一回技術員講習会実施計画

主催 社團法人 建設機械化協会
協賛 建設省、農林省、特別調達局、日本國有鉄道

建設機械を担当して將來、運転員、整備員の指導監督の地位に就く建設機械技術者を養成する。

二、目的

10、携行品	二十日	8、入所通知	昭和二十六年八月二十八日
11、作業衣、筆記具、日用品等	三十日中	9、入所期日	昭和二十六年九月十五日
12、移動証明書	三十日中	10、携行品	二十日

1、場所 静岡縣沼津市上香貫山ヶ下、建設省土木研究所技術員養成所

2、期間 昭和二十六年九月四日（火）—九月二十八日（金）二十五日間

3、人員 約三十名

4、資格 当協会の会員たる会社の職員にして左記の資格を有し当協会より入所通知を受けたる者

（1）会社の推薦を受けたる者

（2）一ヵ年以上建設機械（原則としてグレーダ、ブルドーザ、ドロブリーナー、ブルドーザ等）を取扱ひたる者

（3）旧制中等学校卒業者若しくは同等程度以上の実力を有する者

（4）年齢 二十四歳以上

5、経費 一人当り 二三一〇〇円
○円
申込 申込書に履歴書一通を添え協会宛申込まれたし
收容人員に制限があるので優先順位を付けること
申込締切 昭和二十六年八月

7、申込 申込書に履歴書一通を添え協会宛申込まれたし
收容人員に制限があるので優先順位を付けること
申込締切 昭和二十六年八月

同 同 同 同 同 同 同
建設省近畿地方建設局 建設省土木研究所 建設省管理局 東日本重工業株式会社 経済安定本部 加藤三重次
高木 坂田卓造 佐次國三 斎藤義治 中岡二郎 谷藤正三
佐野忠行 坪 奥野忠行 西村義一 長江典彦
人件費 三〇〇〇〇
各講師の助手の手当は各省負担

員養成所

建設省関東地方建設局
特別調達局

外十二名
名

二

一

名

小浦康雄

外十二名

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

名

二

一

関西支部の動き

グレーダー作業技術検討会

関西支部始めての試みとして、講堂において開催、各府県の直接担当者、メーカー、その他関係者約四十名が参集し、猛暑にも拘らず熱心に検討し、近來になく有意義なる会として盛大裡に散会した。

なお、出席者、要旨は次の通りである。

出席者

支 部 長	宋森 猛雄	大津工事務所
和歌山縣土木部道路課	技師 井間 喜栄	古山 文法
兵庫縣	井上 博幸	姫路工事務所
大阪府	長嶽 誠	補 富田 昭
福井縣	吉川 土崎	奈良縣土木部道路課
近建大阪機械整備事務所	技師 俊夫	田村 技官
所長 斎藤 義治	日本開発機株式会社	岡野 技官
工務課 課長 小田 忠清	技師 林 和夫	前野 正夫
工務課 (株)久保田鉄工所	日本開発機株式会社	大庭 義雄
技官 五 名	技師長 新倉 里二	京都府

（株）久保田鉄工所
工務課
技官
五
名

2、主要項目
イ、各府県の昭和二十五年度実績をプリントに依り報告
ロ、近畿地方建設局大阪機械整備事務所斎藤所長よりプリント

ト「グレーダー作業と砂利舗装

美津野産業株式会社 本田 伊藤 大瀧 守
日本建設産業株式会社 技師 大瀧 勉
日刊工業新聞社大阪支社 赤松 記者
土木建築新聞社 吉岡 記者
以上三十九名

検討会要旨

1、主旨

関西地方ではグレーダー作業は昭和二十二年当初より始められ恐らく全国で一番早く現在迄満五ヶ年を経過して来た、この間國産グレーダーも非常に普及して來たので今までのグレーダー作業を検討し、砂利道補修とグレーダー作業に就て現在の状況を技術的に検討し將來の施工の参考とするのが本検討会の主旨である。

随つて純技術的に検討する爲、各メーカーの方も出席して減き実例に依り作業のみならずグレーダーの性能、改良すべき事項等も卒直に批判検討することとした。

イ、グレーダーが足らない、道路延長より月一回も廻れない現状、予算不足より購入も出来ない

ハ、作業及びグレーダーに就て

の検討

3、検討所感

ロ、グレーダー作業と共に急速に道路がやせる、これの処置の骨材補充が間に合わぬ、道路補修の根本対策、更には舗装の急務が痛感される

ハ、大阪府と兵庫県が特に活潑に作業をしている、又実績も立派である

ニ、作業実績はグレーダーの如き定常使用の機械としては一二年前に比較して可成り軌道に乗つて來た事が明瞭に判る、之れは各担当者の熱意ある努力と共に馴れて來た事が良く判る。

一一台だけしか持たぬ所が全体として能率が上つていい、これよりどうしても数台持つて作業せねば実績が向上し難い事が判る

ホ、機種は日開が非常に多い事

が之れの成績はキヤタビラ

と大差なく全體として安全感

の大きい事を示している

オイルシール研究委員会

研究方針 現在より一層耐久性のある信頼度の高い而も安價なオイルシール（ダストシールの意味も含めて）を作るために外國製品の構造、材質、性能等を調べ、これを國產品の現状と比較し如何に改良すべきかを見出しうるだけ目的にかなうと思われる型を決め、これを國產にて試作し実験的に試験して外國品と比較すると共に実機に装着して実用試験を行う。

（福本且臣）

（30頁よりつづく）

作してその実用性につき実地に試験する。

（ロ）モーターグレーダーの前方車輪に穂をはかせブレードを利用して除雪するためブレードの高さを20cm程度高くしたもの試作し実用試験を行う。

（ハ）トラックに装着される様なごく簡易な片道式のブレード及びその取付及び操作装置を試作し実用試験を行う。試験は東北地方建設局と協力して行い試験地は能代附近の予定である。

（清水四郎）

結果報告会で発表願う旨である。(山本房生)

クラッチライニング改良委員会経過

これまでの室内試験によつて、各社の試作品、および外國製品の各種ライニング材料がいかなる特長を有するかが鮮明された。その後国内のライニング製造会社によつて試作されたゴムモールド、硬質ウォーブンなどに対する日立製作所亀有研究所におけるフルサイズ試験が完了し、この結果と前記室内試験の結果との間の関連性が、求められた。この結果によれば供試ライニングの摩耗量は、室内試験でも、フルサイズ試験でも、ほぼ同じ順位を示し、単位面積当りの摩擦力を基準にして比較すれば或る一定の常数を乘することによつてほぼ同一の値となることが考察された。たゞ例外のものも認められた。

次に、フルサイズの試験結果と、実地運転の試験結果とを検討した結果、耐久度の推定を或る程度おこない得ることがわかつた。即ち日立製作所 UL 05 および UL 06 型パワーショベルによつて、実地運転を実施し、ドラム温度クラッチの滑り、トルク、作動サイクルなどを実測し、この結果にもとづいて、フルサイズ試験をおこなつた。たゞし、予備実験によつてライニングの摩耗量は、連続運転、間欠運転とを問わず、他の条件が押してあれば、殆んど変わらないことが確められたので、連続運転によつてライニングの比較試験をおこなうこととした。条件としてはドラムを外周より水冷し、ドラム温度 100 度以下とした。トルクは実地運転の測定結果から 400 米毎一定とした。摩擦速度は 1.54 米毎秒とし、各サンプルについて、5 時間の運転を行つた。一方、実働機について、建設省が 1000 時間運転後の摩耗を調査した結果、旋回クラッチの摩耗量は平均 2.57 級であつた。この値は、フルサイズ試験の結果からの換算、耐久度とよく一致した。以上の室内試験、フルサイズ試験、実地運転などの一連の実験によつて、これらの関連性が求められた。これによつてクラッチライニングの耐久性が室内試験によつてある程度、推定し得る様になつた。又、現在の設計のクラッチに対しては、どの程度の材質のものを使用すれば、整備の規準と合致させができるかがわかつた。更に、設計改良の方向、可能性についても、多くの示唆が得られた。
(伊藤文藏)

熔接研究委員会

同委員会は昭和 25 年 8 月 16 日第一回委員会を開催、熔接技術の研究に豊富な経験を持つ、現、鉄道技術研究所、熔接研究室長、中根金作氏に内外熔接技術の現況を講述して貰つた。次いで同氏に依頼して米国で最近発達した低温熔接法を日本に適用さ可く、同熔接棒に依る、主として摩耗部分の盛金修理、其他を実験して頂いた。経費が少ない爲、各種の熔接棒が購入出来ず、本年度に相当の実験を延ばさねばならぬ状況である。本年度は新しい構想で本委員会も発達し、主として熔接棒の國産化を目標に進む模様である。中根氏の今迄の研究結果は近く開催予定の研究成

◎ 26 年度 発足した 委員会の研究方針

建設機械履帶研究委員会

去る 7 月 21 日第一回委員会を開催、当初は主としてブルドーザ、トラクター履帶の粘着係数、接地圧分布、走行抵抗等を模型及び实物に就き、実験及び計算する事に限られて居たが、各委員の要望に依リショベル、ドローライン等の履帶の接地圧力分布及び圧力の中心の測定及び履帶の材質的缺点(摩耗の問題、破壊の問題)及び出来得れば修理法迄も及ぶたい意向である。唯限られた時間と予算の範囲内でどこ迄行えるか疑問であるが、取敢ず、京大村山教授の実験室で模型に就きピッチとグローサー突起との関連の実験より始める事とする。
(山本房生)

水密電装品研究委員会

去る 8 月 11 日第 1 回打合会を終了し、下記のとおり方針を定めた。

(1) 研究対象部品 本年度は一応マグネットのみとする。その仕様の大綱は次のとおりである。

1. 完全水密であること
2. 4 シリンダ迄使用可能のもの

但し小松 D50、東重 DF、中重 KE-5 に装備可能の外キヤタビラ D8800 等にも流用出来ること

3. 個数 5 個試作

(2) 研究予定

1. 研究方針等決定 26 年 8 月 11 日 第 1 回委員会
2. 設計図(案)完成 // 9 月 20 日 沢藤電機
3. 設計図及び仕様決定 // 9 月下旬 第 2 回委員会
4. 試験項目 決定 // 9 月下旬 同上
5. 試作 5 台完成 // 12 月末 沢藤電機
6. 試作品検討及び試験打合
27 年 1 月初旬 第 3 回委員会
7. 基礎試験一応完了(5 台)
// 1 月末 機械試験所
8. 同上結果報告会 // 2 月初旬 第 4 回委員会
9. 実用試験開始 // 2 月初旬
(建設省にて 2 個、小松 D50 1 個、東重 DF 1 個
機械試験所にて 1 個)
10. 試作完了 // 3 月末 (佐次國三)

道路除雪装置の改良委員会

研究方針 積雪地における冬季交通を改善するためにモーターグレーダー及びトラックの除雪作業への応用を研究する。具体的の計画としては次の 3 種につき試験する。

- (イ) モーターグレーダーに装着すべきスノウブランを試

(29 頁へつづく)

供給塵埃重量 = 塵埃供給器の重量減少

= 清淨器よりの塵埃 + 絶対清淨器よりの塵埃

$$\text{効率} = \left(\frac{\text{清淨器よりの塵埃重量}}{\text{清淨器よりの塵埃} + \text{絶対清淨器よりの塵埃}} \right) \times 100$$

(12) 清淨器を水平に対し、30° 傾ける場合、及び定格流量の 125%, 75% の各々の場合に於て前各項の試験を行ふ。

第 30 條 本試験の記録及び成績は様式 3 により記入する

第六章 指定状態以外の清淨効率試験

第 31 條 本試験の目的は製造者の指定する状態以外の清淨効率を正確に測定し、その性能を判定するにある。

第 32 條 本試験要領は前章に準ずるが第四章で定めた最低油面、及び最低油面と指定油面との中央、並びに指定油面の 120% の油面の 3 種の水位置につき試験を行う。

第 33 條 本試験の記録及び成績は様式 3 により記入する

第七章 流通抵抗試験

第 34 條 本試験の目的は清淨器の空気流通抵抗を正確に測定することにある。

第 35 條 試験の準備及び順序は以下に示す通りとする。

(1) 塵埃供給器及び絶対清淨器を除き空気清淨器はガソリンで洗い、完全に乾燥したものを組立て取付ける。

(2) 定格流量及びその 125%, 75% の各々につきマノメーターの圧力差を測定する。

(3) SAE 40 油を製造者の指定する油面迄入れて前と同様にして圧力差を測定する。

第 36 條 本試験の記録及び成績は様式 2 により記入する

第八章 試験用塵埃の製法

第 37 條 本試験に用いる資料は愛知県瀬戸市及び静岡県駿東郡御殿場町より採取するものとす。

第 38 條 塵埃は次の要領により作成する。

(1) 塵埃を乾燥炉で乾燥する。

(2) 200 メッシュの篩で篩う。

(3) 200 メッシュ篩に残つた塵埃を捨てる

(4) 270 メッシュの篩で篩い通らなくなる迄続ける。

(5) 270 メッシュの篩に残つたものを 20%，通つたものを 80% の割で配合する。

第 39 條 更に分析するには、日本土木学会及び日本土質基礎工学委員会制定の日本工学規格 JISA. 1201, 1204 の方法による。
(小浦康雄)

様式第 1 仕 様 書 第 號	
空気清淨器型式番號	適用機器
製 造 者	型 式
製 造 年 月 日	製 造 者
清 淨 型 式	サイクル數
主 要 尺 法 全 長 mm	直徑 × 行定 mmφ × mm
全 巾 mm	r.p.m.
全 高 mm	定格回轉速度
取付部 主要寸法	定格空氣流量 I/sec
油槽部 容量 l	主 用 途

様式第 2 試験記録及び成績 第 號									
試験名稱		試験期日 昭和年月日							
試験空気清淨器		試験場所							
型式番號		天候							
製造者		氣温 °C							
定格流量 I/sec		測定者							
清淨器油名稱		清淨器傾斜							
比重 (温度) °C		空氣流量 I/sec (定格流量 %)							
粘土 (温度) °C		清淨器油面標準より ± mm							
同 時 刻	時間	吸氣溫度	清淨器壓力 (mm水柱)	清淨器流量計 (mm 水柱)	流量計 (mm 水柱)	流量	標		
數 (時 分)	(分)	(°C)	入口	出口	(mm)	(°C)	入口	出口	I/sec
清淨器重量 試験前 gr 油持去りの有無 有 無									
試験後 gr 最高油面 ± mm									
油持去り量 gr									
試験装置組立圖 観察									

(註) 洗滌度試験に於ては分離機からの油の滴下の有無を備考に記す
流通抵抗試験に於ては清淨器油の有無を備考に記す

様式第 3 試験記録及び成績 第 號									
試験名稱		試験期日							
試験空気清淨器		試験場所							
型式番號		天候							
製造者		氣温							
定格流量 I/sec		測定者							
清淨器油名稱		塵埃試料採取地							
比重 (温度) °C		清淨器傾斜							
粘度 (温度) °C		空氣流量 I/sec (定格流量 %)							
同 時 刻	時間	吸氣溫度	清淨器壓力 (mm水柱)	清淨器流量計 (mm 水柱)	流量計 (mm 水柱)	流量	標		
數 (時 分)	(分)	(°C)	入口	出口	(mm)	(°C)	入口	出口	I/sec
各部名稱 試験前の重量(gr) 試験後の重量(gr) 減少重量(gr)									
塵埃供給器									
油槽部									
分離機									
その他									
過濾清淨器									
清淨效率 = % 分離機の效率 = %									
観察									

(註) 〃その他の欄には内容も明記すること

第 9 條 空氣流量計はオリフィスを用い少くも定格流量の 125% の流量を通し得るものとする。

第 10 條 送風機の型式は何れでも差支えないが少くも試験状態に於て定格流量の 125% 以上の容量を有するものとする。

第 11 條 送風機の代りに適当な機関を用いても差支えない。

第 12 條 マノメーターは空氣清潔器の入口、出口、絶対清潔器出口、空氣流量計用の 4 個を必要とし、水柱とする。

第 13 條 溫度計は空氣清潔器及び空氣流量計入口溫度を測定する。

第 14 條 秤は 0.1 gr 迄正確に計り得る目盛と感度を必要とする。

第 15 條 塵埃供給用空氣圧縮機は所要の塵埃を送り得る充分な容量を有するものでなければならぬ。

第 16 條 塵埃供給器、空氣清潔器、絶対清潔器の接続は内径 3 寸以上の管を長 30 cm 以内で、なるべく屈折を少くして接続するものとする。

なお装置は内面平滑で防錆を施したものとする。

第 17 條 清潔器試験用油は SAE 40 及び 10 W の粘度既知のものを用いるものとする。

第 18 條 室温は 15°C~25°C に保つを標準とするが高温 35°C、低温 10°C 迄はその旨明記して試験を行つて差支えない。

第三章 油持去り試験

第 19 條 本試験の目的は、油持去り特性及び水平時並びに傾斜時の最高油面を決定するにある。

第 20 條 本試験は清潔器に SAE 10 W 油を用い、塵埃供給器及び絶対清潔器を除いて空氣清潔器を普通の方法で取付け、報告書に組立のスケッチを記す。

第 21 條 試験の順序は以下に示す通りとする。

(1) 油を製造者の指定する油面迄満して清潔器を組立て 0.1 gr 迄秤量する。

(2) 定格流量で 30 分間運転する。

(3) 流入空氣温度は 30°C (室温が 30°C を越す時はその温度) に保ち、5 分毎に時間、空氣温度、清潔器抵抗流量を測定記録する。

(4) 清潔器を取り外し 0.1 gr 迄秤量し、油持去りの有無を出口で検査する。

なお油の試験温度に於ける粘度及び油の減少を記録する

(5) 油面を 5 mm 高めて試験をくりかえし、高い油面迄数回行い、清潔器の出口に油持去りが認められる迄試験を行い、油面に対する清潔器の重量低下をプロットとして最高油面を定める。

最高油面は油の蒸発のため減少 0 という事は殆どないからカーブから判定して定めるものとする。

(6) 清潔器を水平に対し 10°、20° 及び 30° 傾けた各々の場合に於て前各條の試験を行う。

第 22 條 本試験の記録及び成績は様式第 2 により記入す

第四章 分離機の洗滌度試験

第 23 條 本試験の目的は分離機の洗滌度を調べ最低油面を決定するにある。

第 24 條 本試験は清潔器に SAE 40 油を用い第 20 條に準じて準備を行う。

第 25 條 試験の順序は以下に示す通りとする。

(1) 第 21 條 (2), (3), に準じて試験を行う。

(2) 油面を漸次低めて試験をくりかえし分離機の洗滌の認められる最低油面を次の何れかの方法により決定する

(a) 清潔器に外部から見得る様に窓を取付ける

(b) 油溜を取り外し分離機からの油の滴下の有無を見る

(3) 空氣流量を定格流量の 75% 及び 50% の各々の場合に於て、前各項の試験を行う。

第 26 條 本試験の記録及び成績は様式 2 により記入する

第五章 指定状態に於ける清潔効率試験

第 27 條 本試験の目的は製造者の指定する状態に於ける清潔効率を正確に測定し、その性能を判定するにある。

第 28 條 本試験は清潔器に SAE 40 油を用いて第 1 図の如く装置し、その概略及び寸法をスケッチして報告書に記す。

第 29 條 試験の順序は以下に示す通りとする。

(1) 清潔器をガソリンで洗滌し、充分に乾燥し、装置に組立て、運転後 5 分毎に秤量減少のないことを確認する。

(2) 油を清潔器の指定油面迄満し 0.1 gr 迄秤量した後再び組立てる。

(3) 塵埃供給器に計量した空埃を入れ出来うれば 0.1 gr 迄秤量した後組立てる。

(4) 送風機を運転し可及的速かに定格流量にし塵埃を供給し始める、塵埃は流量 28 l/min に対し 0.5 gr の割合で供給する。

(5) 塘埃の供給は試験中一様な割合で供給しつつ 4 時間連続する、吸氣温度、清潔器抵抗、空氣流量を 10 分毎に測定記録する。

(6) 運転終了後、塵埃供給器と清潔器との間の塵埃は注意深く供給器に落す。

又清潔器と絶対清潔器との間の塵埃を絶対清潔器に落す

(7) 塘埃供給器の残溜塵埃を取り出し 0.1 gr 迄秤量する出来得れば取出す以前に供給器全体の重量を秤量する。

(8) 清潔器を分解し、油槽部、分離器、蓋等を別々にガソリンで洗い、汚損ガソリンを濾紙で濾し、乾燥し濾紙の重量増加を秤り各部別の重量増加を知る。

(9) 絶対清潔器体及び油を除去する布を洗い (8) の要領増加を測る。

又絶対清潔器濾紙はそのまま重量増加を測り両者を加算する。

(10) 分離度より得た塵埃重量と油溜より得た塵埃重量との比は分離機の効率を示す。

(11) 清潔効率は次の如くして定める。

(ハ) 要 目

- (i) 排土坂はアングルドーザーとする。
- (ii) 排土板操作機構は油圧、機械式いずれも可、油圧の場合はキャリオール操作用ワインチを取付け可能な如く設計する事。
- (iii) ウィンチ取付部の寸法はD7と同一とし、動力取出口の回転速度は1,000 r.p.m とする。
- (iv) リンク、シューは組立式としD7と同一のものとす。
- (v) 下部ローラーは取付寸法をD7と同一とす。
- (vi) 主クラッチ型式は指定せず。
- (vii) 運転台、操縦レバーの装置はD7に準ずる。
- (viii) 牽引桿の寸法、地上高はD7と同一とす。
- (ix) ラデエーターはD7と同一寸法のものとす。

本計画にもとづき東日本重工、小松製作所の二社にて大型ブルドーザーの設計製作を開始し、設計完了時に於て更に一回委員会を開催、細部設計にともない生じた点につき検討を重ね、26年3月両者共試作機5台づつを完成した。

完成機に対する試験はブルドーザー試験規格委員会にて計画した性能試験車が完成しておらないので未だ安全なタイプテストは出来ていないが、建設省建設機械課にて実施し本試験の結果は当初の目的を充分達した。

この試験に関する報告書はそれぞれ建設省建設機械課にて作成、各方面に配布してある。

大型ブルドーザーに関する作業は以上の通り終了したが更に小型ブルドーザーの規格統一のため今後の問題が残つている。

(京增博吉)

ディーゼル機関改良委員会

まえがき

25年度に本委員会で取上げた主な問題はエヤークリーナに関する問題である。即ち過去に於ける建設機械用エンジンの壽命が短い、シリンドライナの摩耗が多い等の苦情は從来のエヤークリーナが自動車用のものをそのまま、或る若干の改良を加えて使用している爲、建設機械の如く塵埃の多い處でヘビーワークを行う機械にとつてはエヤークリーニングの不足と、長時間連続使用に際しての能率低下、並びに急勾配地に於てはオイルの吸込等の問題に依つて前述の様な苦情が起ると考えられる。従つてエヤークリーナを一定の方法に依つて試験し合格したものは安心して建設機械に使用しうる様に試験要領及び装置の制定の必要性が痛感され、本委員会の中に「空氣清潔器試験要領制定専門委員会」を作つて機関メーカー、清潔器メーカー、使用者の中の有識者によつて原案を作成した。従つて以下報告する試験要領案はあくまでも案であつて決定されたものではなく、今後かなりの修正が予想されるが、一応の結論を得たので以下報告する。

建設機械用エヤークリーナ試験方法(案)

第一章 総 則

第1條 本試験方法は内燃機関用空氣清潔器の性能、その他を詳細に知る目的を以て行う試験に之を適用する。

第2條 試験に先立ち製造者は株式第1による仕様書、並びに主要寸法を記入した構造概略図を提するものとする

第3條 試験は次の各号について之を行つ。

但し型式による註文者の承認を得てその一部を省略することが出来る。

- (1) 油持去り試験
- (2) 分離機の洗滌度試験
- (3) 指定状態に於ける清潔効率試験
- (4) 指定状態以外の清潔効率試験
- (5) 流通抵抗試験

第4條 本規格中に示される用語は次の定義とする。

- (1) 定格流量 製造者の指定する適用機関の定格回転速度に相当する空氣流量
- (2) 指定油面 製造者の指定する油面
- (3) 洗滌度 分離機(炉毛)の油による湿润度

第二章 試験装置

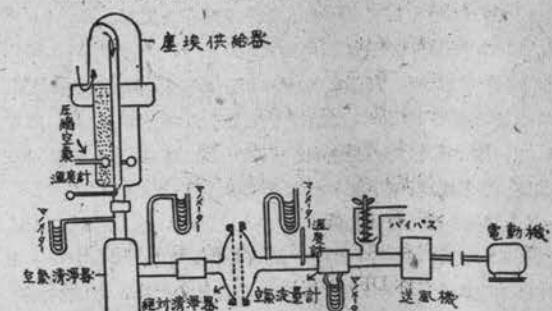
第5條 装置の概略を第1図に示すが、本図の装置は一例を示すもので、以下に示す範囲内に於て適當なものを使用して差支えない。

第6條 塵埃供給器は実際に近い様な装置でなければならない。而して同一状態で連続的に供給出来る様にし、その容量は

容量 1kg

供給量 最大 200 gr/hr

供給器に送られる空氣は適當な空氣乾燥器で乾燥する、又供給器は振動器で振動を與え得る様にする。



第7條 必要があれば空氣清潔器を箱の中へ入れ、その箱に塵埃空氣を供給して差支えないが、箱は成るべく小容量にし、且つ箱中の残渣塵埃を計量容易な型とすべきである。

第8條 絶対清潔器は1μ以上の塵埃を確実に除き得る炉紙を用い耐久時間は5時間以上とする。

なお入口に油を除去する布を置く。

総重量 1kg 以下とし、それ以上の場合は分解式に少くとも炉過体の重量を 1kg 以下にする。

でしめるといふらかその效果が得られるのでそれに更に表面をゴムタイヤローラーなどでしめるとよいと言つてゐる。これらの事については Williams の実物実験では重粘土、泥質粘土、砂質粘土、砂、及び砂利、砂、粘土の混合したものの 5 種類の土について、普通のローラー、ゴムタイヤローラー、シープスフートローラー、ランマーを用いて試験をした結果が示されている。それらの一つ一つの含水比乾燥密度曲線ははぶくとして、結果だけ示すと表-1 の如くである。

8. む す び

以上ごく大略ではあるが土の締め固めに関する要素について申し上げたが、最後にむすびとして実際の施工に際してこれらの資料、又他の細かい資料を如何に利用されたらよいかについて、私見をのべさせて頂きたい。

- (i) その構造に適した土を出来るだけ使用する様に努力する事。
- (ii) 使用する土の土質がきまつたら、その土質の土をしめ固めるに最も有利と考えられる機械を用いる様に選定する事。

技術部会報告

ブルドーザー規格委員会

國産ブルドーザーの製作が試作期を脱し実用機の量産に移りつゝある時、ブルドーザーの規格を統一し、部品の互換性、部品供給の円滑化をはかり使用者の便に供すると共に製作費の低減をはかるため本委員会が設けられた。

当面の問題として 24 年度に於て試作を完了した 14t ディーゼル機関を使用する大型ブルドーザーの計画が具体化して居つたので、大型ブルドーザーの仕様が決定すると共にその計画に部品の互換性（主としてキタビラ D7 に対して）を考慮し計画書を作成した。25 年 4 月より数回の委員会を開催して下記の仕様書を決定した。

(1) 総合的條件

(イ) 昭和 24 年度に於て試作を完了した 14t ディーゼル機関（仮称 DF）を使用し、キタビラ D7 と同程度のものとす。

(ロ) 國内に使用して居る大型ブルドーザーの大半が D7 である点より考え、D7 と共に部品を出来るだけ多くし、一般取扱法も D7 に準じて行える様にする。

(ハ) 國産ブルドーザーの生産台数率を考慮して出来るだけ規格統一し生産の量産化を計り部品の供給を容易とする。

(ニ) 尺寸はメートルサイズを採用し D7 と共に部品はメートルサイズに換算する。

(iii) 上の二つがきまつたら現場で試験をして見て、その上についてその決定した機械での最適含水比を求め、なるべくそれに近い含水比で締め固める様に出来れば含水比の調節をはかる事。

(iv) 現場に於て実物試験に依つて、もつとも有利な層の厚さを決定する事。

(v) その層の厚さで最も経済的な輻圧回数をきめる。

以上の事は出来るだけ現場で試験用盛土をこしらえて、実際の実物で試験してきめられる事が希らしい。しかしこれはあくまで理想であつて仲々むつかしいのであるが、土の締め固めに関する研究は未だ完全とは言えないでの実験室の試験で現場にそのまま利用出来るまでには至っていない。それ故どこまでも各現場の條件に即した方法を現場で求めて合理的、經濟的施工をされる事がのぞまれるので今迄の各研究者の資料はその時の参考として初めて價値あるものと考えられる。

(附記) なお、土の締め固めに関する資料については、多少集めてあるので、詳しい資料を御参考にされたい方は土木研究所の施工研究室に御連絡下さればわかるだけの事をお知らせ致します。

(2) 仕 様 書

(イ) 車体寸法（トラクターとして）

貨車輸送	トレーラー輸送の可能の寸法とす
全 長	約 4,200 mm
幅	約 2,500 mm
高	指定せず
軌間距離	2,000 mm 以下
地 上 高	400 mm 以上
接 地 庄	0.4 kg/cm ² 以下
重 量	約 11,000 kg

(ロ) 性 能

(i) 堤防工事等の上向き作業を考え特に牽引力大なる最低速をもうける。

(ii) キヤリオール作業を考慮する。

走行速度（標準）

前進	1 速	1.8 km/h	上向き作業用
	2 速	2.5	一般作業用
	3 速	3.7	"
	4 速	5.5	キヤリオール牽引用
	5 速	7.7	" 自走用
	6 速	9.5	
後退	1 速	2.3 km/h	引帰用
	2 速	3.1	一般作業用
	3 速	4.6	"
	4 速	6.9	"

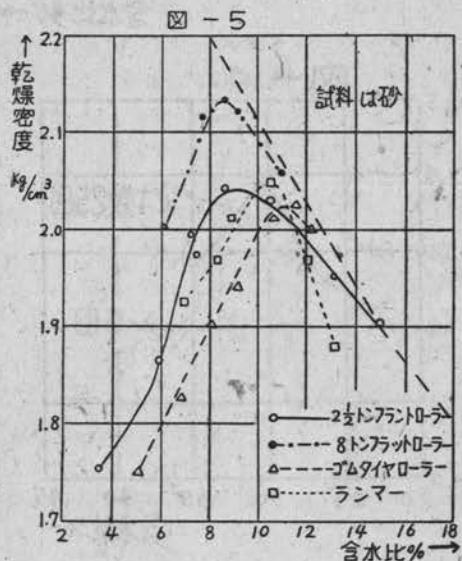
以上 1 速 6 速をおさえ中間は標準に出来るだけ近づける。

牽引 力	最低速にて	約 13,000 kg
	最高速にて	約 2,200 kg
最大登坂能力		30°
左右傾斜限界角		30°

(iii) 動的力によるもののうち振動の作用によるもの——パイプレーターは明らかにこの中で、特に最近鉄道で用いられているエレクトリックタンパーはこの代表的のものである。

トラクターは(i)と(iii)の両方の作用がきいている様に思われる。

そしてこれらの機械のちがいによつて締め固めの程度がちがつてくる事は図-5に示される。この他に Williams は4種の土について各種の機械について行つた結果があるが凡てこれと同じ様に使用機械の種類がちがえば、含水比—乾燥密度曲線はちがつてゐる事が示されている。又この

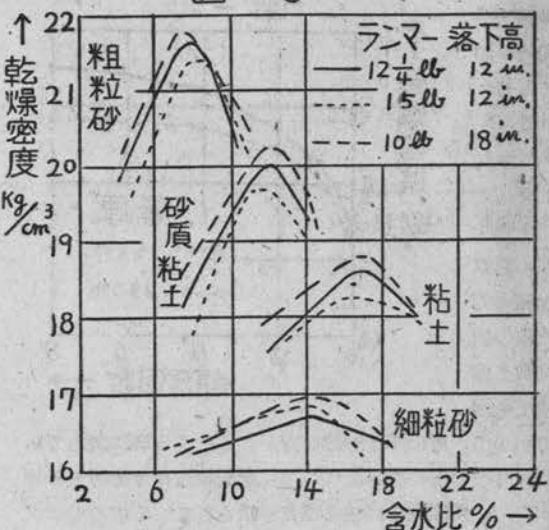


図でも明らかな様に同じ型式のフラットローラーでも重量がちがえばその締め固めの結果もちがつてくる事は実験室的試験の場合と同様である。

7. 土質と締め固め機械及び方法との関係

以上は各要素について他の條件が一定であつた場合の事から説明して來たが、實際には、これらが組合さつて起りうるものである。そして現実の問題としては、やはり土質に依る影響がもつとも大きいと考えられている。それを示す例として Williams の実験に依れば前述の compactive effort を等しくして、3種類の方法で4つの土について各々締め固め試験をした結果を示している。これに依つて見れば compactive effort が大体同じであれば、方法の差違よりは、土質のちがいによる差違の方が大きく出る事を示している事がわかる。図-6では 15 lb 12 in のものと

図-6



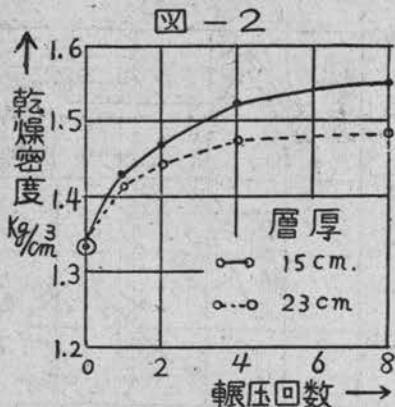
10 lb 18 in のものとが compactive effort は同じである。

以上のべて來たところを見ると、ある土については、方法がきまつていれば含水比が最適含水比で締めるのがよく施工面では層毎にしめ、その層の厚さは大体 20 cm 以下がよいと言われている事等の事が大切であるとされているが、しかばね土の種類がちがつた場合には、その土にもつとも適した締め固め機械があるという事はしらべられている。テルツァギーに依れば土の粘着力のない土、粘着力の土、及びその中間の土と三つに分けて、それらを締め固める際に如何なる作用が1番効くかについて述べている。即ちそれに依れば粘着力のない土(砂)は振動に依るしめ固めがもつともよく効くと言つてゐる。その他には水締め、ローラーに依る方法等もその效果の度合は落ちるがきくものとされている。又中間の粘着力をもつた沈泥質、砂質の土についてはゴムタイヤローラー、シープスフートローラー、タンピングローラーなどが有效であると言つてゐる。粘土は一番やつかいで水分が多いときには締める事は殆んど不可能であるが、水分が少いときにはシープスフートローラーが最も効果的である。

表-1

試料土	粘土		沈泥質粘土		砂質粘土		砂		砂利、砂、粘土	
	最適含水比	最大乾燥密度	最適含水比	最大乾燥密度	最適含水比	最大乾燥密度	最適含水比	最大乾燥密度	最適含水比	最大乾燥密度
改良式 A.A.S. H.O の試験	%	lb/ft³	%	lb/ft³	%	lb/ft³	%	lb/ft³	%	lb/ft³
2 1/4 ton ローラー	17	113	14	120	11	128	9	130	7	138
8 ton ローラー	20	104	16	111	14	116	8	132	7	138
ゴムタイヤ ローラー	25	98	20	104	19	108	11	127	7	126
グラブフート シープスフート	16	107	14	116	12	119	—	—	6	129
ティバード シープスフート	15	107	14	115	12	120	—	—	5	128
ログランマー	17	107	15	110	13	116	10	128	7	136

について行つた実験結果は図-2 の如くである。これは 10 ton のフラットローラーで含水比 25% の白亜土を締め固めた時の輻圧回数と乾燥密度の関係である。



係であつて、層の厚さの薄い方がよくしまる事は確かである。なおこの層の厚さについては建設技術研究所報告 8 号に河上、小松原両氏に依る報告が示されている中にトラクターとシープソフトローラーの 2 つの機械についての結果が示されている。それによると、トラクターの場合には 10 cm 位がもつともよくそれ以上になると急激に低下するのに反して、シープソフトローラーでは 25 cm 位までは、ほぼ同じ程度でそれを超えると乾燥密度は低下する。これについては土質に関する資料がついていないのではつきりしたことはわからないが、いずれにしても層が薄い方がよくしまる事が示されている。私共が現在までに行つた実験でも盛土を一層 70 cm としてその表面をトラクターで締めた結果は、土質砂土のとき 25 cm~30 cm 位まではほぼ一様にしまる様に思われる。これについては今後もつと詳しく実験してゆくつもりである。

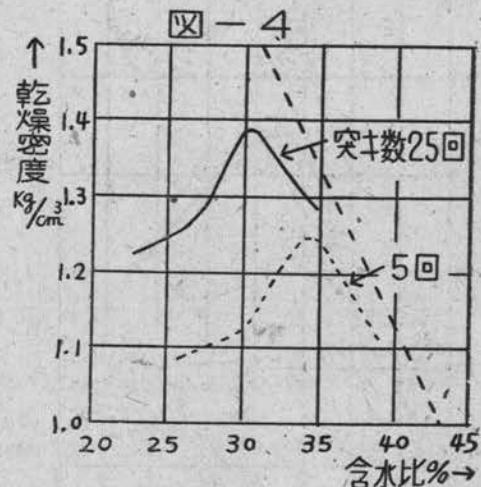
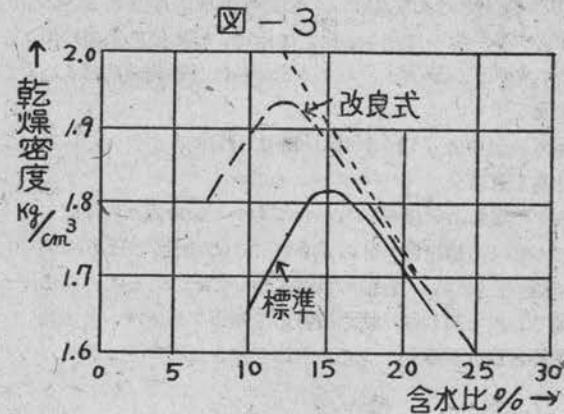
実際の施工について層の厚さの外に例えばある高さの盛土をするときに数層に締めるときには下の層は上の層の影響をうけるのであるから、下の方は少しく厚めにして上方をうすくする様なことも考えられる。これらの事も今後実験してゆきたいと思っている。

6. 締め固め装置、方法による影響

締め固め装置の差違に依る影響とは、実験室内では装置となるが実際の施工現場について言えば締め固め機械の型式重量のちがいに依る影響と言ひうる。これについては実験室の実験でも既に相当調べられているし、Williams の研究の主力もこの点に重点が置かれている。

a. 実験室的試験に依る差違について

一般に現在標準突き固め試験として行われている方法と改良式 A. A. S. H. O. の方法とを比較すると、ランマーの重さが標準は 5½ lb で、改良式では 10 lb のものを用い、前者では落下高 12 in に対して、後者は 18 in で行つてある。相違があるが、この両方の締め固め方法を比較すると図-3 の如きちがいがある。即ち図-3 は砂質粘土について行つた結果でこれで見てもわかる通り、最大乾燥密度、最適含水比共に変つてくる。標準では一層毎の突き数を 25 回で



やつているが、これを 5 回としてやつたときとの比較は図-4 の如くである。この二つの資料で見れば、締め固めのエネルギーの大きい方がよくしまる事は明らかである。このエネルギーを表わすのに締め固めエフォート (compactive effort) というものを考えている。即ち Ce とすれば次式で表わされる。

$$Ce = M \times H \times n \times N/V$$

ここで M : ランマーの重量, H : 落下高, n : 突き数, N : 層の数, V : 容器の容積

それ故この値が大きい程締め固めの効果は大きいと言いうる。

b. 機械の型式に依る影響

実際の施工に際して用いられる機械の型式がちがえば当然締め固めの効果もちがつてくる。一般に用いられている締め固め機械の土を締め固める際の力学的作用としては大きく次の三つに分けられる。

(i) 静的圧力によるもの——一般的のフラットローラーやゴムタイヤローラーはこの種のものと考えられる。

(ii) 動的力によるもののうち、衝撃によるもの——これには代表的なものとしてはジョンソンランマー、たこ等であるが、シープソフトローラー、タンピングローラーはこの内に含まれると考えられる。

いては、土の形状を崩さない状態の容積であるのでこの測定に困難が生じている。それ故 3 種の方法も共にこの容積 V の求め方に苦心をしているのである。それらの方法は次の通りである。

- (i) 型枠法 (core cutter method)
- (ii) 置換法 (replacement method)
- (iii) 容積測定器法 (volumenometer method)

(i) は内容積の定まつた上下が中空の型を土中に打込んで型枠共抜いてその中の土の容積を知り、その土の重量を測る方法であり、一般に円筒形、角柱形が用いられる。

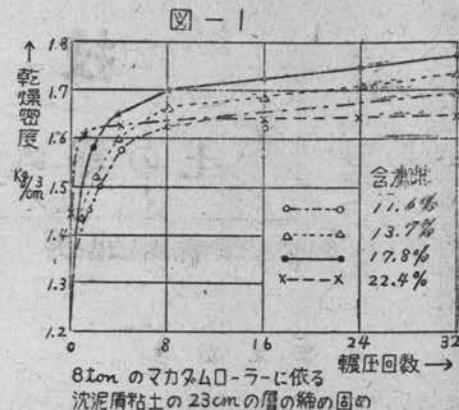
(ii) は土を掘り取つて計量し、その後の穴の中に油、砂等を入れて入れたものの容積をメスシリンダー等に依つて知る方法、この中にはその他に固形パラフィンを溶かしてそゝぎこみ固まらせて後水中に入れて、容積測定する方法又はうすいゴム膜の中に水を入れて穴の容積を測る方法もある。

(iii) は容積測定器 (volumeter or volumenometer) と称する器具で、その原理は、上下二室あつて各々に圧力計をそなえて、上室に試料を入れて密封して圧力をある一定圧力にして後、上下連結させた後の圧力の降下をよみとり、その値により、ダルトンの法則、ボイルシャーレの法則に依つて、その試料の容積を求める方法である。

これらの凡てを見てもどれも同じ位の困難さが含まれているので、何か他の測定法によつて簡単に締め固めの状態を判定することが出来ないかといふのでいろいろの方法がこころみられている。その例としては東大渡辺氏の電気導度に依る法、谷藤博士の貫入棒に依る支持力との関係を利用する法等の事が考えられている。

4. 含水比の影響

Proctor の報告以来廣く知られている通り、土の含水比が異れば同一の土で一定條件で締め固めても得られた乾燥密度は異なる。そして乾燥密度と含水比との関係は標準突固め試験でやつた乾燥密度一含水比曲線でもわかる通り、ある含水比のときにもつともよく締まるという事が知られている。このときの含水比を最適含水比 (optimum moisture contents), そのときのもつとも大きい乾燥密度を最大乾燥密度と呼ばれている事は周知の通りである。含水比が土の締め固めに際して非常に效いてくる事は Williams のやつた実際の機械を用いた実物実験の結果によつても他の條件を規正するときにもきいてくる事がわかつた。即ち図 1 の例に依れば、8 ton のフラットローラーに依つて沈泥質粘土の 23 cm 厚さの層にして締め固めたとき含水比を変えて、輻圧回数と乾燥密度の曲線は図の 4 の線となる。これで見ても明らかな通り含水比以外の條件を一定にしておいても、含水比がちがえば、各回数の乾燥密度の値は異り又曲線が飽和する辺りの四数の値も各々違つた値を示す。この曲線のうち、含水比 17.8% は他の実験に依ればこの土について 8 ton ローラーで 23 cm 層のときの最適含水



比である。図で見る通りこの時は回数 4 回以上ではもつとも大きい乾燥密度を示している。又最適含水比以下の場合は曲線は比較的立つてゐるが、最適含水比をこすと曲線は早くにねて來て、その乾燥密度の値は他のものに較べて小さい。かくの如く土の締め固めの際に於ける含水比是非常に大切な要素である事がうなづける。それ故に土を締め固める際には、その土について使用しようとする機械の最適含水比で、なるべく締め固めるという事が希ましい訳である。しかし我國の如く濕潤な状態の土では現場で最適含水比がわかつていても実際に締め固め作業の際にそれに近い含水比でしめるという事は、仲々困難な場合が多い。即ち現場の土の含水比が最適含水比以下である場合には、撒水車等によつて加水して比較的たやすく最適含水比に近付けられるが、現場の土の含水比が最適含水比以上の場合には水を抜く事は非常に困難である。しかしアースダム等の場合には出来るだけ最適含水比に近付ける努力はなすべきで例えば施工は雨期をさけるとか、土を混合して空氣にさらして乾かす等の事は考えるべきである。

5. 各層の厚さ及び層の数

層の厚さ及び層の数というのは実際の施工上の問題で、現在締め固めは例えば 2 m の盛土のしめ固めをするのにいきなり 2 m の高さまで盛り上げてその表面についてのみ輻圧するよりは、25 cm の層毎に盛つては締め、盛つては締めした方が盛土全体として一様にしかも上から下まではほぼ同じ位の程度にしまつて安定であると信じられている。しかしながらこの各層の厚さはどの位が妥当であるかという事に関する研究は、余りまとまつたものとしては見受けられない。ただ米國の例で見ても 6 in (15 cm) ~ 9 in (23 cm) 位といふ人と、12 in (30 cm) 位までといふ人とがある様であつて、これは土質、締め固め機械の重量、型式に依つても異なるものであるが、一般に 6 ~ 9 in (15 ~ 25 cm) 位と考えられている様である。しかし概していえば層の厚さは小さい方がよく締るわけであるが、これは機械運転費、労賃、工期等の経済的の面から考へれば、やはり適当な値がそれであるものと考えられる。これらに関する資料で纏つたものは少いのであるが、やはり Williams が白亜土に

(技術欄)

土の締め固めについて

建設省土木研究所技術員養成所

三 谷 健

1. まえがき

土の締め固めに関する研究が重要視される様になつたのは、1933年 R.R. Proctor の論文が発表されて以来の様に思われる。Proctor の論文は土の締め固めに関する研究を実際のアースダムの施工現場で行つたものである。それ以来今日迄いろいろの人々に依つて、実験室内で、或は現場に於て各種の締め固めについての研究が行われて來ている。その中には基礎的な問題から、施工上の問題まで締め固めに関する多くのことが研究されている。

元来、土の締め固めは、新しく盛土したところに行われるのであつて、その盛土としては、使用目的に依つて、次の様に分けられる。即ち、鉄道の盛土、道路の盛土、河川、堤防、アースダムである。このうち現在もつとも土の締め固めの必要が要求されているのはアースダムの様に思われる。そしてこれらの各使用目的によつて出来上つた盛土に要求される性質は多少ちがつてゐる。

アースダムの場合に要求される性質としては、安定に必要な大きい密度、不透水性、水の飽和に依る軟化のない事等が特に大切な性質と考えられる。そしてこれらの要求に応ずる対策としては

- (i) アースダムとして合理的な構造とする。
- (ii) その構造に適した土を材料として用いる。
- (iii) 適切な施工を行う。等の事が考えられる。ところでこれらのうちで i, ii の問題は別として私は iii の施工の問題のうちでも、殊に必要と考えられる土の締め固めについて、先人の実験の結果等を参考として、少しく述べて見たいと思つてゐる。特に英國の F.H.P. Williams 及び D.J. Maclean の実物試験の報告書を主として紹介して現場の方々の参考に供したいと思つてゐる。

2. 土の締め固めに關係する要素

今まで多くの研究者に依つて土の締め固めに影響する要素については實に沢山の事項が挙げられて居り、しかもその他にもまだ解決の要素が非常に沢山含まれてゐる様に思われる。しかし現場に必要と考えられる実際的要素は次の如きものと考えられる。

- (i) 一定の條件のもとで締め固めを行つても土の物理的性質が異なる場合には、締め固めの度合はそれぞれ異なる。
- (ii) 同じ土を同じ締め固め方法を用いてもその時の土の

状態、特に含水比に依つて左右される。その他にも一回に締め固める層の厚さ等によつて、締め固めの度合は變つてくる。

(iii) 同じ土を土の方の條件を一定にして、即ち含水比、層の厚さも一定にしても締め固めるものがちがえばその結果も變る。即ち締め固めの装置、方法に依つて變る。

これらの要素を考慮にいれて、各現場個々の條件をよくしらべた上でそれにもつとも適した、合理的、經濟的な施工をする事が大切であり、そのための性質を調べて資料を提供する事が締め固めの研究の目的である。然しながら、土の締め固めの実験も他の土に関する研究と同様、定性的定量的に完全な資料を提供する事は上述の各條件を組合せた無数の場合を検討しなければ完成しないので、それは殆んど不可能に近い。現状では比較的普遍的と考えられる定性的な関係を調べて、各現場現場に於てその個々の條件に応じて合理的な方法を求めるための調査試験の参考になる資料を提供するに止まるので、実際にアースダムの現場で施工される場合にはそれらの資料を基礎として試験をされ、その場所その場所に適した方法を見出されることが希ましい。

以下項を追つて各要素について少しき調べたところを説明したい。

3. 乾燥密度 (dry density)

本論に入る前に皆さん御存知の様に、現今では土の締め固まりの度合を表わすには乾燥密度が最も妥当と考えられている。一応蛇足とは思うが乾燥密度について説明する。乾燥密度とは締め固めた土の単位容積内(即ち 1m^3 , 1cm^3)に含まれている土の実質部分のみの重量をいうので、一般にこの単位は ton/m^3 , kg/cm^3 , lb/ft^3 等で表わされる。實際には次式に依つて計算される。

$$\gamma_d = \frac{W}{V(1+w)}$$

ここで、 γ_d : 乾燥密度, W : 土の試料の全重量, V : 土の試料の全容積, w : 含水比、しかしながらこれを實際の現場で測定するには、現在大別して 3通りの方法がある様である。

上式でわかる通り乾燥密度 γ_d を出すには試料重量 W 、試料容積 V 、とそのときの含水比 w を求めればよいのであるが、 W と w は比較的求めやすいのであるが、 V につ