

目次

□巻頭言

機械整備の再認識……………杉山 康夫 / 1

□座談会

建設工事と機械整備の方向…………… / 2

□論 評

建設機械整備の傾向……………整備技術部会 / 12

整備標準工数および標準料金……………青 沼 英 明 / 15

建設機械の更新時点……………二 宮 嘉 弘 / 17

建設機械整備業の実態と問題点……………久保田 栄 / 22

油圧式建設機械の使用者側より見た問題点……………松 永 農夫雄 / 24

海外工事における建設機械の整備……………内 田 清 一 / 26

□展 望

建設機械整備士検定制度の確立を望む……………柴 田 敬 蔵 / 28

建設機械整備工場の格付けと設備の信頼性……………曾 川 格 介 / 30

外国における建設機械整備の実情

アメリカ編……………森 木 泰 光 / 34

ソ 連 編……………伊 東 信 信 / 40

ヨーロッパ編……………伊 東 信 信 / 41

東南アジア編……………高 井 照 治 / 42

グラビヤ—近代整備工場と機器

□随 想

ISO とメンテナンス……………山 本 房 生 / 45

整備雑感……………柴 田 敬 蔵 / 46

□資 料

建設機械の整備に関する現況調査報告……………整備技術部会 / 47

建設機械整備工場の工賃原価計算……………森 木 泰 光 / 58

および整備工賃低減の問題点……………

建設機械のサービス管理の実例……………伊 東 信 信 / 66

□建設機械化講座 第82回

現場フォアマンのための土木と施工法

XV 海上工事

6. 消波ブロック……………運輸省第二港湾建設局 / 71

□新機種紹介

P & H T-600 全油圧式トラッククレーン……………三 浦 邦 光 / 76

□建設機械化研究所抄報

試験研究報告 (No. 61)……………建設機械化研究所 / 77

□文献調査

308t 巨人ダンプトレーラトレイン……………調査部会 / 84

30万m<sup>3</sup>の土取場で活躍する……………調査部会 / 86

大形自走式エキスカベータ……………文献調査委員会

理事会の開催…………… / 88

ニ ー ズ……………(編 集 部) / 89

会 員 消 息…………… / 91

行 事 一 覧…………… / 92

編 集 後 記……………(玉 野・両 角) / 94

◀表紙写真説明▶

スプロケットの交換作業

株式会社 小松製作所

建設工事が効率的に施工できるか否かは、そこで使用される建設機械の性能の優劣、オペレータの技量の良否はもちろんのこと、機械の運営管理の適否、すなわち機械の点検、整備が十分実施されているか否かにかかってくるであろう。日常の点検を怠り、不整備のまま機械を使用すれば、機械の寿命を短くし、さらに作業能率を著しく落とすことにもなりかねない。建設機械が飛躍的に普及した今日、整備工場の役割も勢い重要になってきた。写真は(株)小松製作所のサービス指定工場ですプロケットの交換をしているところである。