

目次

□巻頭言

進歩と調和……………長尾 満 / 1

□軟弱地盤の施工対策

調査と施工の要点……………稲 葉 誠 一 / 2  
 東名高速道路愛甲工事における施工例……………浜 田 定 男 / 7  
 港湾工事における施工対策……………小 田 蔵 一 郎 / 19  
 京葉線におけるトンネル工事の施工例……………遠 藤 健 二 / 28  
 シールド工法によるトンネル工事の施工例……………武 智 保 夫 / 31  
 江東地区における橋りょう工事の施工例……………大 野 晃 / 35  
 橋りょう工事における基礎工法……………吉 田 巖 / 46  
 建築工事における基礎工事の施工例……………幸 村 憲 衛 / 50  
 帝国ホテル本館地下工事の施工例……………足 立 康 三 / 61  
 土地改良工事における施工例……………大 月 洋 三 郎 / 74

グラビヤ—夢を実現する技術の足跡

□随 想

怪物建設機械とシビルエンジニア……………南 部 三 郎 / 83

□建設機械化講座 第90回 現場フォアマンのための土木と施工法

XVI. 機械化施工の安全指針  
 7. 重機械およびその他作業……………山 崎 迪 明 / 85

□建設機械化研究所抄報

試験研究報告 (No. 69)……………建設機械化研究所 / 90

□文献調査

新しい非破壊試験機……………調 査 部 会 / 97  
 文 献 調 査 委 員 会  
 ニ ュ ー ズ……………(編 集 部) / 98  
 行 事 一 覧…………… / 99  
 編 集 後 記……………(長 瀬 ・ 小 峰) / 100

◀ 表紙写真説明 ▶

JH 90 E ベイローダ

販売：株式会社 小松製作所

製造：小松インターナショナル製造株式会社

作業の大形化、スピードアップ、人手不足に伴い建設機械も大形化してきた。本機 JH 90 E ベイローダは従来の JH 30 B, JH 60, JH 65 C ベイローダに新たに加わったアーティキュレートタイプの大型新鋭機種で、去る7月より販売開始している。

JH 90 E ベイローダはバケット容量 3.1 m<sup>3</sup>、定格出力 235 PS、重量 17.5 t の大型機で、最新の技術を結集し、過酷なテストを経て完成されたもので次のような特長を有し、その他数々の新機構を備えている。

- ① アーティキュレートタイプなので回転半径は 6.06 m と小さい。
- ② トルクプロポーションングデフにより軟弱地でも強いけん引力を発揮する。
- ③ 運転席はフロントフレームにあるのでオペレータは常にバケットと同一方向を向いている。