

目次

□巻頭言 建設機械と安全	藤田 雅弘	1
豊予海峡トンネルの調査経過	松尾 昭吾 矢部 哲雄	3
奥矢作第1, 第2発電所工事における 環境保全対策	戸田 五郎	12
青函トンネル F1断層の突破	辻兵中 頭原 秀弘 中 原 紀夫	19
下り傾斜ベルトコンベヤによる コンクリート輸送	井上 堯之 榎 本 正	27
スリップフォームによる 手取第1発電所取水塔の施工	福島 啓一 矢作 健治	37
上越新幹線消雪試験設備の概況	斎藤 力	44

グラビヤ—消雪試験設備

泥水シールド工法の現況と問題点	藤原 紀夫	51
限定圧気式シールド工法の 開発と工事への適用	三輪 充彦 青木 輝雄	58
幌内炭鉱の復旧における揚水工事	宮崎 虎雄	63
手持式さく岩機の防音対策	吉川 利雄 鬼頭 光男 小林 盛信	70
□随想 トンネルと共に40年	坂本 貞雄	74
□新機種ニュース	調査部会	77
□整備技術 ベクテル社の機械管理	整備技術部会	83
□ISO規格紹介 建設機械の安全性の必要条件および 居住性に関するISO標準規格(4)	ISO部会	85
□支部だより 「除雪に関する講習会」の開催	中国支部	88
□統計 建設工事受注額・建設機械受注額・建設機械卸売価格の推移	調査部会	89
行事一覧		90
編集後記	(桂木・兼子)	92

◀表紙写真説明▶

川崎ロータリドリル
KRD 110
川崎重工業株式会社

本機は川崎重工業が鉱山、大型土木工事向けとして開発した大型油圧式ロータリドリルである。主な特長として

- ① 全油圧式のため経済的なせん孔がなされるので作業能率の向上が図れる。
- ② 本体の両方向 360° 旋回機構により移動時間を大幅に短縮できる。
- ③ ダウンザホールへの交換がわずかに数分で可能である。

等を挙げることができる。

＜主な仕様＞

せん孔径：95 mm, 115 mm

全備重量：19,500 kg

エンジン：

油圧ポンプ駆動用 78 PS/1,800 rpm

コンプレッサ用 138 PS/1,500 rpm