

目次

□巻頭言 東海道新幹線開業 20 周年にあたって	田中 和夫	/ 1
国鉄小千谷第二発電所の計画概要	豊岡 昭博	/ 3
横浜線における JST 工法の施工	武者利夫 山形 治夫	/ 8
東北新幹線赤羽～大宮間 および通勤別線工事の現況	野嶋 弘孝 川口 徹	/ 15

グラビヤ—東北新幹線赤羽～大宮間および通勤別線工事の現況

長与ダムの PCD 工法による合理化施工	鶴鈴 殿木 成志 毅朗 松丹 浦原 経利 三夫	/ 21
浅瀬石川ダムにおける BCP 工法	市丹 川野 光 慧正	/ 28
パンタドーム構法による ワールド記念ホールの施工概要	山崎 義正 広夫 宮菊 口池 正公 夫男	/ 35
□随想 人と機械	別所 多喜次	/ 40
重量鉄筋用配筋ロボットの開発	松井 彰 佐藤 忠行 毛 雄男	/ 42
ソイルセメント液の リサイクルプラントの開発と実用化	古田 周知 寺村 上信 三直	/ 48

□'84 建設機械の現状

4. せん孔機械およびトンネル掘進機

4.1 せん孔機械

4.1.1 さく岩機その他	五十嵐 伊三郎	/ 54
4.1.2 ボーリングマシン	五十嵐 伊三郎	/ 55

4.2 トンネル掘進機

4.2.1 全断面掘削機械	佐古 耕 三 皿田 進	/ 57
4.2.2 自由断面掘削機械	江藤 寿	/ 59
4.2.3 NATM 用機械	五十嵐 伊三郎	/ 61

5. 骨材生産機械

□新機種ニュース	新調査部会	/ 69
----------	-------	------

□文献調査

軌道に乗る路上再生工法／舗装用グリッドが発展する…文献調査委員会	/ 74
----------------------------------	------

□統計

建設工事受注額・建設機械受注額・建設機械卸売価格の推移	調査部会	/ 77
-----------------------------	------	------

行事一覧	/ 78
------	------

編集後記	(鳥居・鈴木編) / 80
------	---------------

<既刊目次一覧(昭和59年1月号～12月号)>

◀表紙写真説明▶

超高周波杭打機  
PALSONIC DRIVER

建設機械調査株式会社

本機は油圧を動力源として振動アクチュエータを利用した杭打機である。超高周波振動を用いることにより杭打能力を損なわずに地盤振動を著しく低減させることができる。そのため民家に接近した現場でも施工可能である。振動数は約 20～60 Hz の範囲で遠隔操作により任意に設定できる。その他、本機構の特徴として起動停止がスムーズであり、クレーンへの振動の影響が少ない。

◀主な仕様・諸元▶

加振力	0～25 t
空振幅	1.7～4.8 mm
振動数	1,200～3,600 cpm
重量(木体)	5,500 kg
油圧ユニット(エンジン駆動)	220 PS