

建設の機械化

1997.7

No.569



◆巻頭言 九州からの提言	川崎 迪一	1
地下鉄12号線六本木駅における4心円泥水式シールド工法の施工計画	古川 俊明・北脇 俊夫・西尾 誠高	3
鋼管杭縦方向切断機の開発による杭地中部の縦横切断撤去工法	渡辺 眞三・竹下 昭博・小林 啓一	12
地中連続壁工法の自動掘削管理システムの開発	松生 隆司・澤 芳幸・大橋 昭	18
海水パイプラインのリフレッシュ工法	上田 耕平・三浦 久・奥貫 孝佳	26
都市土木対応の超小旋回式大型油圧ショベルの開発 —コンパクトさとパワーのベストマッチング—	北谷 泰一郎・木下 茂・郡山 賢司	33
根固めブロック掴み装置の開発 —災害時の緊急搬出に大きな威力—	鈴木 勇喜・小松 輝男	38
◆ずいそう 下戸の独り言	野井 武幸	42
JCMA 第49回海外建設機械化視察団報告 —ハノーバーメッセ'97およびインターマット'97—	田中 薫・新田 良彦	44

グラビヤ—第49回海外建設機械化視察団報告

◆平成8年度官公庁・建設業界で採用した新機種

建設省	新田 恭士・吉永 勝彦	49
運輸省	早本 慎也	51
JH 日本道路公団	大里 久雄	52

JCMA

目 次



建設業界（その1）.....	根 尾 紘 一	54
◆わが工場 範多機械 歌島・竹島工場.....	北 邨 伊佐夫	78
◆新工法紹介 03-119 外壁PC板取付施工システム（ウォールハング工法）/ 05-40 SIMAR工法（吸水型振動棒締固め工法）/08-33 WIND工法 （大型ケーソン陸上製作・移動・進水工法）.....	調 査 部 会	82
◆新機種紹介	調 査 部 会	85
◆整備部会 最近の計測機器の紹介（その1）回転速度の計測.....	整 備 部 会	90
◆統 計 主要建設資材の動向/建設工事受注額・建設機械受注額の推移	調 査 部 会	94
行事一覧.....		97
編集後記.....	（藤崎・白川）	100

◇表紙写真説明◇

Wirtgen 社製 切削機 W1000F

ヴィルトゲン・ジャパン株式会社

W 1000 F 切削機は再利用可能なアスファルト合材を機械の前方から積み込みます。作業の性質を問わず、拡張工事、延長工事、再改修工事、アスファルトやコンクリートの広大な現場や小さな修復などに機械を使用することが出来ます。

切削および積み込み作業はオペレータの右手のみで、正確にコントロールすることが出来ます。運転席

とハンドルは、オペレータの自在な高さに調節できます。肘かけの先端には、積み込みコンベヤを始めドラム、散水装置、切削速度および走行速度、自動デジタルエンジン・パワーコントロールなど、全ての操縦要素が揃っています。また、キャビネットの多機能ディスプレイが、便利さに磨きをかけています。

《技術仕様》

切 削 幅：1,000 mm
切 削 深 さ：300 mm
エ ン ジ ン：KHD BF 6 M 1013 C 225 PS
ド ラ ム 駆 動：機械式ベルト駆動
走 行：油圧式4輪駆動
作 業 時 重 量：16,500 kg
ピ ッ ト 数：102